

**Objetivo:** establece las especificaciones y los métodos de ensayo que deben cumplir las varillas corrugadas de acero para refuerzo de concreto hidráulico.

**Justificación:** Actualizar y modificar las especificaciones y los métodos de ensayo que deben cumplir las varillas corrugadas de acero para refuerzo de concreto hidráulico, provocado por la extracción de un dispositivo embebido en el concreto.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** Enero a Diciembre del 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 28 junio 2011

95. Modificación a la Norma Mexicana NMX-C-083-ONNCCE-2002, Industria de la construcción - Concreto - Determinación de la resistencia a la compresión de cilindros de concreto - Método de ensayo.

**Objetivo:** Establecer los métodos de ensayo para la determinación de la resistencia a la compresión del concreto, en especímenes cilíndricos moldeados y corazones de concreto con masa volumétrica mayor a 900 kg/m<sup>3</sup>.

**Justificación:** Por actualización debido a cambios tecnológicos

**Fecha estimada de inicio y terminación:** Enero a Diciembre del 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 26 de enero de 2012

B.2. Que no han sido publicados

96. Modificación de la Norma Mexicana NMX-C-249-1986 Industria de la construcción - Bandas de cloruro de polivinilo (PVC) para obtener el flujo de agua en juntas de concreto – Especificaciones

**Objetivo:** establecer las especificaciones y métodos de ensayo que pueden cumplir las bandas de cloruro de polivinilo (PVC) plastificadas, para obtener el flujo de agua en juntas de concreto.

**Justificación:** actualizar y modificar las especificaciones y métodos de ensayo que pueden cumplir las bandas de cloruro de polivinilo (PVC) plastificadas, para obtener el flujo de agua en juntas de concreto

**Fecha estimada de inicio y terminación:** Enero a Diciembre del 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.

97. Modificación de la Norma Mexicana NMX-C-250-1986 Industria de la construcción - Bandas de cloruro de polivinilo (PVC) - Instalación.

**Objetivo:** establecer las especificaciones para la instalación de las bandas de cloruro de polivinilo (PVC) plastificadas.

**Justificación:** actualizar y modificar las especificaciones para la instalación de las bandas de cloruro de polivinilo (PVC) plastificadas.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** Enero a Diciembre del 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.

98. Modificación de la Norma Mexicana NMX-C-003-ONNCCE-2010 Industria de la construcción - Cal hidratada – Especificaciones y métodos de ensayo.

**Objetivo:** Establecer las especificaciones que debe cumplir la cal hidratada empleada en la construcción.

**Justificación:** Actualización por cambios tecnológicos.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2013.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.

99. Modificación de la Norma Mexicana NMX-C-409-ONNCCE-1999, Industria de la construcción – Elementos de madera - Clasificación visual para maderas latifoliadas de uso estructural.

**Objetivo:** Actualizar los grupos de la clasificación estructural de la madera latifoliadas.

**Justificación:** Con base a nuevos estudios, actualizar los grupos y valores de la norma por cambios tecnológicos, ya que la norma anterior está obsoleta.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** Enero a Diciembre del 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2013.

100. Modificación de la Norma Mexicana NMX-C-140-1978 Industria de la construcción - Modificadores de volumen de mezclas de mortero y concreto hidráulico - Especificaciones y método de ensayo

**Objetivo:** Esta norma mexicana establece las especificaciones y los métodos de ensayo que pueden cumplir los materiales propuestos para usarse como aditivos que modifican el volumen (expansores y estabilizadores) del concreto o morteros y los métodos de ensayo para su evaluación

**Justificación:** Actualizar los métodos de ensayo que pueden cumplir los materiales propuestos para usarse como aditivos que modifican el volumen (expansores y estabilizadores) del concreto o morteros y los métodos de ensayo para su evaluación.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** Enero a Diciembre del 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento al Programa Nacional de Normalización del año 2012

101. Modificación de la Norma Mexicana NMX-C-160-ONNCCE-2004, Industria de la construcción - Concreto - Elaboración y curado en obra de especímenes de concreto.

**Objetivo:** Establecer los procedimientos para elaborar y curar en obra especímenes de concreto para los ensayos que los requieren.

**Justificación:** Por actualización debido a cambios tecnológicos.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** Enero a Diciembre del 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.

102. Modificación de la Norma Mexicana NMX-C-191-ONNCCE-2004, Industria de la construcción - Concreto - Determinación de la resistencia a la flexión del concreto, usando una viga simple, con cargas concentradas en los tercios del claro.

**Objetivo:** Establecer el método de ensayo para la determinación de la resistencia a la flexión del concreto, usando una viga simple, con cargas concentradas en los tercios del claro.

**Justificación:** Por actualización debido a cambios tecnológicos.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** Enero a Diciembre del 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.

103. Modificación de la Norma Mexicana NMX-C-260-1986 Industria de la construcción - Materiales termoaislantes - Perlita suelta como relleno – Especificaciones

**Objetivo:** Esta norma mexicana establece las especificaciones mínimas de calidad que debe cumplir la perlita suelta como relleno (expandida), utilizada como material termoaislante, principalmente en las plantas criogénicas y en la industria de la construcción, así como los métodos de ensayo correspondientes.

**Justificación:** Actualizar las especificaciones mínimas de calidad que debe cumplir la perlita suelta como relleno (expandida), utilizada como material termoaislante, principalmente en las plantas criogénicas y en la industria de la construcción, así como los métodos de ensayo.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** Enero a Diciembre del 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento al Programa Nacional de Normalización del año 2012

104. Modificación de la Norma Mexicana NMX-C-305-1980 Industria de la construcción - Agregados para concreto - Descripción de sus componentes minerales naturales

**Objetivo:** Esta norma mexicana describe los componentes minerales naturales de los agregados para concreto hidráulico, como una breve exposición de algunos de los materiales naturales más comunes o de los más importantes que constituyen los agregados minerales. Las descripciones proporcionan una base para la comprensión de estos términos que se usan para designar los componentes de los agregados.

**Justificación:** Actualizar la descripción de los componentes minerales naturales de los agregados para concreto hidráulico.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** Enero a Diciembre del 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento al Programa Nacional de Normalización del año 2012

105. Modificación de la Norma Mexicana NMX-C-403-ONNCCE-1999 Industria de la construcción - Concreto hidráulico para uso estructural.

**Objetivo:** Esta norma mexicana establece las especificaciones y métodos de ensayo que debe cumplir el concreto hidráulico para uso estructural utilizado como material de construcción en la edificación de estructuras.

**Justificación:** Actualizar y modificar las especificaciones y métodos de ensayo que debe cumplir el concreto hidráulico para uso estructural utilizado como material de construcción en la edificación de estructuras.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** Enero a Diciembre del 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento al Programa Nacional de Normalización del año 2011

106. Modificación de la Norma Mexicana NMX-C-423-ONNCCE-2003, Industria de la construcción - Pinturas látex (antes pinturas vinílicas) - Especificaciones y métodos de prueba

**Objetivo:** La presente norma mexicana establece las especificaciones y métodos de prueba que deben satisfacer las pinturas elaboradas con látex en medio acuoso.

**Justificación:** Actualizar y modificar las especificaciones y métodos de ensayo que deben satisfacer las pinturas elaboradas con látex en medio acuoso.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** Enero a Diciembre del 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento al Programa Nacional de Normalización del año 2010.

107. Modificación de la Norma Mexicana NMX-C-435-ONNCCE-2010 Industria de la construcción - Concreto hidráulico - Determinación de la temperatura del concreto fresco.

**Objetivo:** Esta norma mexicana establece el método de ensayo para determinar la temperatura del concreto fresco. Y es aplicable para verificar el cumplimiento de un requisito específico de la temperatura del concreto hidráulico.

**Justificación:** Actualizar el método de ensayo para determinar la temperatura del concreto fresco

**Fecha estimada de inicio y terminación:** Enero a Diciembre del 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento al Programa Nacional de Normalización del año 2012

108. Modificación de la Norma Mexicana NMX-C-450-ONNCCE-2006 Industria de la construcción Impermeabilizantes elastoméricos - Especificaciones y métodos de ensayo

**Objetivo:** Esta norma mexicana tiene por objeto establecer las especificaciones y métodos de ensayo que cumplen los impermeabilizantes elastoméricos de origen nacional y de importación.

**Justificación:** Actualizar los métodos de ensayo que cumplen los impermeabilizantes elastoméricos de origen nacional y de importación.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** Enero a Diciembre del 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento al Programa Nacional de Normalización del año 2012

109. Modificación de la Norma Mexicana NMX-C-322-ONNCCE-2001 Industria de la construcción – Madera preservada a presión - Clasificación y requisitos

**Objetivo:** Clasificar, niveles y requisitos de retención y penetración de preservadores que deben cumplir las maderas preservadas, de acuerdo a su uso y riesgo esperado en servicio, para prolongar la vida útil de las mismas.

**Justificación:** Actualizar la clasificación e incluir los requisitos para la madera preservada a presión

**Fecha estimada de inicio y terminación:** Enero a Diciembre del 2014

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2013.

110. Modificación de la Norma Mexicana NMX-C-419-ONNCCE-2001, Industria de la construcción – Preservación de maderas- Terminología.

**Objetivo:** Establecer las especificaciones que deben cumplir los elementos que componen a las descargas domiciliarias prefabricadas de concreto simple que cuentan con junta hermética y que se destinen a los sistemas de alcantarillado sanitario.

**Justificación:** Actualización y cambios tecnológicos.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** Enero a Diciembre del 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2013.

111. Modificación de la Norma Mexicana NMX-C-027-ONNCCE-2004, Industria de la construcción - Fibrocemento - Láminas acanaladas de fibrocemento AC - Especificaciones y métodos de prueba.

**Objetivo:** Esta norma mexicana establece las especificaciones, de las láminas acanaladas rectas y curvas de fibrocemento AC, así como de sus accesorios del mismo material.

**Justificación:** Actualizar las especificaciones y los métodos de ensayo que aplican a las láminas acanaladas rectas y curvas de fibrocemento AC, así como de sus accesorios del mismo material.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** Enero a Diciembre del 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento al Programa Nacional de Normalización del año 2010

112. Modificación de la Norma Mexicana NMX-C-039-ONNCCE-2004, Industria de la construcción - Fibrocemento - Tubos para alcantarillado - Especificaciones y métodos de prueba.

**Objetivo:** Esta norma mexicana establece las especificaciones, y métodos de ensayo que deben cumplir las tuberías y los elementos de fibrocemento, usados en los sistemas de alcantarillado.

**Justificación:** Actualizar las especificaciones y los métodos de ensayo que aplican a las tuberías y los elementos de fibrocemento, usados en los sistemas de alcantarillado.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** Enero a Diciembre del 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento al Programa Nacional de Normalización del año 2010

113. Modificación de la Norma Mexicana NMX-C-051-ONNCCE-2004, Industria de la construcción - Fibrocemento - Inspección y muestreo.

**Objetivo:** Esta norma mexicana establece los métodos de inspección y muestreo para productos de fibrocemento.

**Justificación:** Actualización del muestreo y de los métodos de inspección aplicables a productos de fibrocemento.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** Enero a Diciembre del 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento al Programa Nacional de Normalización del año 2010

114. Modificación de la Norma Mexicana NMX-C-111-ONNCCE-2004, Industria de la construcción - Agregados para concreto hidráulico - Especificaciones y métodos de prueba.

**Objetivo:** Establecer las especificaciones y métodos de ensayo que deben cumplir los agregados para la elaboración de concreto hidráulico.

**Justificación:** Actualizar y modificar el procedimiento para la determinación de los requisitos de calidad que deben cumplir los agregados naturales y procesados, de uso común para la producción de concretos hidráulicos.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** Enero a Diciembre del 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2011

115. Modificación de la Norma Mexicana NMX-C-155-ONNCCE-2004, Industria de la construcción - Concreto hidráulico industrializado - Especificaciones.

**Objetivo:** Establecer las especificaciones que debe cumplir el concreto hidráulico fresco y endurecido; el cual es utilizado como materia para construcción y es entregado en estado fresco a pie de obra.

**Justificación:** Por actualización debido a cambios tecnológicos.

**Fechas estimadas de inicio y terminación:** Enero a Diciembre del 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.

116. Modificación de la Norma Mexicana NMX-C-159-ONNCCE-2004, Industria de la construcción - Concreto - Elaboración y curado de especímenes en el laboratorio.

**Objetivo:** Establecer los procedimientos para elaborar y curar en el laboratorio, los especímenes de concreto utilizados para las pruebas de resistencia a la compresión, a la flexión y a la tensión diametral

**Justificación:** Actualizar y modificar los procedimientos para elaborar y curar en el laboratorio, los especímenes de concreto utilizados para las pruebas de resistencia a la compresión, a la flexión y a la tensión diametral.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** Enero a Diciembre del 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.

117. Modificación de la Norma Mexicana NMX-C-162-ONNCCE-2010 Industria de la construcción - Concreto hidráulico - Determinación de la masa unitaria, cálculo del rendimiento y contenido de aire del concreto fresco por el método gravimétrico
- Objetivo:** Esta norma mexicana establece el procedimiento para la determinación de la masa unitaria, cálculo del rendimiento y contenido de aire por el método gravimétrico, es aplicable al concreto fresco industrializado o hecho en obra.
- Justificación:** Actualizar el método ensayo bajo el cual se efectúa la determinación de la masa unitaria, cálculo del rendimiento y contenido de aire por el método gravimétrico.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** Enero a Diciembre del 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento al Programa Nacional de Normalización del año 2012
118. Modificación de la Norma Mexicana NMX-C-164-ONNCCE-2002, Industria de la construcción - Agregados - Determinación de la masa específica y absorción del agua del agregado grueso.
- Objetivo:** Establecer el método de ensayo para la determinación de la masa específica y la absorción del agregado grueso.
- Justificación:** Por actualización debido a cambios tecnológicos.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** Enero a Diciembre del 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.
119. Modificación de la Norma Mexicana NMX-C-165-ONNCCE-2004, Industria de la construcción - Agregados - Determinación de la masa específica y absorción de agua del agregado fino - Método de prueba.
- Objetivo:** Establece el método de ensayo para la determinación de la masa específica aparente y la absorción del agregado fino en la condición saturado y superficialmente seco. Estos datos se emplean para el cálculo y la dosificación del concreto elaborado con cemento hidráulico.
- Justificación:** Modificar el procedimiento de método de ensayo de los agregados finos para la elaboración de concreto hidráulico.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** Enero a Diciembre del 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2011
120. Modificación de la Norma Mexicana NMX-C-178-ONNCCE-2001 Industria de la construcción - Preservadores para madera - Clasificación y requisitos.
- Objetivo:** Establecer la clasificación en que deben agruparse los preservadores para madera y productos antimancha en México, así como establecer los requisitos a que deben someterse en su elaboración y comercialización.
- Justificación:** Actualizar y modificar el procedimiento para la clasificación en que deben agruparse los preservadores para madera y productos antimancha en México.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.
121. Modificación de la Norma Mexicana NMX-C-180-ONNCCE-2010 Industria de la construcción - Cemento hidráulico - Determinación de la reactividad potencial de los agregados con los álcalis de cementantes hidráulicos por medio de barras de mortero.
- Objetivo:** Esta norma mexicana establece el procedimiento para la determinación de la susceptibilidad de combinaciones de cemento - agregado a reacciones expansivas que involucran iones hidroxilo asociados con los álcalis (sodio y potasio) midiendo el incremento (o decremento) de la longitud en especímenes de mortero que contengan dicha combinación durante el almacenamiento bajo condiciones de ensayo establecidas.
- Justificación:** Actualizar el método ensayo bajo el cual se efectúa la determinación para la susceptibilidad de combinaciones de cemento - agregado a reacciones expansivas que involucran iones hidroxilo asociados con los álcalis (sodio y potasio) midiendo el incremento (o decremento) de la longitud en especímenes de mortero que contengan dicha combinación durante el almacenamiento bajo condiciones de ensayo establecidas
- Fundamento legal:** Artículos 51-A, 51-B y 66 de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, 47 y 69 de su Reglamento y artículo 21 fracciones VIII y IX del Reglamento Interior de la Secretaría de Economía.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2013.

- Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento al Programa Nacional de Normalización del año 2012
122. Modificación de la Norma Mexicana NMX-C-252-ONNCCE-2011 Industria de la construcción - Tubos de concreto preesforzado sin cilindro de acero para conducción y distribución de agua a presión - Especificaciones y métodos de ensayo
- Objetivo:** Esta norma mexicana establece las especificaciones y métodos de ensayo que cumplen los tubos de concreto preesforzado sin cilindro de lámina de acero, que cuentan con junta hermética y son utilizados en la conducción y distribución de agua a presión.
- Justificación:** Actualizar los métodos de ensayo que cumplen los tubos de concreto preesforzado sin cilindro de lámina de acero, que cuentan con junta hermética y son utilizados en la conducción y distribución de agua a presión.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** Enero a Diciembre del 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento al Programa Nacional de Normalización del año 2012
123. Modificación de la Norma Mexicana NMX-C-253-ONNCCE-2011 Industria de la construcción - Tubos de concreto preesforzado con cilindro de acero para conducción y distribución de agua a presión - Especificaciones y métodos de ensayo
- Objetivo:** Esta norma mexicana establece las especificaciones y métodos de ensayo que cumplen los tubos de concreto preesforzado con cilindro de lámina de acero, que cuentan con junta hermética utilizados en la conducción y distribución de agua a presión.
- Justificación:** Actualizar los métodos de ensayo que cumplen los tubos de concreto preesforzado con cilindro de lámina de acero, que cuentan con junta hermética utilizados en la conducción y distribución de agua a presión.
- Fundamento legal:** Artículos 51-A, 51-B y 66 de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, 47 y 69 de su Reglamento y artículo 21 fracciones VIII y IX del Reglamento Interior de la Secretaría de Economía.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** Enero a Diciembre del 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento al Programa Nacional de Normalización del año 2012
124. Modificación de la Norma Mexicana NMX-C-405-1997-ONNCCE, Industria de la construcción - Paneles para uso estructural en muros, techos y entrepisos.
- Objetivo:** Revisar las especificaciones y métodos de ensayo.
- Justificación:** Actualización por cambios tecnológicos de la Norma.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** Enero a Diciembre del 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.
125. Modificación de la Norma Mexicana NMX-C-406-1997-ONNCCE, Industria de la construcción - Sistemas de vigueta y bovedilla y componentes prefabricados similares para losas - Especificaciones y métodos de prueba
- Objetivo:** Esta Norma Mexicana establece las especificaciones y métodos de ensayo que deben cumplir los sistemas de vigueta y bovedilla y de componentes prefabricados que se utilizan para la construcción de losas en las edificaciones.
- Justificación:** Durante los últimos años en que no se ha modificado la norma se han hecho avances importantes en investigaciones por parte del CENAPRED y otras instituciones e investigadores que han trabajado sobre el tema de sistemas de piso prefabricados, estos avances y conocimientos nuevos sobre el tema; instituciones como la mencionada y el mismo gremio ingenieril han recomendado incluirlos en una modificación de la Norma Mexicana NMX-C-406-1997-ONNCCE.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** Enero a Diciembre del 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.
126. Modificación de la Norma Mexicana NMX-C-414-ONNCCE-2010 Industria de la construcción – Cementantes hidráulicos – Especificaciones y Métodos de ensayo.

**Objetivo:** establecer las especificaciones y métodos de ensayo aplicables a los diversos tipos de cemento hidráulico de fabricación nacional o extranjera que se destinen a los consumidores en México.

**Justificación:** Actualizar las especificaciones y los métodos de ensayo que aplican al cemento hidráulico de fabricación nacional o extranjera que se destinen a los consumidores en México.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2013.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2012

127. Modificación de la Norma Mexicana NMX-C-433-ONNCCE-2004, Industria de la construcción - Fibrocemento - Láminas acanaladas de fibrocemento NT - Especificaciones y métodos de ensayo

**Objetivo:** Esta norma mexicana establece las especificaciones, de las láminas acanaladas rectas y curvas de fibrocemento NT, así como de sus accesorios del mismo material.

**Justificación:** Actualizar las especificaciones y los métodos de ensayo que aplican a las láminas acanaladas rectas y curvas de fibrocemento NT, así como de sus accesorios del mismo material.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** Enero a Diciembre del 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2011

128. Modificación de la Norma Mexicana NMX-C-438-ONNCCE-2006 Industria de la construcción - Tableros contrachapados de madera de pino y otras coníferas – Clasificación y especificaciones

**Objetivo:** Esta norma mexicana establece la denominación, clasificación y especificaciones que deben cumplir los tableros contrachapados elaborados con madera de pino en su vista y trascara que se fabrican y comercializan en la República Mexicana.

**Justificación:** Actualizar las especificaciones de los espesores de las chapas para los tableros contrachapados, de acuerdo a lo que actualmente puede producir la Industrial Nacional.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** Enero a Diciembre del 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.

129. Modificación de la Norma Mexicana NMX-C-012-ONNCCE-2007.- Industria de la construcción- Fibrocemento-Tuberías a presión–Especificaciones (Cancela a la NMX-C-012-1994-SCFI).

**Objetivo:** Esta norma mexicana establece las especificaciones y métodos de ensayo de los tubos de fibrocemento, así como de sus accesorios del mismo material.

**Justificación:** Actualización y cambios tecnológicos. Revisión quinquenal.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** Enero a Diciembre del 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento al Programa Nacional de Normalización del año 2013

130. Modificación de la Norma Mexicana NMX-C-234-ONNCCE-2006.- Industria de la construcción- Fibrocemento-Láminas planas sin comprimir NT-Especificaciones y métodos de ensayo (Cancela a las NMX-C-223-1984, NMX-C-232-1984 y NMX-C-234-1984).

**Objetivo:** Esta norma mexicana establece las especificaciones y métodos de ensayo que deben cumplir las láminas planas sin comprimir NT, así como de sus accesorios del mismo material.

**Justificación:** Actualización y cambios tecnológicos.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** Enero a Diciembre del 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento al Programa Nacional de Normalización del año 2013

131. Modificación de la Norma Mexicana NMX-C-413-1998-ONNCCE.- Industria de la Construcción.- Pozos de visita prefabricados de concreto.- Especificaciones y métodos de prueba.

**Objetivo:** Esta norma mexicana, establece las especificaciones y métodos de pruebas que deben cumplir los pozos de visita de tipo común con sus elementos prefabricados de concreto que se emplean en los sistemas de alcantarillado para los cambios de dirección, pendiente y/o diámetro de atarjeas, colectores y emisores para facilitar su inspección, limpieza y ventilación.

**Justificación:** Actualización y cambios tecnológicos.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** junio a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento al Programa Nacional de Normalización del año 2013

132. Modificación de la Norma Mexicana NMX-C-417-ONNCCE-2000.- Industria de la construcción.- Descargas domiciliarias prefabricadas de concreto.- Uso y funcionamiento.

**Objetivo:** Esta norma mexicana establece las especificaciones que deben cumplir los elementos que componen a las descargas domiciliarias prefabricadas de concreto simple que cuentan con junta hermética y que se destinan a los sistemas de alcantarillado sanitario.

**Justificación:** Actualización y cambios tecnológicos.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** junio a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento al Programa Nacional de Normalización del año 2013

133. Modificación de la Norma Mexicana NMX-C-239-1985.- Industria de la construcción-Vivienda de madera-Calificación y clasificación visual para madera de pino en usos estructurales.

**Objetivo:** Establece las especificaciones que deben seguirse para calificar y clasificar visualmente la madera destinada a usos estructurales en las viviendas.

**Justificación:** Actualizar y modificar los grupos y valores de la Norma Mexicana por cambios tecnológicos.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** Enero a Diciembre del 2014

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento al Programa Nacional de Normalización del año 2013

134. Modificación de la Norma Mexicana NMX-C-448-ONNCCE-2006.- Industria de la construcción - Fibrocemento - Láminas planas sin comprimir AC-Especificaciones y métodos de ensayo.

**Objetivo:** Esta norma mexicana establece las especificaciones y métodos de ensayo que deben cumplir las láminas planas sin comprimir AC, así como de sus accesorios del mismo material.

**Justificación:** Actualización y cambios tecnológicos.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** Enero a Diciembre del 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento al Programa Nacional de Normalización del año 2013

135. Modificación de la Norma Mexicana NMX-C-042-ONNCCE-2007.- Industria de la construcción-Fibrocemento-Tubos-Determinación de la hermeticidad en las juntas de los tubos-Método de ensayo (Cancela a la NMX-C-042-ONNCCE-1999).

**Objetivo:** Esta norma mexicana especifica el método de ensayo para la determinación de la resistencia a la flexión de los tubos de fibrocemento; tanto en ensayo sistemático en fábrica, como en ensayo destructivo para confirmación de lote.

**Justificación:** Revisión quinquenal.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** Enero a Diciembre del 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento al Programa Nacional de Normalización del año 2013

136. Modificación de la Norma Mexicana NMX-C-053-ONNCCE-2007.- Industria de la construcción-Fibrocemento-Tubos-Determinación de la resistencia a la ruptura por presión hidrostática interna-Método de Ensayo.

**Objetivo:** Esta norma mexicana establece el método de ensayo para la determinación de la resistencia a la ruptura de los tubos de fibrocemento, cuando son sometidos a una presión hidrostática interna.

**Justificación:** Revisión quinquenal.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** junio a diciembre de 2013.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento al Programa Nacional de Normalización del año 2013

137. Modificación de la Norma Mexicana NMX-C-319-ONNCCE-2007.- Industria de la construcción-Fibrocemento-Tubos-Determinación de la resistencia a los sulfatos-Métodos de ensayo (Cancela a la NMX-C-319-1981).

**Objetivo:** Esta norma mexicana establece el método de ensayo, para cuantificar el contenido de cal libre o no combinada en tubos y coples de fibrocemento.

**Justificación:** Revisión quinquenal.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** Enero a Diciembre del 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento al Programa Nacional de Normalización del año 2013

138. Modificación de la Norma Mexicana NMX-C-320-ONNCCE-2007.- Industria de la construcción-Fibroemento-Determinación de alcalinidad (cal libre)-Métodos de ensayo (Cancela NMX-C-320-1981).

**Objetivo:** Esta norma mexicana establece el método de ensayo, el cual reproduce en forma muy acelerada la probable acción de los sulfatos contenidos en aguas conducidas, aguas de los mantos acuíferos o del suelo donde se instalen las tuberías de fibroemento.

**Justificación:** Revisión quinquenal.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** Enero a Diciembre del 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento al Programa Nacional de Normalización del año 2013

#### NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACIÓN ELECTRÓNICA, S.C. (NYCE)

**PRESIDENTE:** ING. GERARDO HERNÁNDEZ GARZA  
**DOMICILIO:** AV. LOMAS DE SOTELO No. 1097, COL. LOMAS DE SOTELO, DELEG. MIGUEL HIDALGO, 11200, MÉXICO, D.F.  
**TELÉFONOS.:** 12-04-51-90, EXT. 419  
**FAX:** 53-95-71-58  
**CORREO ELECTRÓNICO:** davila@nyce.org.mx

#### COMITÉ TÉCNICO DE NORMALIZACIÓN NACIONAL DE ELECTRÓNICA Y TECNOLOGÍAS DE LA INFORMACIÓN Y COMUNICACIÓN

##### SUBCOMITÉ: TERMINOLOGÍA Y SÍMBOLOS GRÁFICOS

**Fundamento legal:** Artículos 51-A, 51-B y 66 de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, 47 y 69 de su Reglamento y artículo 21 fracciones VIII y IX del Reglamento Interior de la Secretaría de Economía.

#### I. Temas a ser iniciados y desarrollados como normas

#### B. Temas reprogramados

B.2) Que no han sido publicados

1. Tecnología de la información-Técnicas de seguridad-Sistemas de gestión de la seguridad de la información-Información general y vocabulario.

**Objetivo:** Establecer una introducción a los sistemas de gestión de la seguridad de la información y su vocabulario.

**Justificación:** Complementar otras Normas Mexicanas ya existentes relacionadas con seguridad de la información adopción de la norma Internacional ISO/IEC 27000:2012.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.

##### SUBCOMITÉ: EQUIPO ELECTRÓNICO

**Fundamento legal:** Artículos 51-A, 51-B y 66 de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, 47 y 69 de su Reglamento y 21 fracciones VIII y IX del Reglamento Interior de la Secretaría de Economía.

#### I. Temas a ser iniciados y desarrollados como normas

#### B. Temas reprogramados.

B.1) Que han sido publicados en el Diario Oficial de la Federación como proyectos para consulta pública.

2. PROY-NMX-I-62441-NYCE-2013 Electrónica - Equipo electrónico - Ignición por flama de vela ocasionada accidentalmente en equipo de audio/video, comunicaciones y tecnología de la información.

**Objetivo:** La presente Norma Mexicana introduce salvaguardas para reducir la probabilidad de arco eléctrico a consecuencia de ignición accidental de carcasas exteriores de productos de audio/video y de tecnologías de la información y comunicación, que pudiesen utilizarse en el hogar, ocasionada por flama de vela.

**Justificación:** Atender los riesgos electrónicos que se presentan con las nuevas tecnologías, tomando como base la norma internacional IEC 62441:2011

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a marzo de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2013.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública.** 22 de julio de 2013.

B.2) Que no han sido publicados

3. Electrónica-Audio/video, equipos de tecnologías de la información y comunicación-Parte 1: Requisitos de seguridad.

**Objetivo:** Establecer los requisitos de seguridad de los equipos de tecnologías de la información y comunicación.

**Justificación:** Atender los riesgos electrónicos que se presentan con las nuevas tecnologías, tomando como base la norma internacional IEC 62368-1:2010.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2012.

4. Electrónica-Requisitos de seguridad para máquinas de entretenimiento.

**Objetivo:** Establecer los requisitos de seguridad de las máquinas de juego.

**Justificación:** Atender los riesgos electrónicos que se presentan con las nuevas tecnologías, tomando como base la norma Internacional IEC 60335-2-82: 2008.

**Elaboración conjunta:** NYCE-ANCE

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2012.

5. Electrónica-Requisitos de seguridad para proyectores.

**Objetivo:** Establecer los requisitos de seguridad de los proyectores.

**Justificación:** Atender los riesgos electrónicos que se presentan con las nuevas tecnologías, tomando como base la norma internacional IEC 60335-2-56:2008.

**Elaboración conjunta:** NYCE-ANCE

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2012.

6. Productos electrónicos-Hornos de microondas-Requisitos de seguridad.

**Objetivo:** Establecer los requisitos de seguridad que deben cumplir los hornos de microondas.

**Justificación:** Atender los riesgos electrónicos que se presentan con las nuevas tecnologías, tomando como base la norma internacional IEC 60335-2-25:2010.

**Elaboración conjunta:** NYCE-ANCE

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.

7. Productos electrónicos-Hornos de microondas de uso doméstico-Métodos para medir su desempeño.

**Objetivo:** Definir las principales características de funcionamiento de los hornos microondas de uso doméstico que interesan a los usuarios, y especificar los métodos de medición para evaluar estas características.

**Justificación:** Se requiere la elaboración de esta norma debido al desarrollo tecnológico que se ha registrado en los últimos años y al nuevo acervo de normas internacionales, lo cual es importante incorporar en las normas del sector electrónico en beneficio del consumidor, se tomará como base la IEC 60705: 2010

**Elaboración conjunta:** NYCE-ANCE

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.

## II. Normas vigentes a ser modificadas

### A. Temas nuevos

8. Modificación de la Norma Mexicana NMX-I-017-NYCE-2005 Productos electrotécnicos-Componentes-Series de valores normales para resistores y capacitores.

**Objetivo:** Esta Norma Mexicana tiene por objeto fijar las series de valores normales de componentes tales como resistores y capacitores.

**Justificación:** Proporcionar los valores de tolerancia normales y cercanos para resistencias y capacitores fijos utilizados en equipos electrónicos, tomando como base la norma internacional IEC 60063:1963.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**B. Temas reprogramados**

B.1) Que han sido publicados en el Diario Oficial de la Federación como proyecto para Consulta Pública

9. Proyecto de Norma Mexicana PROY-NMX-I-60068-2-40-NYCE-2012 Electrónica – Pruebas ambientales. Parte 2-40: Pruebas - Prueba Z/AM: Prueba combinada de frío y baja presión atmosférica.

**Objetivo:** Esta Norma Mexicana tiene por objeto proporcionar un procedimiento de prueba normalizado para determinar la aptitud de los componentes, equipos u otros artículos para ser almacenados o utilizados bajo combinación de baja temperatura y baja presión atmosférica.

**Justificación:** Se requiere atender los riesgos electrónicos que se presentan con las nuevas tecnologías, tomando como base la norma Internacional IEC 60068-2-40-1976.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a julio de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización 2010.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 19 de octubre de 2011.

10. Proyecto de Norma Mexicana PROY-NMX-I-60068-2-41-NYCE – 2011 Electrónica – Pruebas ambientales. Parte 2-41: Pruebas - Prueba Z/BM: Pruebas combinadas de calor seco y baja presión atmosférica.

**Objetivo:** Esta Norma Mexicana tiene por objeto proporcionar un procedimiento de prueba normalizado para determinar la aptitud de los componentes, equipos u otros artículos para ser almacenados o utilizados bajo una combinación de alta temperatura y baja presión atmosférica (véanse NMX-I-007/3-1-NYCE y NMX-I-007/3-2-NYCE).

**Justificación:** Se requiere atender los riesgos electrónicos que se presentan con las nuevas tecnologías, tomando como base la norma Internacional IEC 60068-2-41-1983.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a julio de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización 2011.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 19 de octubre de 2011.

11. Proyecto de Norma Mexicana PROY-NMX-I-60068-2-52-NYCE-2011 Electrónica – Pruebas ambientales. Parte 2-52: Pruebas - Prueba K/b: Niebla salina, prueba cíclica (solución de cloruro de sodio).

**Objetivo:** Esta Norma Mexicana tiene por objeto proporcionar un método para determinar la aptitud de un componente o de un equipo a ser utilizado o expuesto en una atmósfera saturada de sal.

**Justificación:** Se requiere Atender los riesgos electrónicos que se presentan con las nuevas tecnologías, tomando como base la norma Internacional IEC 60068-2-52-1996.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a julio de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización 2010.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 19 de octubre de 2011.

12. Proyecto de Norma Mexicana PROY-NMX-I-60068-3-4-NYCE-2011 Electrónica – Pruebas ambientales. Parte 3-4: Pruebas - Documentación de acompañamiento y guía–Pruebas de calor húmedo.

**Objetivo:** Esta norma proporciona la información necesaria en la preparación de especificaciones particulares, tal como normas para componentes o equipos, a fin de seleccionar las pruebas apropiadas y sus severidades para un producto particular, y en algunos casos, para tipos específicos de aplicación.

**Justificación:** Se requiere Atender los riesgos electrónicos que se presentan con las nuevas tecnologías, tomando como base la norma Internacional IEC 60068-3-4-2001.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a julio de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización 2010.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 19 de octubre de 2011.

13. Proyecto de Norma Mexicana PROY-NMX-I-61672-1-NYCE-2012, Electrónica - Instrumentos de medición – Sonómetros – Parte 1: Especificaciones.

**Objetivo:** Esta Norma Mexicana tiene por objeto garantizar que para un sonómetro particular, se obtiene en la práctica una precisión y una estabilidad especificada y que, para mediciones comparables efectuadas con aparatos de marcas y modelos diferentes que satisfagan a esta norma, las diferencias se reduzcan a su valor mínimo práctico. Esta norma describe instrumentos (sonómetros) destinados a la medición de los niveles de presión acústica ponderados en frecuencia y en tiempo.

**Justificación:** Se requiere Atender los riesgos electrónicos que se presentan con las nuevas tecnologías, tomando como base la norma Internacional IEC 61672:2002.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a julio de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento al Programa Nacional de Normalización 2012.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 18 de enero de 2013.

B.2) Que no han sido publicados

14. Modificación de la Norma Mexicana NMX-I-202-NYCE-2009 Electrónica-Componentes-Requisitos particulares para dispositivos de control electrónico alimentados con corriente continua o corriente alterna para módulos LEDs para iluminación.

**Objetivo:** Esta Norma Mexicana especifica los requisitos particulares de seguridad para dispositivos de control electrónico para uso en alimentaciones de corriente continua hasta 250 volts y en alimentaciones de corriente alterna a 60 hertz asociados a módulos LEDs para iluminación.

**Justificación:** Se requiere contar con especificaciones técnicas que garanticen la seguridad del dispositivo de control electrónico utilizados para alimentación, asociado a módulos LEDs de iluminación.

**Elaboración conjunta:** NYCE-ANCE

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

15. Modificación de la Norma Mexicana NMX-I-204-NYCE-2009 Electrónica-Componentes-Módulos LEDs para iluminación general-Especificaciones de Seguridad.

**Objetivo:** Establecer los requisitos generales y de seguridad relativos a los módulos de iluminación a base de LEDs.

**Justificación:** Se requiere contar con especificaciones técnicas que garanticen la seguridad de las lámparas de iluminación a base de LEDs.

**Elaboración conjunta:** NYCE-ANCE

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

16. Modificación de la Norma Mexicana NMX-I-062-NYCE-2002 Aparatos electrónicos-Audio/Video e instrumentos musicales para uso doméstico, comercial y aparatos similares-Requisitos de seguridad.

**Objetivo:** Establecer los requisitos de seguridad de los aparatos electrónicos diseñados para alimentarse desde la red de alimentación, desde un equipo de alimentación, desde baterías o desde un alimentador remoto de potencia y que se destinan para su uso en la recepción, generación, grabación o reproducción respectivamente de señales de audio, vídeo y asociadas. También se aplica a aparatos diseñados para usarse exclusivamente en combinación con los mencionados anteriormente.

**Justificación:** Actualizar la Norma Mexicana considerando las mejores prácticas internacionales, tomando como base la Norma Internacional IEC 60065:2011.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.

17. Modificación de la Norma Mexicana NMX-I-250-NYCE-1997 Seguridad de los equipos de tecnologías de la información.

**Objetivo:** Especificar los requisitos previstos para reducir los riesgos de incendio, choque eléctrico o lesiones para el operario y el personal no especializado que puede entrar en contacto con el equipo y, cuando se indique específicamente, para el personal de mantenimiento.

**Justificación:** Atender los riesgos electrónicos que se presentan con las nuevas tecnologías, tomando como base la norma internacional IEC 60950-1:2012.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.

#### SUBCOMITÉ DE FIBRA ÓPTICA Y CONDUCTORES

**Fundamento legal:** Artículos 51-A, 51-B y 66 de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, 47 y 69 de su Reglamento y 21 fracciones VIII y IX del Reglamento Interior de la Secretaría de Economía.

#### I. Temas a ser iniciados y desarrollados como normas

##### A. Temas nuevos

18. Telecomunicaciones - Herrajes para cable dieléctrico autoportado (ODAS)-Especificaciones y métodos de prueba.

**Objetivo:** Esta Norma tiene por objeto establecer las características de los accesorios como son herrajes de tensión, suspensión, cajas de empalme, almacenadores de cable y grapas de bajadas requeridos para la correcta utilización del cable dieléctrico con fibras ópticas para uso aéreo auto soportado.

**Justificación:** Se requiere elaborar esta Norma Mexicana toda vez que permitirá que el cable dieléctrico con fibras ópticas para uso aéreo auto soportado ODAS cumpla plenamente con las características de diseño. El cable ODAS y sus accesorios están diseñados principalmente para uso en líneas eléctricas y pueden usarse también en redes aéreas de telefonía y de televisión por cable, cubriendo la compatibilidad entre el cable ODAS y los accesorios necesarios para su óptima instalación; así como las pruebas a que deben someterse el cable y los accesorios para asegurar su mejor interacción.

**Elaboración conjunta:** NYCE-ANCE

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

## **B. Temas reprogramados**

B.2) Que no han sido publicados

19. Fibra óptica-Parte 1-41: Métodos de medición y procedimientos de prueba-Ancho de banda.

**Objetivo:** Describe los tres métodos para determinar y medir el ancho de banda modal de las fibras ópticas multimodo. La respuesta en frecuencia banda base se mide directamente en el dominio de la frecuencia por la determinación de la respuesta de la fibra a una fuente sinusoidal de luz modulada. La respuesta en banda base también se puede calcular observando el tamaño del pulso de luz. El cálculo de la respuesta se determina usando el retardo del modo diferencial.

**Justificación:** Esta Norma Mexicana establece los métodos para medir el ancho de banda modal y el cálculo de respuesta en banda base; tomando como base la norma Internacional IEC 60793-1-41-2010

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento al Programa Nacional de Normalización 2013.

20. Fibra óptica-Parte 1-43: Métodos de medición y procedimientos de prueba-Apertura numérica.

**Objetivo:** Establece los requisitos para la medición de la apertura numérica, y su capacidad de captación de luz. Se utiliza para prever la eficiencia del lanzamiento, la pérdida conjunta en los empalmes, y el rendimiento micro/macroflexión.

**Justificación:** Esta Norma Mexicana establece los requisitos de medición de la apertura numérica; tomando como base la norma Internacional IEC 60793-1-43-2001

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento al Programa Nacional de Normalización 2013.

## **II. Normas vigentes a ser modificadas**

### **A. Temas nuevos**

21. Modificación a la Norma Mexicana NMX-I-238-1997-NYCE Telecomunicaciones - Cables telefónicos - Pruebas ópticas para fibras ópticas - Métodos de prueba

**Objetivo:** Esta Norma Mexicana tiene por objeto establecer los métodos de prueba ópticos que deben utilizarse para obtener las características de transmisión de señales en las fibras ópticas solas o en el cable.

**Justificación:** Se requiere actualizar la Norma Mexicana tomando en cuenta la clasificación de fibras ópticas y la introducción a los métodos de prueba ópticos.

**Fechas estimadas de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

### **B. Temas reprogramados**

B.1) Que han sido publicados en el Diario Oficial de la Federación como proyecto para Consulta Pública.

22. Proyecto de Modificación a la Norma Mexicana NMX-I-180/01-NYCE-2003, Telecomunicaciones- Métodos de prueba para materiales utilizados en productos termocontráctiles. Parte 01. Productos termocontráctiles, excepto tubos.

**Objetivo:** Esta Norma Mexicana establece los procedimientos básicos de prueba para proveer información de los productos termocontráctiles, excepto tubos.

**Justificación:** Se requiere actualizar la norma mexicana tomando en cuenta las modificaciones en las normas internacionales correspondientes.

**Fechas estimadas de inicio y terminación:** enero a julio de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización 2010.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 30 de marzo de 2010.

23. Proyecto de Modificación a la Norma Mexicana NMX-I-118/02-NYCE-2008 Telecomunicaciones–Cables–Parte 02: Cable coaxial para acometida en sistemas de televisión por cable (STVC).

**Objetivo:** Esta Norma Mexicana tiene por objeto describir los métodos de prueba de los tubos termocontráctiles sin adhesivo utilizados como aislamiento eléctrico. Los materiales usados incluyen policloruro de vinilo, poliolefinas, polímeros fluorocarbonados, hule silicón y otros compuestos plásticos y elastoméricos. ).

**Justificación:** Se requiere actualizar la norma mexicana tomando en cuenta las modificaciones en las normas internacionales correspondientes.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a julio de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización 2010.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 27 de mayo de 2011.

#### SUBCOMITÉ: EFICIENCIA ENERGÉTICA Y MEDIO AMBIENTE

**Fundamento legal:** Artículos 51-A, 51-B y 66 de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, 47 y 69 de su Reglamento y 21 fracciones VIII y IX del Reglamento Interior de la Secretaría de Economía.

#### I. Temas a ser iniciados y desarrollados como normas

#### B. Temas reprogramados

B.1) Que han sido publicados en el Diario Oficial de la Federación como proyecto para Consulta Pública.

24. Proyecto de Norma Mexicana PROY-NMX-I-281-NYCE-2012 Electrónica–Método de prueba para cuantificar el consumo de energía eléctrica y eficiencia de fuentes de alimentación externas de c.a. a c.c con una tensión fija de salida (univoltaje).

**Objetivo:** Esta Norma Mexicana especifica los métodos necesarios para cuantificar el consumo de energía eléctrica y eficiencia energética de fuentes de alimentación externa de c.a. a c.c., con tensión de salida fija, las que en lo sucesivo serán nombradas como “Fuentes de Alimentación”.

**Justificación:** Se requiere elaborar la Norma Mexicana tomando en cuenta los estándares en la materia.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a julio de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización 2011.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 30 de abril de 2012.

25. Proyecto de Norma Mexicana PROY-NMX-I-283/01-NYCE-2012 Electrónica-Eficiencia energética-Métodos de prueba para la declaración del consumo de energía eléctrica de aparatos electrónicos. Parte 01: Métodos de prueba para cuantificar el consumo de energía eléctrica y la eficiencia energética de hornos de microondas para uso doméstico.

**Objetivo:** Esta Norma Mexicana especifica el método de prueba para determinar el consumo de energía eléctrica y la eficiencia energética de los hornos de microondas para uso doméstico.

**Justificación:** Se requiere elaborar la Norma Mexicana tomando en cuenta los estándares en la materia.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a julio de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización 2011.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 30 de abril de 2012.

26. Proyecto de Norma Mexicana PROY-NMX-I-283/02-NYCE- Electrónica-Consumo energético y eficiencia energética de aparatos electrónicos-Parte 02: Método de prueba para cuantificar el consumo de energía eléctrica de aparatos receptores de televisión de pantalla plana.

**Objetivo:** Esta Norma Mexicana especifica los métodos necesarios para cuantificar el consumo de energía eléctrica de los aparatos receptores de televisión de pantalla plana.

**Justificación:** Se requiere elaborar la Norma Mexicana tomando en cuenta los estándares en la materia.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a julio de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización 2011.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 5 de junio de 2012

27. Proyecto de Norma Mexicana PROY-NMX-I-283/03-NYCE-2012 Electrónica-Consumo energético y eficiencia energética de aparatos electrónicos-Parte 03: Métodos de prueba tanto para cuantificar el consumo de energía eléctrica típico (CET), como para cuantificar la potencia eléctrica demandada en el modo de apagado de impresoras y equipos multifunciones con funciones integradas para impresión.
- Objetivo:** Esta Norma Mexicana especifica el método de prueba para cuantificar el consumo de energía eléctrica típico (CET), como para cuantificar la potencia eléctrica demandada en el modo de apagado de impresoras y equipos multifunciones con funciones integradas para impresión.
- Justificación:** Se requiere elaborar la Norma Mexicana para cuantificar el consumo de energía eléctrica típico (cet), como para cuantificar la potencia eléctrica demandada en el modo de apagado de impresoras y equipos multifunciones con funciones integradas para impresión.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a julio de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización 2011.
- Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 5 de junio de 2012.
28. Proyecto de Norma Mexicana PROY-NMX-I-283/04-NYCE-2012 Electrónica-Consumo energético y eficiencia energética de aparatos electrónicos-Parte 04: Método de prueba para cuantificar el consumo de energía eléctrica en el modo operativo, modo apagado/en espera y modo apagado automático para copadoras, duplicadores digitales y equipos multifuncionales sin capacidad de impresión.
- Objetivo:** Esta Norma Mexicana especifica el método de prueba para cuantificar el consumo de energía eléctrica en modo operativo, modo apagado/en espera y modo apagado automático para copadoras, duplicadores digitales y equipos multifuncionales sin capacidad de impresión.
- Justificación:** Se requiere elaborar la Norma Mexicana tomando en cuenta los estándares en la materia.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a julio de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización 2011.
- Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 5 de junio de 2012.
29. Proyecto de Norma Mexicana PROY-NMX-I-283-5-NYCE-2012 Electrónica-eficiencia energética-Métodos de prueba para cuantificar el consumo de energía eléctrica de equipo de audio y reproductores de discos ópticos digitales.
- Objetivo:** Esta Norma Mexicana especifica los métodos de prueba para cuantificar el consumo de energía eléctrica en diversos modos de operación, de equipo que cuenta con amplificadores de audio y/o reproductores de discos ópticos digitales.
- Establecer los métodos de prueba para cuantificar el consumo de energía eléctrica de equipo de audio y reproductores de discos ópticos digitales.
- Justificación:** Se requiere elaborar la Norma Mexicana tomando en cuenta los estándares en la materia.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a julio de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización 2011.
- Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 6 de noviembre de 2012.
30. Proyecto de Norma Mexicana PROY-NMX-I-283-6-NYCE-2012 Electrónica-eficiencia energética-Métodos de prueba para cuantificar el consumo de energía eléctrica en el modo operativo. Modo en espera y modo apagado de adaptadores para televisión digital.
- Objetivo:** Esta Norma Mexicana especifica los métodos de prueba para cuantificar el consumo de energía eléctrica en el modo operativo, modo en espera y modo apagado de adaptadores para televisión digital.
- Justificación:** Se requiere elaborar la Norma Mexicana tomando en cuenta los estándares en la materia.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a julio de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización 2011.
- Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 6 de noviembre de 2012.

31. Proyecto de Norma Mexicana PROY-NMX-I-282-NYCE-2012 Electrónica-Método de prueba para cuantificar el consumo de energía eléctrica de cargadores de baterías para ser utilizados en baterías reemplazables de la química Ion de Litio (Lilon).

**Objetivo:** Esta Norma Mexicana especifica el método de prueba para cuantificar el consumo de energía eléctrica de cargadores de paquetes de baterías de química Ion de Litio (Lilon).

**Justificación:** Se requiere elaborar la Norma Mexicana tomando en cuenta los estándares en la materia.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a julio de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización 2011.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 30 de abril de 2012.

## II. Normas vigentes a ser modificadas

### B. Temas reprogramados

B.1) Que han sido publicados en el Diario Oficial de la Federación como proyecto para Consulta Pública.

32. Proyecto de Norma Mexicana NMX-I-122-NYCE-2006. Electrónica-Métodos de medición para el consumo de energía de los equipos de audio, video y equipos relacionados.

**Objetivo:** Esta Norma Mexicana especifica los métodos de medición para el consumo de energía de receptores de televisión, grabadoras de videocasete (VCR), cajas complementarias [Set Top Boxes (STB)], equipos de audio y equipos multifunción.

**Justificación:** Se requiere modificar la Norma Mexicana NMX-I-122-NYCE-2006, para hacerla congruente en su codificación con la norma internacional IEC 62087-2011.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a julio de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización 2010.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 19 de octubre de 2011.

### SUBCOMITÉ: DE JUEGOS Y SORTEOS

**Fundamento legal:** Artículos 51-A, 51-B y 66 de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, 47 y 69 de su Reglamento y 21 fracciones VIII y IX del Reglamento Interior de la Secretaría de Economía.

## I. Temas a ser iniciados y desarrollados como normas

### A. Temas nuevos

33. Tecnología de la información-Juegos de azar con apuesta-Sistemas de juegos de azar interactivos.

**Objetivo:** Esta Norma Mexicana tiene por objeto, entre otros:

- Eliminar criterios subjetivos en el análisis y certificación de la operación de los sistemas de juegos de azar interactivos.
- Realizar pruebas únicamente en aquellos criterios que impacten la credibilidad e integridad de los sistemas de juegos de azar interactivos desde el punto de vista de la recaudación de ingresos y también del jugador.
- Crear una norma que asegure que los juegos disponibles vía internet son justos, seguros y susceptibles de ser auditados y operados correctamente.

**Justificación:** Se requiere actualizar las Normas Mexicanas NMX-I-287-1-NYCE-2012 y la NMX-I-287-2-NYCE-2012 para que se integre en una sola norma la información actualizada y pertinente para los sistemas de juegos de azar interactivos.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

## II. Normas vigentes a ser modificadas

### B. Temas reprogramados

B.1) Que han sido publicados en el Diario Oficial de la Federación como proyecto para Consulta Pública.

34. Proyecto de Norma Mexicana PROY-NMX-I-173-NYCE-2013, Tecnología de la información-Sistemas de manejo de fondos electrónicos en establecimientos.

**Objetivo:** Esta Norma Mexicana tiene como propósito, entre otros:

- Aplicar un criterio objetivo al analizar y certificar la operación del Sistema de Manejo de Fondos Electrónicos.
- Apegarse solamente a lo considerado en esta Norma Mexicana para determinar la credibilidad e integridad del juego, desde los puntos de vista tanto de la recolección de ingresos como del juego en sí.

- c) Asegurar que los sistemas de manejo de fondos electrónicos en los establecimientos sean justos, seguros y capaces de ser auditados y operados correctamente conforme a esta Norma Mexicana.

**Justificación:** Se revisa la noma debido a que la tecnología de los operadores en México ha avanzado y se tiene que adecuar las normas.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a julio de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento al Programa Nacional de Normalización 2012.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 19 de febrero de 2013.

35. Proyecto de Norma Mexicana PROY-NMX-I-209-NYCE-2012, Tecnología de la información-Dispositivos de juego en establecimientos.

**Objetivo:** Esta Norma Mexicana tiene por objeto, entre otros:

- a) Aplicar un criterio objetivo al analizar y certificar la operación de los dispositivos de juego.  
b) Asegurar la credibilidad e integridad del juego, desde el punto de vista tanto de la recolección de ingresos como del juego en sí.  
c) Asegurar que los dispositivos de juego en los establecimientos sean justos, seguros y capaces de ser auditados y operados correctamente.

**Justificación:** Se revisa la noma debido a que la tecnología de los operadores en México ha avanzado y se tiene que adecuar las normas.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a julio de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento al Programa Nacional de Normalización 2012.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 18 de enero de 2013.

- B.2) Que no han sido publicados

36. Modificación de la Norma Mexicana NMX-I-191-NYCE-2009 Tecnología de la Información-Sistemas de Monitoreo y Control en Línea (MCS) y Sistemas de Validación en Establecimientos.

**Objetivo:** Esta Norma Mexicana proporciona requisitos y recomendaciones para sistema de monitoreo y control en línea y el sistema de validación y Asegurar que sean justos, seguros y capaces de ser auditados y operados correctamente conforme a esta norma mexicana.

**Justificación:** Se revisa la noma debido a que la tecnología de los operadores en México ha avanzado y se tiene que adecuar las normas.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento al Programa Nacional de Normalización del año 2013.

37. Tecnología de la información-Juegos de azar con apuesta-Sistemas inalámbricos en establecimientos de juego.

**Objetivo:** Elaborar una nueva norma para dispositivos inalámbricos para salas de juego tomando en cuenta la seguridad en la transmisión de la información.

**Justificación:** Es de vital importancia establecer las reglas básicas para proteger de manera efectiva la transmisión de datos entre los dispositivos involucrados en los juegos de azar que operan en una sala de juegos con la finalidad de proteger al usuario final de posibles fraudes.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2012.

#### SUBCOMITÉ: SOFTWARE

**Fundamento legal:** Artículos 51-A, 51-B y 66 de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, 47 y 69 de su Reglamento y artículo 21 fracciones VIII y IX del Reglamento Interior de la Secretaría de Economía.

#### I. Temas a ser iniciados y desarrollados como normas

#### B. Temas reprogramados

- B.2) Que no han sido publicados

38. Tecnología de la Información-Ingeniería de software-Perfiles del ciclo de vida para muy pequeñas organizaciones (MPO)-Parte 1: Visión general.

**Objetivo:** Definir los términos comunes del negocio para la serie de Normas Mexicanas NMX-I-29110-NYCE.

**Justificación:** Ante el incremento de software desarrollado por las muy pequeñas empresas surge la necesidad de contar con una serie de Normas Mexicanas que permitan que el sector tenga un nivel de calidad aceptable, para esto se requiere la adopción de la norma internacional ISO/IEC 29110-1:2011

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2012.

39. Tecnología de la información-Ingeniería de software y de sistemas-Requisitos de calidad de software, de sistemas y su evaluación (SQuaRE)-Elementos para la medición de la calidad. ISO/IEC 25021:2012.

**Objetivo:** Esta Norma Mexicana proporciona los requisitos para contar con métricas precisas y las mejores prácticas para medir la calidad de productos de software.

**Justificación:** El mercado mexicano de la industria del software requiere de métricas específicas para asegurar la calidad de los productos de software que se desarrollan en nuestro país, en una industria creciente y exportadora.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a julio de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento al Programa Nacional de Normalización del año 2013.

40. Tema Tecnología de la Información-Ingeniería de software-Perfiles del ciclo de vida para muy pequeñas organizaciones (MPO)-Parte 3: Guía de evaluación.

**Objetivo:** Definir las directrices para la evaluación de proceso y los requisitos de conformidad necesarios para cumplir el propósito de los perfiles MPO definidos. Es aplicable a todos los perfiles de MPO y es compatible con la Norma Mexicana NMX-I-15504-2-NYCE-2010.

**Justificación:** Ante el incremento de software desarrollado por las muy pequeñas empresas surge la necesidad de contar con una serie de Normas Mexicanas que permitan que el sector tenga un nivel de calidad aceptable, para ello se requiere la adopción de la norma internacional ISO/IEC 29110-3:2011.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2012.

41. Tecnología de la Información-Ingeniería de software-Perfiles del ciclo de vida para muy pequeñas organizaciones (MPO)-Parte 2: Marco y Taxonomía.

**Objetivo:** Establecer los conceptos más importantes para los perfiles (estructura, conformidad, evaluación) de ingeniería de software para muy pequeñas organizaciones (MPO) y definir los términos comunes para el conjunto de documentos relacionados con los perfiles de las MPO.

**Justificación:** Ante el incremento de software desarrollado por las muy pequeñas empresas surge la necesidad de contar con una serie de Normas Mexicanas que permitan que el sector tenga un nivel de calidad aceptable, para ello se requiere Adopción de la norma internacional ISO/IEC 29110-2:2011.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento al Programa Nacional de Normalización del año 2011.

42. Tecnología de la Información-Ingeniería de software-Perfiles del ciclo de vida para muy pequeñas organizaciones (MPO)-Parte 4-1: Perfil genérico.

**Objetivo:** Definir una guía de gestión de proyectos y desarrollo de software, adaptada a las necesidades de muy pequeñas organizaciones (MPO), para un subconjunto de procesos de la Norma Mexicana NMX-I-12207-NYCE-2011.

**Justificación:** Ante el incremento de software desarrollado por las muy pequeñas empresas surge la necesidad de contar con una serie de Normas Mexicanas que permitan que el sector tenga un nivel de calidad aceptable, para ello, se requiere la adopción de la norma internacional ISO/IEC 29110-4-1:2011.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento al Programa Nacional de Normalización del año 2011.

43. Tecnologías de la Información - Ingeniería de software – Perfiles del ciclo de vida para Entidades Muy Pequeñas (EMPs) – Parte 5-1-1: Guía de gestión e ingeniería: Grupo de perfil genérico. Perfil de Entrada.

**Objetivo:** Proporciona una guía de gestión e ingeniería para el perfil básico de las entidades muy pequeñas EMPs, a través de los procesos de gestión de proyecto e implementación del software.

**Justificación:** Ante el incremento de software desarrollado por las entidades muy pequeñas EMPs surge la necesidad de contar con una serie de Normas Mexicanas que permitan que el sector tenga un nivel de calidad aceptable, para ello se requiere la adopción de la norma internacional ISO/IEC 29110-5-1-1:2012.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento al Programa Nacional de Normalización del año 2011.

## II. Normas vigentes a ser modificadas

### A. Temas nuevos

44. Modificación de la Norma Mexicana NMX-I-059/02-NYCE-2011 Tecnología de la información – software - Modelos de procesos y evaluación para desarrollo y mantenimiento de software - Parte 02: Requisitos de procesos (moprosoft).

**Objetivo:** Esta Norma Mexicana tiene por objeto definir el modelo de procesos para la industria de software. MoProSoft está dirigido a las organizaciones dedicadas al desarrollo y mantenimiento de software. Es aplicable tanto para las organizaciones que tienen procesos establecidos, así como para las que no cuentan con ellos.

**Justificación:** Se requiere actualizar la Norma Mexicana con respecto a la Norma Internacional ISO/IEC 15504/2:2003.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

45. Modificación de la Norma Mexicana NMX-I-14598-3-NYCE-2012 Tecnología de la Información- Ingeniería de software-Evaluación del producto software-Parte 3: Proceso para desarrolladores.

**Objetivo:** Esta Norma Mexicana proporciona requisitos y recomendaciones para la implementación práctica de la evaluación del producto software cuando la evaluación es realizada en paralelo con el desarrollo y es llevada a cabo por el desarrollador.

**Justificación:** La norma internacional ISO/IEC 14598-3:2011 fue cancelada por la ISO/IEC 25041-2012, por lo que se requiere actualizar la Norma Mexicana.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

### B. Temas reprogramados

- B.1) Que han sido publicados en el Diario Oficial de la Federación como proyecto para Consulta Pública.

46. Proyecto de Norma Mexicana PROY-NMX-I-25000-NYCE-2012, Tecnología de la información - Ingeniería de software - Requisitos de calidad para el software y evaluación (SQuaRE) - Guía para SQuaRE.

**Objetivo:** Esta Norma Mexicana proporciona una guía para el uso de la nueva serie de Normas Mexicanas llamadas requisitos y evaluación de la calidad del producto de software (SQuaRE).

**Justificación:** Se requiere actualizar la Norma Mexicana NMX-I-193-NYCE-2009 para ser congruente con la codificación de la Norma Internacional ISO/IEC 25000-2005.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a julio de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización 2012.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 18 de enero de 2013.

#### SUBCOMITÉ: SEGURIDAD DE TECNOLOGÍAS DE LA INFORMACIÓN

### I. Temas a ser iniciados y desarrollados como normas

#### A. Temas nuevos

#### B. Temas reprogramados

- B.1) Que han sido publicados en el DOF como proyectos para consulta pública

47. Proyecto de Norma Mexicana PROY-NMX-I-291-NYCE-2013, Tecnologías de la información – Digitalización documental con valor agregado.

**Objetivo:** Permitir la definición de modelos y procesos que permitan darle valor legal a la digitalización de documentos físicos.

**Justificación:** Dar valor legal a los documentos que se conviertan de físico a electrónico, dado que la tendencia a la digitalización de éstos es cada vez mayor y necesaria.

**Fundamento legal:** Artículos 51-A, 51-B y 66 de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, 47 y 69 de su Reglamento y artículo 21 fracciones VIII y IX del Reglamento Interior de la Secretaría de Economía.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización 2013.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública.** 15 de octubre de 2013.

48. Proyecto de Norma Mexicana PROY-NMX-I-289-NYCE-2013, Tecnologías de la información – Metodología de análisis forense de datos y guías de ejecución.

**Objetivo:** Delimitar procesos, políticas y procedimientos que permitan garantizar y obtener acceso o mantener cualquier tipo de evidencia digital.

**Justificación:** Contar con elementos y procesos que permitan el manejo de evidencia digital.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización 2013

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública.** 15 de octubre de 2013.

B.2) Que no han sido publicados

49. Tecnología de la información-Técnicas de Seguridad-Recolección de evidencia digital.

**Objetivo:** Crear una norma que permita al sector privado, preservando la cadena de custodia, cumplir con procesos para la manipulación de la evidencia digital y estar en posibilidad de conservarlas íntegras para su presentación en juicio.

**Justificación:** Se requiere contar con elementos objetivos a las instituciones privadas que les permita garantizar la cadena de custodia, esta norma va a tomar como base la norma internacional ISO/IEC-27037-2012.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización 2013

50. Tecnología de la información-Infornática sanitaria-Gestión de la seguridad de la información sanitaria utilizando la Norma Mexicana NMX-I-27002-NYCE-2009.

**Objetivo:** Definir directrices para dar soporte a la interpretación e implementación en informática sanitaria de la norma internacional ISO/IEC 27002.

**Justificación:** Contar con lineamientos aplicados a la atención médica a distancia y su manejo de información, basándose en la Norma internacional ISO 27799: 2008.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2012.

51. Tecnología de la información-Gestión del servicio-Parte 3: Guía sobre la definición del alcance y aplicabilidad de la Norma Mexicana NMX-I-20000-1-NYCE.

**Objetivo:** Proporcionar orientación sobre la definición del alcance, aplicabilidad y la demostración de la conformidad con los proveedores de servicios orientados a satisfacer los requisitos de la NMX-I-20000-1-NYCE-2010, así como los proveedores de servicios que están planeando mejoras en el servicio con la intención de utilizar la norma como un objetivo de negocio.

**Justificación:** Complementar la serie de Normas Mexicanas NYCE de la serie 20000 con la norma internacional ISO/IEC 20000-3:2012.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2011.

## II. Normas vigentes a ser modificadas

### A. Temas nuevos

52. Modificación de la Norma Mexicana NMX-I-27006-NYCE-2011. Tecnología de la Información – Técnicas de Seguridad – Gestión del riesgo en seguridad de la información

**Objetivo:** Esta Norma Mexicana especifica los requisitos y proporciona una orientación para los organismos que proporcionan la auditoría y certificación de un sistema de gestión de la seguridad de la información (SGSI), además de los requisitos contenidos dentro de la ISO/IEC 17021 y de la NMX-I-27001-NYCE. Principalmente está orientada para apoyar la acreditación de los organismos de certificación que proporcionan la certificación del SGSI. Los requisitos contenidos en esta Norma

Mexicana requieren demostrarse en términos de competencia y la confiabilidad por cualquier organismo que proporcione la certificación del SGSI, y la orientación contenida en esta Norma Mexicana proporciona una interpretación adicional de estos requisitos para cualquier organismo que proporcione la certificación del SGSI.

NOTA: Esta Norma Mexicana puede utilizarse como un documento de criterios para la acreditación, evaluación entre pares u otros procesos de auditoría

**Justificación:** Actualización de la NMX-I-27006-NYCE-2011, tomando como base la norma internacional ISO/IEC 27006:2011

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

#### **B. Temas reprogramados**

B.2) Que no han sido publicados

**53.** Modificación de la Norma Mexicana NMX-I-20000-2-NYCE-2010. Tecnología de la información-gestión del servicio-parte 2: código de práctica.

**Objetivo:** Esta norma mexicana proporciona una guía para los auditores y ofrece asistencia a los proveedores del servicio para la planificación de las mejoras del servicio o para ser auditados conforme a la NMX-I-20000-1-NYCE.

**Justificación:** Adopción de la Norma Internacional ISO/IEC 20000-2:2012 Information Technology-Service management-Part 2: Guidance on the application of service management systems.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento al Programa Nacional de Normalización 2013.

**54.** Modificación de la Norma Mexicana NMX-I-27002-NYCE-2009. Tecnología de la Información-Técnicas de seguridad-Código de buenas prácticas para la gestión de la seguridad de la información.

**Objetivo:** Esta Norma Mexicana establece recomendaciones para realizar la gestión de la seguridad de la información que pueden utilizarse por los responsables de iniciar, implantar o mantener la seguridad en una Organización. Persigue proporcionar una base común para desarrollar normas de seguridad dentro de las organizaciones y ser una práctica eficaz de la gestión de la seguridad, así como proporcionar confianza en las relaciones entre organizaciones. Las recomendaciones que se establecen en esta norma deben elegirse y utilizarse de acuerdo con la legislación aplicable en la materia.

**Justificación:** Se requiere revisar la traducción de la Norma Mexicana y compaginarla con la norma internacional ISO/IEC 27002:2005, Information technology-Security techniques-Code of practice for information security management.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento al Programa Nacional de Normalización 2013

#### **SUBCOMITÉ: INTERCONEXIÓN DE EQUIPOS DE TI**

**Fundamento legal:** Artículos 51-A, 51-B y 66 de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, 47 y 69 de su Reglamento y artículo 21 fracciones VIII y IX del Reglamento Interior de la Secretaría de Economía.

#### **I. Temas a ser iniciados y desarrollados como normas**

#### **B. Temas reprogramados**

B.1) Que han sido publicados en el DOF como proyectos para consulta pública

**55.** Proyecto de Norma Mexicana PROY-NMX-I-24764-NYCE-2013, Tecnología de la información - Sistema de cableado genérico para centros de datos.

**Objetivo:** Especificar el cableado genérico que admite una amplia gama de servicios de comunicaciones para el uso dentro de un centro de datos. Cubre cableado balanceado y el cableado de fibra óptica.

**Justificación:** La industria requiere conocer los cables que pueden ser instalados en los centros de datos, para ello es necesaria la adopción de la norma internacional ISO/IEC 24764:2010.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento al Programa Nacional de Normalización del año 2011.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 22 de julio de 2013.

**II. Normas vigentes a ser modificadas****B. Temas reprogramados**

B.2) Que no han sido publicados

- 56.** Modificación de la Norma Mexicana NMX-I-248-NYCE-2008 Telecomunicaciones-Cableado-Cableado estructurado genérico-Cableado de telecomunicaciones para edificios comerciales-Especificaciones y métodos de prueba

**Objetivo:** Esta Norma Mexicana especifica el cableado estructurado genérico en edificios, el cual puede comprender uno o varios edificios en un campus, abarcando el cableado balanceado y el cableado de fibra óptica. Se optimiza en los edificios donde los servicios de telecomunicaciones se pueden distribuir a una distancia máxima de 2000 metros. Los principios de esta norma también pueden aplicarse a instalaciones mayores.

**Justificación:** Se requiere modificar la Norma Mexicana NMX-I-248-NYCE-2008, para incluir en ella las dos enmiendas ISO/IEC 11801:2011/Amd 1:2008/Amd 2:2010. Asimismo armonizarla con la norma internacional mencionada.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento al Programa Nacional de Normalización del año 2011.

**SUBCOMITÉ: FIBRA ÓPTICA Y CONDUCTORES**

**Fundamento legal:** Artículos 51-A, 51-B y 66 de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, 47 y 69 de su Reglamento y artículo 21 fracciones VIII y IX del Reglamento Interior de la Secretaría de Economía.

**II. Normas vigentes a ser modificadas****B. Temas reprogramados**

B.1) Que han sido publicados en el Diario Oficial de la Federación como proyectos para consulta pública

- 57.** Proyecto de Norma Mexicana PROY-NMX-I-262-01-NYCE-2013, Telecomunicaciones – Cables - Cables telefónicos multipares para uso exterior – Parte 01: Servicios de voz.

**Objetivo:** Establecer los requisitos de calidad que deben cumplir los cables multipares de cobre para uso exterior en redes telefónicas de circuitos analógicos.

**Justificación:** Se requiere actualizar la norma mexicana tomando en cuenta las modificaciones en las normas internacionales correspondientes.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 22 de julio de 2013.

- 58.** Proyecto de Norma Mexicana PROY-NMX-I-288-NYCE-2013 Telecomunicaciones-Interferencia electromagnética-Límites de exposición máxima de seres humanos a campos electromagnéticos de radiofrecuencia (100 kHz a 300 GHz).

**Objetivo:** Establecer los límites de exposición máxima de seres humanos a campos electromagnéticos de radiofrecuencia intervalo de 100 kHz a 300 GHz.

**Justificación:** Se requiere elaborar la norma mexicana con el objeto de proteger y orientar a los consumidores sobre los campos electromagnéticos, tomando como base la norma internacional ITU-T K.52 (12/2004).

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 22 de julio de 2013.

B.2) Que no han sido publicados

- 59.** Modificación de la Norma Mexicana NMX-I-262/02-NYCE-2005 Telecomunicaciones-Cables-Cables telefónicos multipares para uso exterior-Parte 2: Transmisión digital.

**Objetivo:** Establecer los requisitos de calidad que deben cumplir los cables multipares de cobre para uso exterior en redes telefónicas de circuitos digitales, en red digital de abonado (DSL) o enlaces PCM.

**Justificación:** Se requiere actualizar la norma mexicana tomando en cuenta las modificaciones en las normas internacionales correspondientes.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.

**CONSEJO PARA EL FOMENTO DE LA CALIDAD DE LA LECHE Y SUS DERIVADOS, A.C. (COFOCALEC)**

**PRESIDENTE:** LIC. LUIS M. DEL VALLE LÓPEZ  
**DIRECCIÓN** SIMÓN BOLÍVAR No. 446, 2DO. PISO, COLONIA AMERICANA GUADALAJARA, JALISCO 44160.  
**TELÉFONO** 33) 3630-6517  
**FAX** 33) 3630-5831  
**CORREO ELECTRÓNICO** presidencia@cofocalec.org.mx; direcciongral@cofocalec.org.mx

**COMITÉ TÉCNICO DE NORMALIZACIÓN NACIONAL DEL SISTEMA PRODUCTO LECHE****SUBCOMITÉ TÉCNICO DE NORMALIZACIÓN DE EQUIPO**

**Fundamento legal:** Artículos 51-A, 51-B y 66 de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, 47 y 69 de su Reglamento y 21 fracciones VIII y IX del Reglamento Interior de la Secretaría de Economía.

**I. Temas a ser iniciados y desarrollados como normas****B. Temas reprogramados**

B.1) Que han sido publicados en el DOF como proyectos para consulta pública

1. PROY-NMX-F-740-COFOCALEC-2012, "Sistema Producto Leche – Equipos para ordeño mecánico – Pruebas mecánicas".

**Objetivo:** Establecer las especificaciones de las pruebas mecánicas para la evaluación del equipo de ordeño, así como los requerimientos para la exactitud del equipo de medición usado en la evaluación.

**Justificación:** Contar con un documento normativo vigente que describa los métodos de prueba para evaluar el desempeño de equipos de ordeño.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a marzo de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 18 de junio de 2012.

B.2) Que no han sido publicados

2. Requerimientos de higiene para el diseño de maquinaria y equipo en contacto con la leche y productos lácteos.

**Objetivo:** Elaborar la Norma Mexicana que establezca los requisitos de higiene que aplican al diseño de maquinaria y equipo en contacto con la leche y productos lácteos.

**Justificación:** Contar con un documento normativo que describa los requisitos aplicables a la maquinaria y equipo en contacto con la leche y productos lácteos para asegurar que no tengan efectos tóxicos ni contaminantes en el uso al que se destinan y se favorezca su limpieza, desinfección y mantenimiento para cumplir con requisitos de higiene.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2012.

3. Prácticas de higiene recomendadas para la recolección y entrega de leche.

**Objetivo:** Elaborar la Norma Mexicana que establezca los requisitos para el manejo higiénico de la leche cruda desde su almacenamiento y conservación en la unidad de producción lechera hasta su entrega para su acopio y/o procesamiento.

**Justificación:** Contar con un documento normativo vigente que describa los requisitos de higiene que permitan mantener la calidad de la leche cruda desde su obtención hasta su procesamiento.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2013.

**II. Normas vigentes a ser modificadas****A. Temas nuevos**

4. Modificación de la Norma Mexicana NMX-F-726-COFOCALEC-2007 Sistema Producto Leche – Requerimientos para los servicios a equipos de ordeño y sistemas de enfriamiento en los centros de producción o explotación lechera. (Revisión Quinquenal).

**Objetivo:** Actualizar la Norma Mexicana NMX-F-726-COFOCALEC-2007.

**Justificación:** Contar con un documento normativo vigente que describa los requerimientos generales para los servicios que se brindan en las unidades de producción lechera, relacionados con equipos de ordeño y sistemas de enfriamiento.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

#### **B. Temas reprogramados**

B.1) Que han sido publicados en el DOF como proyectos para consulta pública

5. PROY-NMX-F-704-COFOCALEC-2012, "Sistema Producto Leche – Equipos para Ordeño Mecánico Especificaciones" (Cancelará a la NMX-F-704-COFOCALEC-2004).

**Objetivo:** Establece las especificaciones que deben cumplir cada uno de los componentes de los equipos para ordeño mecánico, incluyendo características de diseño, fabricación, instalación y condiciones de operación del mismo.

**Justificación:** Contar con un documento normativo vigente que describa las especificaciones que debe cumplir el equipo de ordeño.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a marzo de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 18 de junio de 2012.

B.2) Que no han sido publicados

6. Modificación de la Norma Mexicana NMX-F-715-COFOCALEC-2006, Sistema Producto Leche – Especificaciones para el enfriamiento y almacenamiento de leche cruda en las explotaciones lecheras (Revisión Quinquenal).

**Objetivo:** Actualizar la Norma Mexicana NMX-F-715-COFOCALEC-2006 e incluir el sistema de enfriamiento de inmersión.

**Justificación:** Contar con un documento normativo vigente que describa las especificaciones que deben cumplir los sistemas de enfriamiento y almacenamiento de leche usados en las explotaciones lecheras.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a agosto de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2012.

7. Modificación de la Norma Mexicana NMX-F-720-COFOCALEC-2006, Sistema Producto Leche – Especificaciones para el transporte de leche cruda, así como para el enfriamiento y almacenamiento de la misma en centros de acopio (Revisión Quinquenal).

**Objetivo:** Actualizar la Norma Mexicana NMX-F-720-COFOCALEC-2006.

**Justificación:** Contar con un documento normativo vigente que describa las especificaciones que deben cumplirse para el transporte de leche cruda, así como para su enfriamiento, almacenamiento y conservación en centros de acopio.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a agosto de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2012.

#### **SUBCOMITÉ TÉCNICO DE NORMALIZACIÓN DE MÉTODOS DE PRUEBA**

**Fundamento legal:** Artículos 51-A, 51-B y 66 de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, 47 y 69 de su Reglamento y 21 fracciones VIII y IX del Reglamento Interior de la Secretaría de Economía

#### **I. Temas a ser iniciados y desarrollados como normas**

#### **B. Temas reprogramados**

B.2) Que no han sido publicados

8. Determinación de triglicéridos en leche y productos de leche.

**Objetivo:** Establecer el método de prueba para la determinación de triglicéridos en la grasa extraída de leche y productos de leche.

**Justificación:** Contar con un método de referencia armonizado con la norma internacional ISO 17678:2010 que permita calificar la pureza de la grasa contenida en leche y productos de leche o, en su caso, determinar su adulteración.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2010.

9. Determinación del contenido de sal en mantequilla – Método potenciométrico.  
**Objetivo:** Elaborar la Norma Mexicana que describa el método de prueba para determinar el contenido de sal en mantequilla, coincidente con la norma internacional ISO 15648:2004.  
**Justificación:** Contar con un documento normativo armonizado con la norma internacional que describa el método potenciométrico para determinar el contenido de sal en mantequilla.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2013.
10. Determinación de sal en mantequilla – Método de Mhor.  
**Objetivo:** Elaborar la Norma Mexicana que describa el método de prueba para determinar el contenido de sal en mantequilla, coincidente con la norma internacional ISO 1738:2004.  
**Justificación:** Contar con un documento normativo armonizado con la norma internacional que describa el método de Mhor para determinar el contenido de sal en mantequilla.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2013.
11. Determinación del contenido de humedad en leche en polvo.  
**Objetivo:** Elaborar la Norma Mexicana que describa el método de prueba para determinar el contenido de humedad en leche en polvo, coincidente con la norma internacional ISO 5537:2004.  
**Justificación:** Contar con un documento normativo armonizado con la norma internacional que describa el método para determinar el contenido de humedad en leche en polvo.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2013.
12. Preparación de ésteres metílicos de ácidos grasos de grasa de leche.  
**Objetivo:** Elaborar la Norma Mexicana que describa el procedimiento para la preparación de ésteres metílicos de ácidos grasos de grasa de leche, coincidente con la norma internacional ISO 15884:2002.  
**Justificación:** Contar con un documento normativo armonizado con la norma internacional que describa el procedimiento para la preparación de ésteres metílicos de ácidos grasos de grasa de leche.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2013.
13. Determinación de la composición de ácidos grasos en grasa de leche por cromatografía de gas-líquido.  
**Objetivo:** Elaborar la Norma Mexicana que describa el método para la determinación de la composición de ácidos grasos en grasa de leche, coincidente con la norma internacional ISO 15885:2002.  
**Justificación:** Contar con un documento normativo armonizado con la norma internacional que describa el método para la determinación de la composición de ácidos grasos en grasa de leche.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2010.
14. Método para la enumeración de *Pseudomonas* spp.  
**Objetivo:** Elaborar la Norma Mexicana que describa el método para la determinación de *Pseudomonas* spp. en leche y productos de leche, coincidente con la norma internacional ISO 11059:2009.  
**Justificación:** Contar con un documento normativo armonizado con la norma internacional que describa el método para la determinación de *Pseudomonas* spp. en leche y productos de leche.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2013.

**II. Normas vigentes a ser modificadas****A. Temas nuevos**

15. Modificación de la Norma Mexicana NMX-F-701-COFOCALEC-2004 Sistema Producto Leche-Alimentos-Lácteos-Determinación de cenizas en quesos-Métodos de prueba (Cancela a la NMX-F-094-1984). (Revisión Quinquenal).

**Objetivo:** Actualizar la Norma Mexicana NMX-F-701-COFOCALEC-2004.

**Justificación:** Contar con un documento normativo vigente que describa el método de prueba para la determinación del contenido de cenizas en quesos.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

16. Modificación de la Norma Mexicana NMX-F-719-COFOCALEC-2008 Sistema Producto Leche – Alimentos – Lácteos – Determinación de inhibidores bacterianos en leche – Métodos de prueba rápidos (Revisión Quinquenal).

**Objetivo:** Actualizar la Norma Mexicana NMX-F-719-COFOCALEC-2008.

**Justificación:** Contar con un documento normativo vigente que describa los métodos de prueba rápidos para la detección de inhibidores bacterianos en leche.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

17. Modificación de la Norma Mexicana NMX-F-724-COFOCALEC-2007 Sistema Producto Leche – Alimentos – Lácteos – Determinación de plaguicidas organoclorados y organofosforados en leche, fórmula láctea y producto lácteo combinado – Métodos de prueba (Revisión Quinquenal).

**Objetivo:** Actualizar la Norma Mexicana NMX-F-724-COFOCALEC-2007.

**Justificación:** Contar con un documento normativo vigente que describa metodologías para la determinación de plaguicidas organoclorados y organofosforados en leche, producto lácteo y producto lácteo combinado.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

18. Modificación de la Norma Mexicana NMX-F-725-COFOCALEC-2007 Sistema Producto Leche – Alimentos – Lácteos – Determinación de acidez en leche en polvo – Método de prueba (Cancela a la NMX-F-206-1986). (Revisión Quinquenal).

**Objetivo:** Actualizar la Norma Mexicana NMX-F-725-COFOCALEC-2007.

**Justificación:** Contar con un documento normativo vigente que describa el método de prueba para la determinación de acidez en leche en polvo.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**B. Temas reprogramados**

- B.1) Que han sido publicados en el DOF como proyectos para consulta pública

19. Proyecto de Norma Mexicana PROY-NMX-F-705-COFOCALEC-2011: Sistema producto leche – Alimentos – Lácteos – Determinación de la cuenta total bacteriana, en leche cruda, por citometría de flujo – Método de prueba.

**Objetivo:** Establecer el procedimiento para la determinación de la cuenta total bacteriana en leche cruda, mediante el uso de la citometría de flujo.

**Justificación:** Contar con un documento normativo vigente que describa el método de prueba para la determinación de la cuenta total bacteriana por citometría de flujo.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a marzo de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 26 de enero de 2012.

20. Proyecto de Norma Mexicana PROY-NMX-F-706-COFOCALEC-2011: Sistema Producto Leche – Alimentos – Lácteos – Determinación de la cuenta de células somáticas, en leche cruda, por citometría de flujo – Método de prueba (Cancelará a la NMX-F-706-COFOCALEC-2004).

**Objetivo:** Establece el procedimiento para el conteo de células somáticas en leche cruda, proveniente de vacas individuales o de tanque, mediante el uso de la citometría de flujo.

**Justificación:** Contar con un documento normativo vigente que describa el método de prueba para la determinación de células somáticas por citometría de flujo.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a marzo de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 26 de enero de 2012.

B.2) Que no han sido publicados

21. Modificación de la Norma Mexicana NMX-F-702-COFOCALEC-2004, Sistema Producto Leche – Alimentos – Lácteos – Determinación de fosfatasa residual en leche, fórmula láctea, producto lácteo combinado, helados y sorbetes – Método de prueba (Cancela a la NMX-F-368-1983). (Revisión quinquenal).

**Objetivo:** Actualizar la Norma Mexicana NMX-F-702-COFOCALEC-2004.

**Justificación:** Contar con un documento normativo vigente que describa el método de prueba para la determinación de fosfatasa residual en leche y productos lácteos.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a agosto de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.

22. Modificación de la Norma Mexicana NMX-F-708-COFOCALEC-2004 Sistema Producto Leche – Alimentos – Lácteos – Determinación de grasa, proteína, lactosa, sólidos no grasos y sólidos totales, en leche cruda, por espectroscopia de infrarrojo – Métodos de prueba.

**Objetivo:** Establecer el método de prueba para la determinación de grasa, proteína, lactosa, sólidos no grasos y sólidos totales, por espectroscopia de infrarrojo medio y espectroscopia de infrarrojo con Transformada de Fourier, en leche cruda.

**Justificación:** Actualizar las referencias normativas de la norma mexicana NMX-F-708-COFOCALEC-2004 y atender los comentarios que enriquezcan su descripción.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a agosto de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2010.

23. Modificación de la Norma Mexicana NMX-F-710-COFOCALEC-2005 Sistema Producto Leche – Alimentos – Lácteos – Determinación de grasa en quesos – Método de prueba.

**Objetivo:** Establecer el procedimiento para determinar el contenido de grasa en quesos por el método de Gerber-Van Gulik.

**Justificación:** Actualizar la norma mexicana con la norma internacional ISO 3433:2008, asimismo actualizar su apartado de referencias.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a agosto de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2010.

24. Modificación a la Norma Mexicana NMX-F-234-1972 “Método de prueba para la determinación de vitamina A en leches”. (Revisión Quinquenal).

**Objetivo:** Actualizar la norma mexicana NMX-F-234-1972.

**Justificación:** Contar con un documento normativo vigente que describa el método de prueba para la determinación de vitamina A en leches por espectrofotometría.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a agosto de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2008.

25. Modificación de la Norma Mexicana NMX-F-098-1976. Determinación de proteínas en quesos.

**Objetivo:** Actualizar la Norma Mexicana NMX-F-098-1976.

**Justificación del tema:** Contar con el documento normativo vigente que describa el método de prueba para la determinación del contenido de proteínas en quesos.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a agosto de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2003.

26. Modificación de la Norma Mexicana NMX-F-716-COFOCALEC-2006 Sistema Producto Leche – Alimentos – Lácteos – Determinación de acidez en leche fluida, leche rehidratada y leche reconstituida (Cancela a las NMX-F-420-S-1982 y NMX-F-511-1988).– Métodos de prueba (Revisión Quinquenal).

**Objetivo:** Establecer los métodos de prueba para la determinación de acidez titulable en leche fluida, leche rehidratada y leche reconstituida.

**Justificación:** Atender los comentarios de la revisión quinquenal de la norma para enriquecer la descripción del método de prueba.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a agosto de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2010.

27. Modificación de la Norma Mexicana NMX-F-711-COFOCALEC-2005 Sistema Producto Leche – Alimentos – Lácteos – Determinación de vitamina A por cromatografía de líquidos de alta resolución (HPLC en fase reversa) – Método de prueba (Revisión Quinquenal)  
**Objetivo:** Actualizar la Norma Mexicana NMX-F-711-COFOCALEC-2005.  
**Justificación:** Contar con un documento normativo vigente que describa el método de prueba para la determinación del contenido de vitamina A por cromatografía de líquidos de alta resolución.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2013.
28. Modificación de la Norma Mexicana NMX-F-712-COFOCALEC-2005 Sistema Producto Leche – Alimentos – Lácteos – Determinación de aflatoxina M1 en leche fluida por cromatografía de líquidos de alta resolución – Método de prueba (Revisión Quinquenal).  
**Objetivo:** Actualizar la Norma Mexicana NMX-F-712-COFOCALEC-2005.  
**Justificación:** Contar con un documento normativo vigente que describa el método de prueba para la determinación de aflatoxina M1 en leche fluida por cromatografía de líquidos de alta resolución.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2013.
29. Modificación de la Norma Mexicana NMX-F-717-COFOCALEC-2006 Sistema producto Leche – Alimentos – Lácteos – Análisis microbiológicos de leche y derivados – Métodos de prueba rápidos (Revisión Quinquenal).  
**Objetivo:** Actualizar la Norma Mexicana NMX-F-717-COFOCALEC-2006.  
**Justificación:** Contar con un documento normativo vigente que describa metodologías rápidas para el análisis microbiológico de leche y derivados.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a agosto de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2013.
30. Modificación de la Norma Mexicana NMX-F-718-COFOCALEC-2006 Sistema Producto Leche – Alimentos – Lácteos – Guía para el muestreo de leche y productos lácteos (Revisión Quinquenal).  
**Objetivo:** Actualizar la Norma Mexicana NMX-F-718-COFOCALEC-2006.  
**Justificación:** Contar con un documento normativo vigente que describa los lineamientos para el muestreo de leche y productos lácteos.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2013.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.

#### SUBCOMITÉ TÉCNICO DE NORMALIZACIÓN DE PROCESOS

**Fundamento legal:** Artículos 51-A, 51-B y 66 de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, 47 y 69 de su Reglamento y 21 fracciones VIII y IX del Reglamento Interior de la Secretaría de Economía

#### I. Temas a ser iniciados y desarrollados como normas

#### B. Temas reprogramados

B.2) Que no han sido publicados

#### 31. Producción y obtención de leche orgánica

**Objetivo:** Elaborar la Norma Mexicana que describa los requisitos que aplican al proceso de producción y obtención de leche orgánica.

**Justificación:** Contar con un documento normativo que establezca los requisitos aplicables al proceso de producción y obtención de leche orgánica.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2012.

#### 32. Norma Mexicana de vocabulario aplicable al sistema producto leche.

**Objetivo:** Elaborar la Norma Mexicana que integre los términos y las definiciones generales aplicables al sistema producto leche.

**Justificación:** Contar con un documento normativo de apoyo para la comprensión de los conceptos entre los usuarios de las normas mexicanas aplicables al sistema producto leche.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2012.

33. Limpieza y desinfección de instalaciones, equipos y materiales usados en la producción y procesamiento de leche y productos lácteos.

**Objetivo:** Elaborar la Norma Mexicana que describa los principios, métodos y procedimientos generales para la limpieza y desinfección de instalaciones, equipos y materiales usados en la producción y procesamiento de leche y productos lácteos.

**Justificación:** Contar con un documento normativo que describa los principios, métodos y procedimientos generales aplicables a las operaciones de limpieza y desinfección que aseguran el cumplimiento de requisitos sanitarios de instalaciones, equipos y materiales usados en la producción y procesamiento de leche y productos lácteos.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2012.

34. Guía para la selección y aplicación de sustancias desinfectantes de los pezones de las vacas productoras de leche.

**Objetivo:** Elaborar la Norma Mexicana que describa los lineamientos y las recomendaciones para la selección y aplicación de sustancias desinfectantes de los pezones de las vacas productoras de leche.

**Justificación:** Contar con el documento normativo que describa los requisitos aplicables al uso de sustancias para la limpieza y desinfección de los pezones de las vacas productoras de leche, que aseguren cumplir con requisitos higiénicos y sanitarios, y eviten el daño de la glándula mamaria y la contaminación de la leche.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2012.

## II. Normas vigentes a ser modificadas

### B. Temas reprogramados

B.1) Que han sido publicados en el DOF como proyectos para consulta pública

35. Modificación de la norma mexicana NMX-F-730-COFOCALEC-2008, Sistema Producto Leche – Alimentos – Lácteos – Prácticas de higiene recomendadas para la obtención de leche (Revisión Quinquenal).

**Objetivo:** Actualizar la norma mexicana NMX-F-730-COFOCALEC-2008 e incluir los requisitos aplicables a la filtración de la leche.

**Justificación:** Contar con un documento normativo vigente que describa las especificaciones y recomendaciones para la obtención higiénica de la leche.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a agosto de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2012.

### SUBCOMITÉ TÉCNICO DE NORMALIZACIÓN DE PRODUCTO

**Fundamento legal:** Artículos 51-A, 51-B y 66 de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, 47 y 69 de su Reglamento y 21 fracciones VIII y IX del Reglamento Interior de la Secretaría de Economía

## I. Temas a ser iniciados y desarrollados como normas

### B. Temas reprogramados

B.1) Que han sido publicados en el DOF Proyectos para consulta pública

36. PROY-NMX-F-742-COFOCALEC-2011, "Sistema Producto Leche – Alimentos – Lácteos – Queso panela – Denominación, especificaciones y métodos de prueba".

**Objetivo:** Establece la denominación de queso Panela, las especificaciones que aplican al producto y los métodos de prueba para su evaluación.

**Justificación:** Contar con un documento normativo vigente que describa los requisitos que debe cumplir el Queso Panela y permita distinguir el producto de otras variedades de quesos.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a marzo de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2008.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 26 de enero de 2012.

B.2) Que no han sido publicados

**37.** Norma Mexicana de términos lecheros.

**Objetivo:** Establecer el uso de términos lecheros aplicables a leche y productos lácteos con la última versión de la norma internacional de referencia CODEX STAN 206 – 1999.

**Justificación:** Contar con el documento normativo que describa los requisitos para el correcto uso de los términos lecheros aplicables a leche y productos lácteos.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2012.

**38.** Queso adobera – Denominación, especificaciones y métodos de prueba

**Objetivo:** Establecer la denominación del queso adobera, sus especificaciones y los métodos de prueba que deben ser usados para evaluar su cumplimiento.

**Justificación:** Contar con un documento normativo que describa los requisitos que debe cumplir el queso adobera y permita distinguir el producto de otras variedades de quesos.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a agosto de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2012.

**39.** Queso de morral – Denominación, especificaciones y métodos de prueba

**Objetivo:** Establecer la denominación del queso de morral, sus especificaciones y los métodos de prueba que deben ser usados para evaluar su cumplimiento.

**Justificación:** Contar con un documento normativo que describa los requisitos que debe cumplir el queso de morral y permita distinguir el producto de otras variedades de quesos

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2012.

**40.** Queso bola de Ocosingo – Denominación, especificaciones y métodos de prueba

**Objetivo:** Establecer la denominación del queso bola de Ocosingo, sus especificaciones y los métodos de prueba que deben ser usados para evaluar su cumplimiento.

**Justificación:** Contar con un documento normativo que describa los requisitos que debe cumplir el queso bola de Ocosingo y permita distinguir el producto de otras variedades de quesos

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2012.

**41.** Queso de poro – Denominación, especificaciones y métodos de prueba

**Objetivo:** Establecer la denominación del queso de poro, sus especificaciones y los métodos de prueba que deben ser usados para evaluar su cumplimiento.

**Justificación:** Contar con un documento normativo que describa los requisitos que debe cumplir el queso de poro y permita distinguir el producto de otras variedades de quesos

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2012.

**42.** Queso ranchero – Denominación, especificaciones y métodos de prueba

**Objetivo:** Establecer la denominación del queso ranchero, sus especificaciones y los métodos de prueba que deben ser usados para evaluar su cumplimiento.

**Justificación:** Contar con un documento normativo que describa los requisitos que debe cumplir el queso ranchero y permita distinguir el producto de otras variedades de quesos

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a agosto de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2012.

**43.** Queso sierra – Denominación, especificaciones y métodos de prueba

**Objetivo:** Establecer la denominación del queso sierra, sus especificaciones y los métodos de prueba que deben ser usados para evaluar su cumplimiento.

**Justificación:** Contar con un documento normativo que describa los requisitos que debe cumplir el queso sierra y permita distinguir el producto de otras variedades de quesos

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2012.

44. Queso asadero – Denominación, especificaciones y métodos de prueba

**Objetivo:** Establecer la denominación del queso asadero, sus especificaciones y los métodos de prueba que deben ser usados para evaluar su cumplimiento.

**Justificación:** Contar con un documento normativo que describa los requisitos que debe cumplir el queso asadero y permita distinguir el producto de otras variedades de quesos.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a agosto de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2013.

45. Queso canasto – Denominación, especificaciones y métodos de prueba

**Objetivo:** Establecer la denominación del queso canasto, sus especificaciones y los métodos de prueba que deben ser usados para evaluar su cumplimiento.

**Justificación:** Contar con un documento normativo que describa los requisitos que debe cumplir el queso canasto y permita distinguir el producto de otras variedades de quesos

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2013.

46. Queso crema y doble crema – Denominación, especificaciones y métodos de prueba

**Objetivo:** Establecer la denominación del queso crema y doble crema, sus especificaciones y los métodos de prueba que deben ser usados para evaluar su cumplimiento, tomando como referencia la última versión de la norma internacional de referencia CODEX STAN 275 - 1973.

**Justificación:** Contar con un documento normativo que describa los requisitos que debe cumplir el queso crema y doble crema y permita distinguir el producto de otras variedades de quesos

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a agosto de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2013.

47. Queso cottage – Denominación, especificaciones y métodos de prueba

**Objetivo:** Establecer la denominación del queso cottage, sus especificaciones y los métodos de prueba que deben ser usados para evaluar su cumplimiento, tomando como referencia la última versión de la norma internacional de referencia CODEX STAN 273 - 1968.

**Justificación:** Contar con un documento normativo que describa los requisitos que debe cumplir el queso cottage y permita distinguir el producto de otras variedades de quesos

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a agosto de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2013.

## II. Normas vigentes a ser modificadas

### B. Temas reprogramados

B.1) Que han sido publicados en el DOF como proyectos para consulta pública

48. Proyecto de Norma Mexicana NMX-F-700-COFOCALEC-2012, Sistema Producto Leche – Alimento – Lácteo – Leche cruda de vaca – Especificaciones fisicoquímicas, sanitarias y métodos de prueba (Cancelará a la NMX-F-700-COFOCALEC-2004).

**Objetivo:** Establecer las especificaciones de calidad de la leche cruda de vaca y los métodos de prueba usados para su evaluación.

**Justificación:** Contar con un documento normativo vigente que describa las especificaciones que aplican a la leche cruda de vaca, así como los métodos de prueba para su evaluación.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a marzo de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 18 de junio de 2012.

49. PROY-NMX-F-703-COFOCALEC-2010, Sistema Producto Leche – Alimentos – Lácteos – Leche y producto lácteo (o alimento lácteo) – Fermentado o acidificado – Denominaciones, especificaciones y métodos de prueba (Cancelará a la NMX-F-703-COFOCALEC-2004).

**Objetivo:** Actualizar la norma mexicana NMX-F-703-COFOCALEC-2004.

**Justificación:** Contar con un documento normativo vigente que describa las denominaciones y las especificaciones que deben cumplir la leche y el producto lácteo, fermentados o acidificados, así como los métodos de prueba para su evaluación.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a marzo de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 16 de febrero de 2011.

50. Proyecto de Norma Mexicana PROY-NMX-F-714-COFOCALEC-2012 Sistema Producto Leche – Alimentos – Helados y nieves o sorbetes - Denominaciones, especificaciones y métodos de prueba (Cancelar a la NMX-F-714-COFOCALEC-2005).

**Objetivo:** Establecer las denominaciones de los helados y las nieves o sorbetes que se comercializan dentro del territorio de los Estados Unidos Mexicanos, así como las especificaciones que aplican a los productos para ostentar dicha denominación y los métodos de prueba utilizados para demostrar su cumplimiento.

**Justificación:** Contar con un documento normativo vigente que describa las especificaciones que aplican a los productos denominados helados y nieves o sorbetes, así como los métodos de prueba para su evaluación.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a marzo 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2011.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 18 de junio de 2012.

51. Proyecto de Norma Mexicana PROY-NMX-F-721-COFOCALEC-2012 Sistema Producto Leche – Alimentos – Lácteos – Suero de leche (líquido o en polvo) - Especificaciones y métodos de prueba (Cancelar a la NMX-F-721-COFOCALEC-2006).

**Objetivo:** Establecer las especificaciones y métodos de prueba que aplican a las diferentes variedades de suero de leche, destinadas para el consumo directo o como materia prima para la elaboración de otros productos, comercializados en el territorio de los Estados Unidos Mexicanos.

**Justificación:** Contar con un documento normativo vigente que describa las especificaciones que aplican al suero de leche, líquido o en polvo, así como los métodos de prueba para su evaluación.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a marzo 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2011.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 18 de junio de 2012.

52. Proyecto de Norma Mexicana PROY-NMX-F-723-COFOCALEC-2012 Sistema Producto Leche – Alimentos – Lácteos – Caseína y caseinatos grado alimenticio - Especificaciones y métodos de prueba (Cancelar a la NMX-F-723-COFOCALEC-2007).

**Objetivo:** Establecer las especificaciones y métodos de prueba que aplican a la caseína y caseinatos grado alimenticio, para ser utilizados como materia prima o ingrediente en la elaboración de productos para consumo humano, comercializados en el territorio de los Estados Unidos Mexicanos.

**Justificación:** Contar con un documento normativo vigente que describa las especificaciones que aplican a caseína y caseinatos, así como los métodos de prueba para su evaluación.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a marzo de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2011.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 14 de septiembre de 2012.

53. Proyecto de Norma Mexicana PROY-NMX-F-727-COFOCALEC-2012, Sistema Producto Leche – Alimentos – Lácteos- grasa de leche anhidra, grasa de leche y aceite de mantequilla – Especificaciones y métodos de prueba. (Cancelar a la NMX-F-727-COFOCALEC-2007).

**Objetivo:** Establecer las especificaciones y métodos de prueba que aplican a la grasa de leche anhidra, grasa de leche y aceite de mantequilla, para ser utilizados como materia prima o ingrediente en la elaboración de productos para consumo humano, comercializados en el territorio de los Estados Unidos Mexicanos.

**Justificación:** Contar con un documento normativo vigente que describa las especificaciones que aplican la grasa de leche anhidra, grasa de leche y aceite de mantequilla, así como los métodos de prueba para su evaluación.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a marzo 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2011.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 14 de septiembre de 2012.

54. Proyecto de Norma Mexicana PROY-NMX-F-729-COFOCALEC-2012 Sistema Producto Leche – Alimentos – Lácteos – Mantequilla – Denominaciones, especificaciones y métodos de prueba (Cancelará a la NMX-F-729-COFOCALEC-2008).

**Objetivo:** Establecer las denominaciones, especificaciones y métodos de prueba que aplican a la mantequilla, destinada para el consumo directo o como materia prima e ingrediente para la elaboración de otros productos alimenticios, comercializada en el territorio de los Estados Unidos Mexicanos.

**Justificación:** Contar con un documento normativo vigente que describa las especificaciones que aplican al producto denominado mantequilla, así como los métodos de prueba para su evaluación.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a marzo 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2011.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 14 de septiembre de 2012.

55. Proyecto de Norma Mexicana PROY-NMX-F-731-COFOCALEC-2012 Sistema Producto Leche – Alimentos – Lácteos – Crema y crema con grasa vegetal – Denominaciones, especificaciones y métodos de prueba (Cancelará a la NMX-F-731-COFOCALEC-2009).

**Objetivo:** Establecer las denominaciones, especificaciones y métodos de prueba que aplican a la crema y a la crema con grasa vegetal, destinada para el consumo directo o como materia prima e ingrediente para la elaboración de otros productos alimenticios, comercializada en el territorio de los Estados Unidos Mexicanos.

**Justificación:** Contar con un documento normativo vigente que describa las especificaciones que aplican a los productos denominados crema y crema con grasa vegetal, así como los métodos de prueba para su evaluación.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a marzo 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2011.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 21 de junio de 2012.

56. Proyecto de Norma Mexicana PROY-NMX-F-733-COFOCALEC-2012 Sistema Producto Leche – Alimentos – Lácteos – Queso Oaxaca – Denominación, especificaciones y métodos de prueba (Cancelará a la NMX-F-733-COFOCALEC-2010).

**Objetivo:** Establecer la denominación de Queso Oaxaca, así como las especificaciones que aplican al producto para ostentar dicha denominación y los métodos de prueba para su evaluación.

**Justificación:** Contar con un documento normativo vigente que describa las especificaciones que aplican al producto denominado queso Oaxaca, así como los métodos de prueba para su evaluación.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a marzo de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2011.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 21 de junio de 2012.

57. Proyecto de Norma mexicana PROY-NMX-F-746-COFOCALEC-2012 Sistema Producto Leche – Alimentos – Lácteos – Queso Chester – Denominación, especificaciones y métodos de prueba (Cancelará a la NMX-F-471-1985).

**Objetivo:** Establecer las especificaciones que aplican al queso denominado Chester y los métodos de prueba que deben ser usados para su evaluación.

**Justificación:** Contar con un documento normativo vigente que describa los requisitos que debe cumplir el Queso Chester y permita distinguir el producto de otras variedades de quesos.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a marzo de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2008.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 21 de junio de 2012.

B.2) Que no han sido publicados

58. Modificación de la Norma Mexicana NMX-F-713-COFOCALEC-2005 Sistema Producto Leche – Alimentos – Lácteos – Queso y queso de suero – Denominaciones, especificaciones y métodos de prueba.

**Objetivo:** Establecer las denominaciones de los productos queso y queso de suero, sus especificaciones mínimas de calidad y los criterios para su clasificación, así como los métodos de prueba utilizados para demostrar su cumplimiento.

**Justificación:** Actualizar la norma mexicana con las últimas versiones de las normas internacionales CODEX STAN 283-1978 y CODEX STAN 284-1971, asimismo actualizar su apartado de referencias.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a agosto de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.

59. Modificación de la norma mexicana NMX-F-147-1985, Alimentos – Lácteos - Queso tipo Holandés o Edam (NMX-F-147-1971) (Revisión Quinquenal).

**Objetivo:** Actualizar la norma mexicana NMX-F-147-1985.

**Justificación:** Contar con un documento normativo vigente que describa las especificaciones que debe cumplir el queso Holandés o Edam, así como los métodos de prueba para su evaluación.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a agosto de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2012.

60. Modificación de la norma mexicana NMX-F-470-1985, “Alimentos – Lácteos Queso Tipo Suizo”. (Revisión Quinquenal).

**Objetivo:** Actualizar la norma mexicana NMX-F-470-1985.

**Justificación:** Contar con un documento normativo vigente que describa las especificaciones que debe cumplir el queso Suizo, así como los métodos de prueba para su evaluación.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a agosto de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2012.

61. Modificación de la norma mexicana NMX-F-486-1985, “Alimentos – Lácteos -Queso Patagras”. (Revisión Quinquenal).

**Objetivo:** Actualizar la norma mexicana NMX-F-486-1985.

**Justificación:** Contar con un documento normativo vigente que describa las especificaciones que debe cumplir el queso Patagras, así como los métodos de prueba para su evaluación.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2012.

62. Modificación de la norma mexicana NMX-F-728-COFOCALEC-2007 Sistema Producto Leche – Alimento – Lácteo – Leche cruda de cabra – Especificaciones fisicoquímicas, sanitarias y métodos de prueba (Revisión Quinquenal).

**Objetivo:** Actualizar la norma mexicana NMX-F-728-COFOCALEC-2007.

**Justificación:** Contar con un documento normativo vigente que describa las especificaciones que aplican a leche cruda de cabra y los métodos de prueba para su evaluación.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2013.

### III. Normas a ser canceladas

63. NMX-F-184-1985, “Alimentos lácteos - Queso tipo Gruyere”.

**Justificación:** El queso Gruyere cuenta con Denominación de Origen Protegida.

#### CENTRO DE NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACIÓN DE PRODUCTOS, A.C. (CNCP)

**PRESIDENTE:** ING. JULIÁN YARZA CANO

**DOMICILIO:** BLVD. TOLUCA No. 40-A, COL. SAN ANDRÉS ATOTO, C.P. 53500, NAUCALPAN DE JUÁREZ, ESTADO MÉXICO.

**TELÉFONO:** 5358 7992

**FAX:** 5358 7101

**CORREO ELECTRÓNICO:** agmarban@cncp.org.mx

**COMITÉ TÉCNICO DE NORMALIZACIÓN NACIONAL DE LA INDUSTRIA DEL PLÁSTICO**

**Fundamento legal:** Artículos 51-A, 51-B y 66 de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, 47 y 69 de su Reglamento y 21 fracciones VIII y IX del Reglamento Interior de la Secretaría de Economía.

**I. Temas a ser iniciados y desarrollados como normas****B. Temas reprogramados**

B.2) Que no han sido publicados

1. Casa sombra – Diseño y construcción – Especificaciones técnicas.

**Objetivo:** Establecer las especificaciones técnicas, los principios generales y requisitos de resistencia mecánica y estabilidad, estado de servicio y durabilidad para el diseño y construcción de estructuras de casa sombra.

**Justificación:** Se requiere la elaboración de una norma mexicana, que sirva de referencia para establecer los requisitos que deben cumplir las casas sombra que se comercialicen en territorio nacional a fin de orientar y proteger al consumidor.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.

2. Macrotúneles – Diseño y construcción – Especificaciones técnicas.

**Objetivo:** Establecer las especificaciones técnicas, los principios generales y requisitos de resistencia mecánica y estabilidad, estado de servicio y durabilidad para el diseño y construcción de estructuras de macrotúneles.

**Justificación:** Se requiere la elaboración de una norma mexicana, que sirva de referencia para establecer los requisitos que deben cumplir las casas sombra que se comercialicen en territorio nacional a fin de orientar y proteger al consumidor.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.

3. Industria del plástico - Ventanas, puertas y cerramientos de poli(cloruro de vinilo) – Especificaciones y métodos de ensayo.

**Objetivo:** Establece las especificaciones y métodos de ensayo que deben cumplir las ventanas, puertas y cerramientos fabricados poli(cloruro de vinilo) (PVC) rígido.

**Justificación:** Derivado del desarrollo tecnológico, se requiere contar con una norma mexicana que sirva de referencia para comparar este tipo de productos que se comercializan en territorio nacional, con el objeto de proteger y orientar al consumidor.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2007.

4. Industria del plástico - Perfiles de poli(cloruro de vinilo) – Especificaciones y métodos de ensayo.

**Objetivo:** Establece las especificaciones y métodos de ensayo que deben cumplir las ventanas, puertas y cerramientos fabricados poli(cloruro de vinilo) (PVC) rígido.

**Justificación:** Esta norma servirá de referencia para establecer la calidad que deben cumplir los perfiles de PVC, con los cuales se elaborarán las ventanas del mismo material.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2008.

5. Industria del plástico – Juguetes y artículos de plástico sexuales - Especificaciones de toxicidad y métodos de ensayo.

**Objetivo:** Establecer las especificaciones y métodos de ensayo que deben cumplir los juguetes y artículos sexuales que sean utilizados para fines de juego o entretenimiento de forma activa o pasiva.

**Justificación:** La industria del plástico ha tenido un alto crecimiento en la fabricación de juguetes y artículos sexuales para adultos. Dichos productos tienen como finalidad usarse o disfrutarse de forma activa o pasiva, teniendo alguno de éstos contacto directo con mucosas, presentando un alto riesgo para la salud humana y al no tener un documento que establezca la calidad de los materiales con los que se fabrican, se han encontrado en el mercado nacional productos plásticos con alta capacidad migratoria elaborados con sustancias clasificadas a nivel internacional como tóxicas, carcinógenas y mutágenas para el ser humano.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2012.

6. Industria del plástico – Materiales celulares flexibles de poliuretano – Especificaciones y métodos de ensayo.
- Objetivo:** Establecer las especificaciones y métodos de ensayo para los productos denominados materiales celulares flexibles de poliuretano (MFCP).
- Justificación:** No existe actualmente en México una norma que regule aspectos fundamentales para este tipo de productos como colchones, muebles, etc.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2013.
7. Industria del plástico – Reciclado de plásticos agrícolas.
- Objetivo:** Establecer los procesos para reciclar los desechos plásticos agrícolas y elaborar nuevos productos utilizables en la agricultura.
- Justificación:** Existen 280,000 toneladas anuales de plásticos agrícolas en México para reciclar. Durante 37 años nadie reciclo estos productos por ser incosteable hacerlo. Actualmente, existen tecnologías a donde ya se pueden reciclar estos productos y ser un negocio para el fabricante, al regresarlos a la agricultura.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2013.
8. Industria del plástico – Tereftalato de polietileno reciclado utilizado para envases de alimentos y bebidas – Especificaciones y métodos de ensayo.
- Objetivo:** Establecer las especificaciones y métodos de ensayo del material tereftalato de polietileno producido por reciclado mecánico, químico o combinación de ambos de materiales de origen post-consumo apto para ser utilizado en envases que contengan alimentos o bebidas para consumo humano.
- Justificación:** Debido a la importancia que esta aplicación ha adquirido en México, a la variedad de tecnologías existentes y al hecho de que se trata de material en contacto con alimentos y bebidas para consumo humano, es importante establecer una norma mexicana.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2013.
9. Industria del plástico – Biomateriales - Terminología.
- Objetivo:** Establecer los términos relacionados con los biomateriales plásticos con el objeto de unificar terminología empleada en esta área de la industria del plástico.
- Justificación:** No existe actualmente en México una norma que regule los términos relacionados con los biomateriales.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2013.
- II. Normas vigentes a ser modificadas**
- A. Temas nuevos**
10. Modificación de la Norma Mexicana NMX-E-232-CNCP-2011 Industria del plástico - Símbolos de identificación de plásticos. (CANCELA A LA NMX-E-232-CNCP-2005)
- Objetivo:** Establece y describe los símbolos de identificación que deben tener los productos fabricados de plásticos en cuanto el tipo de material se refiere con la finalidad de facilitar su selección, separación, acopio, recolección, reciclado y/o reaprovechamiento.
- Es aplicable a todos aquellos productos fabricados de plástico, comercializados en el territorio nacional, quedando excluidos aquellos artículos que su tamaño no sea factible incluir el símbolo que identifique al material de manera legible, así como aquellos productos que sean reprocesados por el fabricante (reciclaje post-industrial).
- Justificación:** El pasado mes de agosto la norma ASTM D 7611-13 sufrió una modificación, la cual consiste en cambiar el símbolo de las tres flechas a un triángulo sólido, al respecto la Asociación Nacional de las Industrias del Plástico, A.C. (ANIPAC) solicita se adecue la norma mexicana.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
11. Modificación de la Norma Mexicana NMX-E-235-CNCP-2009 Industria del plástico - Bolsas de polietileno para uso en aseo, aplicaciones generales, guarderías, así como nutrición y dietética, que se utilizan en el sector salud - Especificaciones y métodos de prueba (CANCELA A LAS NMX-E-235-SCFI-2001, NMX-E-236-SCFI-2001, NMX-E-237-SCFI-2002 Y NMX-E-239-SCFI-2002). (Revisión quinquenal).

**Objetivo:** Establece las especificaciones mínimas que deben cumplir las bolsas de polietileno de baja densidad, que se comercializan en territorio nacional, para uso en aseo, aplicaciones generales, guarderías así como nutrición y dietética, que se utilizan en el Sector Salud.

**Justificación:** Se requiere modificar el documento en las especificaciones a fin de disponer de una norma que sirva de referencia para comparar la calidad de los productos.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

## **B. Temas reprogramados**

B.1) Que han sido publicados en el Diario Oficial de la Federación como proyecto para Consulta Pública

12. PROY-NMX-E-053-CNCP-2012 Industria del plástico – Determinación de la viscosidad de los polímeros en soluciones diluidas utilizando viscosímetros capilares - Método de ensayo (CANCELARÁ A LA NMX-E-053-1993).

**Objetivo:** Establece dos métodos (A y B), para determinar el número de viscosidad y viscosidad inherente en soluciones diluidas de resina de poli(cloruro de vinilo) (PVC), en ciclohexanona.

**Justificación:** La norma sigue siendo aplicable para los fines por los cuales fue elaborada. Se requiere actualizar esta norma y homologarla con la norma internacional ISO 1628.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** Enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2012.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 9 de abril de 2013.

13. PROY-NMX-E-114-CNCP-2012 Industria del plástico – Película formulada con polietileno de baja densidad tratada para usarse como cubierta de invernaderos y túneles – Especificaciones y métodos de ensayo (Cancela a la NMX-E-114-CNCP-2006).

**Objetivo:** Establecer los requisitos mínimos de calidad que, como producto terminado, debe cumplir la película de polietileno de baja densidad tratada para usarse en la intemperie, utilizada en invernaderos y macrotúneles.

**Justificación:** Se requiere modificar el documento a fin de disponer de una norma que sirva de referencia para comparar la calidad de los productos que se comercializan en territorio nacional.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** Enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2011.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 9 de abril de 2013.

14. PROY-NMX-E-122-CNCP-2012 Industria del plástico – Envejecimiento acelerado de películas plásticas - Método de ensayo (Cancela a la NMX-E-122-CNCP-2008).

**Objetivo:** Esta norma mexicana establece un método de ensayo para evaluar la degradación de películas plásticas, al someterlas a la radiación ultravioleta procedente de lámparas fluorescentes (envejecimiento acelerado).

**Justificación:** Se requiere actualizar el procedimiento debido a que la norma está referenciada en la norma mexicana NMX-E-114-CNCP-2006, misma que se está actualizando.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** Enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2012.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 2 de agosto de 2013.

15. PROY-NMX-E-134-CNCP-2012 Industria del plástico – Resistencia a la tensión de laminados y películas termoplásticas - Método de ensayo (Cancela a la NMX-E-134-CNCP-2008).

**Objetivo:** Esta norma mexicana establece el procedimiento para determinar la resistencia que ofrece un material termoplástico en forma de película o laminado, a los esfuerzos de tensión o tracción ejercidos al tirar de los extremos de un espécimen.

**Justificación:** Se requiere actualizar el procedimiento debido a esta norma está referenciada en la norma mexicana NMX-E-114-CNCP-2006, misma que se está actualizando.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2012.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 9 de abril de 2013.

16. PROY-NMX-E-178-CNCP-2012 Industria del plástico –Efecto térmico en películas plásticas para uso agrícola - Método de ensayo (Cancela a la NMX-E-178-1989).

**Objetivo:** Esta norma mexicana establece el procedimiento para detectar el efecto térmico en las películas de plástico para uso de la agricultura.

**Justificación:** Se requiere actualizar el procedimiento debido a esta norma está referenciada en la norma mexicana NMX-E-114-CNCP-2006, misma que se está actualizando.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2005.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 9 de abril de 2013.

17. PROY-NMX-E-255-CNCP-2012 Invernaderos de cubiertas plásticas – Diseño y construcción – Especificaciones (Cancela a la NMX-E-255-CNCP-2008).

**Objetivo:** Especifica el proceso a seguir para el diseño de invernaderos, así como los principios generales, requisitos de resistencia mecánica, estabilidad, estado de servicio y durabilidad para el proyecto y la construcción de estructuras de invernaderos comerciales con cubiertas de películas plásticas, incluyendo las cimentaciones, para la producción de plantas y cultivos.

**Justificación:** Revisar el contenido de la norma, a fin de atender los comentarios que el sector ha emitido a la norma mexicana.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2011.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 9 de abril de 2013.

B.2) Que no han sido publicados

18. Modificación de la norma mexicana NMX-E-003-SCFI-2003 Industria del plástico - Determinación del espesor de películas y hojas por medición directa con micrómetro - Método de ensayo.

**Objetivo:** Establece el método de ensayo para determinar el espesor en películas u hojas de plásticos lisas, por medición directa.

**Justificación:** Se requiere actualizar el procedimiento debido a que este método de ensayo está referenciado en la norma mexicana NMX-E-112-CNCP-2004, misma que se está actualizando.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2013.

19. Modificación de la norma mexicana NMX-E-004-CNCP-2004 Industria del plástico – Determinación de la densidad de los materiales plásticos no celulares – Métodos de ensayo.

**Objetivo:** Establece tres métodos de ensayo para determinar la densidad de los materiales plásticos no celulares en objetos moldeados o extruidos también como en forma de, polvos, hojuelas o gránulos.

**Justificación:** Se requiere actualizar esta norma tomando como base las normas internacionales ISO 1183-1:2012, ISO 1183-2:2004 e ISO 1183-3:1999.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2013.

20. Modificación de la norma mexicana NMX-E-005-CNCP-2004 Industria del plástico – Determinación de las propiedades de tracción de películas plásticas – Métodos de ensayo.

**Objetivo:** Establece un método de ensayo para determinar las características de tracción o de tensión de películas de materiales plásticos de cualquier espesor, excepto los estampadas o reforzadas.

**Justificación:** Se requiere modificar el documento a fin de disponer de una norma que sirva de referencia para comparar la calidad de los productos que se comercializan en territorio nacional.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2013.

21. Modificación de la norma mexicana NMX-E-034-SCFI-2002 Industria del plástico - Contenido de negro de humo en materiales de polietileno - Método de ensayo

**Objetivo:** Establecer el procedimiento para determinar el contenido de negro de humo en materiales de polietileno, ya sea como materia prima o como producto terminado.

**Justificación:** Se requiere la actualización de la norma y adopción de la norma internacional ISO 6964.

- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.
22. Modificación de la norma mexicana NMX-E-057-CNCP-2004 Industria del plástico – Abreviaturas de términos relacionados con los plásticos (Cancela a la NMX-E-057-1978) (Revisión quinquenal).
- Objetivo:** Establecer y proveer una forma práctica y útil de abreviar los nombres técnicos de compuestos plásticos.
- Justificación:** Se requiere actualizar esta norma tomando como base las normas internacionales ISO 1043-1:2011, ISO 1043-2:2011, ISO 1043-3:1996, ISO 1043-4:1998 y la norma ASTM D 1600-13
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2013.
23. Modificación de la norma mexicana NMX-E-061-CNCP-2004 Industria del plástico – Dispersión de negro de humo en polietileno – Método de ensayo (Cancela a la NMX-E-061-1990). (Revisión quinquenal).
- Objetivo:** Establece el método de ensayo para determinar la dispersión del negro de humo en materiales de polietileno, ya sea como materia prima o como producto terminado.
- Justificación:** Se requiere modificar el documento a fin de disponer de una norma que sirva de referencia para comparar la calidad de los productos que se comercializan en territorio nacional.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2013.
24. Modificación de la norma mexicana NMX-E-049-1970 Plásticos decorativos de alta presión.
- Objetivo:** Establecer los requisitos mínimos de calidad que, como producto terminado, deben cumplir los plásticos decorativos de alta presión.
- Justificación:** Se requiere la actualización los valores de las especificaciones de la norma, debido al desarrollo tecnológico y requerimientos de los usuarios.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.
25. Modificación de la norma mexicana NMX-E-097-CNCP-2004 Industria del plástico – Atmósferas normalizadas para acondicionamientos y ensayos.
- Objetivo:** Establece las condiciones relativas al acondicionamiento, a los ensayos de todos los plásticos y todos los tipos de especímenes de ensayo, en condiciones atmosféricas constantes que corresponden a las condiciones atmosféricas promedio utilizadas en los laboratorios.
- Justificación:** Se requiere actualizar esta norma tomando como base la norma internacional ISO 291:2008 y la norma extranjera ASTM D 718-86
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2013.
26. Modificación de la norma mexicana NMX-E-099-CNCP-2007 Industria del plástico - Resistencia al impacto por caída libre de dardo en películas y laminados plásticos - Método de ensayo (CANCELA A LA NMX-E-099-1990).
- Objetivo:** Establece dos métodos de prueba (A y B) para determinar la energía de impacto necesaria para provocar la rotura de películas y laminados plásticos, por caída libre de dardo.
- Justificación:** Se requiere actualizar el procedimiento debido a esta norma está referenciada en la norma mexicana NMX-E-114-CNCP-2006, misma que se está actualizando.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2012.
27. Modificación de la norma mexicana NMX-E-112-CNCP-2004 Industria del plástico - Resistencia al rasgado de películas y laminados - Método de ensayo (CANCELA A LA NMX-E-112-1990).
- Objetivo:** Establece el procedimiento para determinar la resistencia al rasgado inicial de películas y laminados de plástico de uso general.
- Justificación:** Se requiere actualizar el procedimiento debido a esta norma está referenciada en la norma mexicana NMX-E-114-CNCP-2006, misma que se está actualizando.

- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2012.
28. Modificación de la norma mexicana NMX-E-123-SCFI-2002 Industria del Plástico - Resina de poli (cloruro de vinilo) (PVC) - Densidad aparente y Flujo en embudo - Método de ensayo (CANCELA A LAS NMX-E-123-1990 Y NMX-E-124-1990).
- Objetivo:** Establece el método para determinar la densidad aparente y flujo en embudo, de las resinas de poli (cloruro de vinilo) (PVC) en gránulos finos o polvos.
- Justificación:** Se requiere actualizar el procedimiento y homologarlo con la norma ISO 60.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2007.
29. Modificación de la norma mexicana NMX-E-128-1983 Plásticos – Uso agrícola – Bloqueo en películas plásticas – Método de prueba.
- Objetivo:** Especifica el método para determinar el bloqueo en las películas plásticas de uso general.
- Justificación:** Se requiere actualizar el procedimiento debido a que este método de ensayo está referenciado en la modificación de la NMX-E-161-SCFI-1993.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2013.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2007.
30. Modificación de la norma mexicana NMX-E-135-CNCP-2004 Industria del plástico – Índice de fluidez de termoplásticos por medio del plastómetro extrusor - Método de ensayo (CANCELA A LA NMX-E-113- 1985 Y NMX-E-135-1984).
- Objetivo:** Establece los métodos de ensayo que cubren la medición del índice de fluidez de resinas extruidas a través de un dado de longitud y diámetro especificados, bajo condiciones de temperatura y carga preestablecidas.
- Justificación:** Se requiere modificar el documento a fin de disponer de una norma que sirva de referencia para comparar la calidad de los productos que se comercializan en territorio nacional.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2013.
31. Modificación de la norma mexicana NMX-E-137-1986 Plásticos - Láminas acanaladas de plástico reforzadas con fibra de vidrio - Resistencia al esfuerzo cortante - Método de prueba.
- Objetivo:** Establece el procedimiento y las condiciones para determinar la resistencia al corte de láminas acanaladas plásticas reforzadas con fibra de vidrio, usadas normalmente en la construcción, en techados y otras aplicaciones. Este método sirve para establecer la resistencia al corte en los puntos donde la lámina está en contacto con elementos de sujeción tales como pernos, tornillos, remaches o flejes.
- Justificación:** Se requiere actualizar el procedimiento debido a que este método de ensayo está referenciado en la elaboración de la norma mexicana de laminados plásticos reforzados.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2007.
32. Modificación de la norma mexicana NMX-E-138-1986 Plásticos - Láminas acanaladas de plástico reforzado con fibra de vidrio - Resistencia a la carga transversal - Método de prueba.
- Objetivo:** Esta norma mexicana establece un método de prueba para determinar la resistencia a la carga transversal de láminas de plástico con refuerzo de fibra de vidrio, cuando están sujetas a una carga concentrada aplicada en cuatro puntos.
- Justificación:** Se requiere actualizar el procedimiento debido que este método de ensayo esta referenciado en la elaboración de la norma mexicana de laminados plásticos reforzados.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2007.

33. Modificación de la norma mexicana NMX-E-148-CNCP-2006 Industria del plástico – Mallas sombra de color negro para agricultura – Especificaciones (CANCELA NMX-E-147-1992 Y NMX-E-148-1992).  
**Objetivo:** Establece las especificaciones que deben cumplir las mallas sombra de polietileno alta densidad o polipropileno para usarse en la agricultura, así como las especificaciones mínimas que deben cumplir los monofilamentos que lo conforman.  
**Justificación:** Se requiere modificar el documento a fin de disponer de una norma que sirva de referencia para comparar la calidad de los productos que se comercializan en territorio nacional.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2012.
34. Modificación de la norma mexicana NMX-E-161-1993-SCFI Industria del plástico - Película de polietileno de baja densidad para acolchado – Especificaciones.  
**Objetivo:** Industria del plástico - Película de polietileno de baja densidad para acolchado - Especificaciones.  
**Justificación:** Se requiere modificar el documento a fin de disponer de una norma que sirva de referencia para comparar la calidad de los productos que se comercializan en territorio nacional.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.
35. Modificación de la norma mexicana NMX-E-166-1985 Plásticos - Materias primas - Densidad por columna de gradiente - Método de prueba.  
**Objetivo:** Establecer el método de ensayo para verificar la densidad por el método de columna de gradiente.  
**Justificación:** Se requiere actualizar el procedimiento y homologarlo con la norma internacional ISO 1183-02.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2013.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2011.
36. Modificación de la norma mexicana NMX-E-184-SCFI-2003 Industria del plástico – Resistencia al agrietamiento por esfuerzo ambiental para los materiales plásticos de etileno - Método de ensayo.  
**Objetivo:** Establece el procedimiento para determinar la resistencia al agrietamiento por esfuerzo ambiental de los plásticos de etileno bajo ciertas condiciones de tensión y en presencia de medios activos, debido a que pueden exhibir fallas mecánicas por agrietamiento.  
**Justificación:** Se requiere modificar el documento a fin de disponer de una norma que sirva de referencia para comparar la calidad de los productos que se comercializan en territorio nacional.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2013.
37. Modificación de la norma mexicana NMX-E-213-CNCP-2004 Industria del plástico – Temperatura de ablandamiento Vicat - Método de ensayo (CANCELA A LA NMX-E-213-1996-SCFI).  
**Objetivo:** Establece el procedimiento para determinar la temperatura de ablandamiento Vicat de tubos y conexiones de plástico. Este método no es aplicable a los polímeros cristalinos y semicristalinos.  
**Justificación:** Se requiere actualizar esta norma tomando como base las normas internacionales ISO-2507-1:1995, ISO-2507-2:1995 e ISO-2507-3:1995.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2013.
38. Modificación de la norma mexicana NMX-E-243-CNCP-2004 Industria del plástico - Dureza shore – Determinación de la dureza en plásticos - Método de ensayo.  
**Objetivo:** Establece el método de ensayo para determinar la dureza de materiales plásticos. Es aplicable a materiales plásticos rígidos, semirrígidos y flexibles.  
**Justificación:** Se requiere actualizar esta norma tomando como base las normas internacionales ISO-2507-1:1995, ISO-2507-2:1995 e ISO-2507-3:1995.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2013.

### III. Normas a ser canceladas

39. Cancelación de la norma mexicana NMX-E-040-1976 Definiciones empleadas en lentes de contacto rígidos de plástico.

**Justificación:** La norma ya no es empleada por la industria ya que la metodología descrita es obsoleta y no cumple las necesidades del sector.

40. Cancelación de la norma mexicana NMX-E-041-1976 Lentes de contacto rígidos de plástico.

**Justificación:** La norma ya no es empleada por la industria ya que la metodología descrita es obsoleta y no cumple las necesidades del sector.

41. Cancelación de la norma mexicana NMX-E-044-1980 Máquinas de escribir eléctricas - Cintas de polietileno

**Justificación:** La norma ya no es empleada por la industria ya que la metodología descrita es obsoleta y no cumple las necesidades del sector.

42. Cancelación de la norma mexicana NMX-E-050-1978 Laminados termoplásticos decorativos.

**Justificación:** Esta norma ya es obsoleta, por lo que el sector se basa en el método internacional correspondiente.

43. Cancelación de la norma mexicana NMX-E-102-1976 Laminados plásticos decorativos, de baja presión.

**Justificación:** Esta norma ya es obsoleta, por lo que el sector se basa en el método internacional correspondiente.

### Comité Técnico de Normalización Nacional de Tubos, Conexiones y Válvulas para el transporte de fluidos

**Fundamento legal:** Artículos 51-A, 51-B y 66 de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, 47 y 69 de su Reglamento y 21 fracciones VIII y IX del Reglamento Interior de la Secretaría de Economía.

#### I. Temas a ser iniciados y desarrollados como normas

##### B. Temas reprogramados

B.1) Que han sido publicados en el Diario Oficial de la Federación como proyecto para Consulta Pública

44. PROY-NMX-E-258-CNCP-2012 Industria del plástico – Tubos de poli(cloruro de vinilo) orientado (PVC-O) para la conducción de agua a presión – Serie inglesa -Especificaciones y métodos de ensayo.

**Objetivo:** Establecer las especificaciones aplicables a los tubos de poli(cloruro de vinilo) no plastificado orientado (PVC-O) no expuestos a la radiación solar directa y, utilizados en sistemas de abastecimiento de agua a presión y sistemas de riego.

**Justificación:** La industria de tuberías plásticas ha tenido un gran auge, lo que ha permitido la innovación de productos que cubran las necesidades inherentes al uso al que está previsto este tipo de tubería, a un costo razonable y mejorando las propiedades mecánicas, químicas y físicas. Actualmente no existen regulaciones nacionales voluntarias que incluyan este tipo de tecnologías, lo cual es imprescindible para asegurar la calidad, compatibilidad y homogeneidad de este tipo de tuberías, tomando como base la norma internacional ISO 16422:2006 Pipes and joints made of oriented unplasticized poly(vinyl chloride) (PVC-O) for the conveyance of water under pressure – Specifications.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2011.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 2 de agosto de 2013.

B.2) Que no han sido publicados

45. Industria del plástico - Accesorios complementarios de poliuretano (PU) para unir herméticamente elementos y estructuras de diferentes materiales en sistemas para alcantarillado, riego o agua potable - Especificaciones y métodos de ensayo.

**Objetivo:** Establecer las especificaciones y métodos de ensayo que deben cumplir los accesorios complementarios de poliuretano (PU) utilizados como elementos de liga para unir herméticamente tubos y estructuras de diferentes materiales en sistemas para alcantarillado, riego o agua potable que trabajen a superficie libre o a presiones inferiores a 0,5 kg/cm<sup>2</sup>.

**Justificación:** Los accesorios de poliuretano que se utilicen como elemento de liga resolverán los problemas de hermeticidad que se presentan en las uniones entre diferentes componentes de los sistemas para conducir agua ya sea entre tubos de diferente material, tecnología y dimensiones; entre tubos y estructuras, aun como parte de liga en el cuerpo de una estructura.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2006.

46. Industria del Plástico - Pozos de visita de material polimérico termofijo -Especificaciones y métodos de ensayo.

**Objetivo:** Establecer las especificaciones y métodos de ensayo que deben cumplir los pozos de visita.

**Justificación:** Se requiere la elaboración de esta norma mexicana, a fin de disponer de un documento técnico que sirva de referencia para comparar la calidad de los productos que se están comercializando en territorio nacional, con el objeto de proteger la contaminación de los acuíferos

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2007.

47. Industria del plástico - Instalaciones de tubería plástica – Especificaciones.

**Objetivo:** Establecer las especificaciones que deben cumplir las instalaciones de tubería plástica; especificar los procesos para la instalación.

**Justificación:** Se requiere la elaboración de esta norma mexicana, a fin de disponer de un documento técnico que sirva de referencia para los usuarios de tubería; que especifique los procesos para la instalación de las tuberías plásticas.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2011.

48. Industria del plástico – Sistema de tuberías plásticas de polipropileno (PP) para desagüe y descargas de desperdicio sanitario (temperatura baja y alta) dentro de la edificación – Especificaciones.

**Objetivo:** Establecer las especificaciones que deben cumplir los tubos, accesorios y el sistema de tuberías plásticas.

**Justificación:** Se requiere la elaboración de esta norma mexicana, a fin de disponer de un documento técnico que sirva de referencia para comparar la calidad de los productos que se están comercializando en territorio nacional.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2011.

49. Industria del plástico – Tapas y brocales de polietileno reciclado utilizados en pozos de visita y cámaras de inspección - Especificaciones y métodos de ensayo.

**Objetivo:** Se requiere la elaboración de esta norma mexicana, a fin de disponer de un documento técnico que sirva de referencia para la ingeniería congruente con el servicio que el producto brocal y tapas para acceso a pozos de inspección aporta a los usuarios, especialmente Organismos Operadores de Agua Potable y Alcantarillado a nivel nacional, quienes a su vez serán los referentes en materia de protección y mantenimiento para las desarrolladoras de vivienda, urbanizadores y en general a cualquier entidad pública o privada cuyo objetivo está orientado a generar mantenimiento a la infraestructura sanitaria, pluvial o de drenaje.

**Justificación:** Contar con una norma mexicana orientada a desarrollar productos construidos o fabricados de materiales distintos a los tradicionales y que basados en su objetivo, cumplan con las condiciones que la sustentabilidad y preservación al medio ambiente hoy nos exigen, lo anterior nos dará por consecuencias una planeación, proyección, desarrollo y ejecución de obras que primordialmente consideren el impacto ambiental que sus decisiones implique.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2011.

50. Industria del plástico – Tubos de poli(cloruro de vinilo) orientado (PVC-O) sin plastificante para la conducción de agua a presión – Serie métrica – Especificaciones y método de ensayo.

**Objetivo:** Establecer las especificaciones aplicables a los tubos de poli(cloruro de vinilo) no plastificado orientado (PVC-O) no expuestos a la radiación solar directa y, utilizados en sistemas de abastecimiento de agua a presión y sistemas de riego.

**Justificación:** Se requiere contar con una norma nacional para establecer las especificaciones que debe de cumplir una tubería de poli(cloruro de vinilo) no plastificado orientado (PVC-O), tomando como base la norma internacional ISO 16422:2006 Pipes and joints made of oriented unplasticized poly(vinyl chloride) (PVC-O) for the conveyance of water under pressure – Specifications.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2012.

51. Industria del plástico - Tubos de polietileno (PE) de pared estructurada anularmente, utilizados en sistemas de alcantarillado sanitario - Especificaciones y métodos de ensayo.

**Objetivo:** Establecer las especificaciones y métodos de ensayo que deben cumplir los tubos de polietileno (PE) de pared estructurada anularmente, de diámetro nominal desde 300 mm a 750 mm, para ser utilizados en sistemas de alcantarillado sanitario.

**Justificación:** La industria de tuberías plásticas he tenido un gran auge, lo que ha permitido la innovación de productos que cubran las necesidades inherentes al uso al que está previsto este tipo de tubería, a un costo razonable y mejorando las propiedades mecánicas, químicas y físicas. Actualmente no existen regulaciones nacionales voluntarias que incluyan este tipo de tecnologías, lo cual es imprescindible para asegurar la calidad, compatibilidad y homogeneidad de este tipo de tuberías; utilizando como referencia la norma ASTM F 2762.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2012.

52. Industria del plástico - Tubos de polietileno (PE) con perfil de triple pared, utilizados en sistemas de alcantarillado sanitario - Especificaciones y métodos de ensayo.

**Objetivo:** Establecer las especificaciones y métodos de ensayo que deben cumplir los tubos de polietileno (PE) con perfil de triple pared, de diámetro nominal desde 750 mm a 1500 mm, para ser utilizados en sistemas de alcantarillado sanitario.

**Justificación:** La industria de tuberías plásticas ha tenido un gran auge, lo que ha permitido la innovación de productos que cubran las necesidades inherentes al uso al que está previsto este tipo de tubería, a un costo razonable y mejorando las propiedades mecánicas, químicas y físicas. Actualmente no existen regulaciones nacionales voluntarias que incluyan este tipo de tecnologías, lo cual es imprescindible para asegurar la calidad, compatibilidad y homogeneidad de este tipo de tuberías; utilizando como referencia la norma ASTM F 2763.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2012.

53. Industria del plástico – Resistencia al ciclo combinado de temperatura y cargas externas – Método de ensayo

**Objetivo:** Establecer dos métodos para el ensayo de tubos y accesorios o uniones para sistemas de canalización en materiales plásticos enterrados destinados a utilizarse para evacuación y saneamiento para su resistencia a la deformación y estanqueidad cuando son sometidos a una carga exterior permanente junto con la circulación de agua caliente.

**Justificación:** Se requiere contar con una norma nacional de método de ensayo basada en la norma en 1437.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2013.

54. Industria del plástico – Determinación de la relación de cadencia – Método de ensayo

**Objetivo:** Establecer un método de ensayo para determinar la relación de fluencia de tubos termoplásticos que tienen una sección circular.

**Justificación:** Se requiere contar con una norma nacional de método de ensayo basada en la norma ISO 9967.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2013.

55. Industria del plástico – Determinación de la resistencia hidrostática a largo plazo de los materiales termoplásticos por extrapolación – Método de ensayo

**Objetivo:** Establecer un método de ensayo para determinar la resistencia hidrostática a largo plazo de los materiales termoplásticos.

**Justificación:** Se requiere contar con una norma nacional de método de ensayo basada en la norma ISO 9080.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2013.

56. Industria del plástico – Tubos de polietileno de alta densidad (PEAD) de pared estructurada de perfil abierto o cerrado utilizados en sistemas de distribución de agua, drenaje y alcantarillado sanitario – Especificaciones y métodos de ensayo.

**Objetivo:** Establecer las especificaciones y métodos de ensayo que deben cumplir los tubos de polietileno de alta densidad (PEAD) de pared estructurada, de diámetro nominal desde 450 mm a 3 000 mm, para ser utilizados en sistemas de distribución de agua, drenaje y alcantarillado sanitario.

**Justificación:** La industria de tuberías plásticas ha tenido un gran auge, lo que ha permitido innovación de productos que cubren las necesidades inherentes al uso que está previsto este tipo de tubería, a un costo razonable y mejorando las propiedades mecánicas, químicas y físicas. Actualmente no existen regulaciones nacionales voluntarias que incluyan este tipo de tecnologías, lo cual es imprescindible para asegurar la calidad, compatibilidad y homogeneidad de este tipo de tuberías, utilizando como referencia la norma ASTM F 894-07.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2013.

57. Industria del plástico – Determinación de la rigidez del anillo - Método de ensayo.

**Objetivo:** Establecer un método de ensayo para verificar la rigidez del anillo en tubos de plástico.

**Justificación:** Se requiere contar con una norma nacional de método de ensayo basada en la norma internacional ISO 9969:2007.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2013.

58. Industria del plástico – Rehabilitación de tuberías de alcantarillado con sistema de curado in situ a través de luz ultravioleta – Especificaciones y métodos de ensayo.

**Objetivo:** Establecer las especificaciones y métodos de ensayo para tubos y conexiones curados in situ utilizados para la renovación de redes de evacuación y saneamiento enterradas sin presión, que sirva de referencia para los Organismos Operadores de Agua a nivel Federal, Estatal y Municipal, ya sea públicos, descentralizados y privados que son los encargados de la operación y el mantenimiento de las redes de alcantarillado en su jurisdicción.

**Justificación:** Se requiere la elaboración de esta norma mexicana, a fin de disponer de un documento técnico que sirva de referencia para los organismos públicos y privados donde se garantice que las tecnologías ofertadas cumplan con altos estándares de calidad tomando como base la norma internacional ISO 11296-4:2009.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2013.

59. Industria del plástico – Tubos de polietileno de alta densidad (PEAD) de pared corrugada anular con junta hermética de material elastomérico, utilizados en sistemas drenaje y alcantarillado sanitario – Especificaciones y métodos de ensayo.

**Objetivo:** Establecer las especificaciones y métodos de ensayo que deben cumplir los tubos de polietileno de alta densidad (PEAD) de pared corrugada, de diámetro nominal desde 150 mm (6 pulgadas) a 1 500 mm (60 pulgadas), para ser utilizados en sistemas alcantarillado sanitario y desalojar por gravedad aguas residuales y/o pluviales.

**Justificación:** La industria de tuberías plásticas he tenido un gran auge, lo que ha permitido la innovación de productos que cubran las necesidades inherentes al uso al que está previsto este tipo de tubería, a un costo razonable y mejorando las propiedades mecánicas, químicas y físicas. Actualmente existen nuevos modelos de resinas en las que se han aplicado nuevos tipos de tecnologías, lo cual es imprescindible para asegurar la calidad, compatibilidad y homogeneidad de este tipo de tuberías; utilizando como referencia la norma ASTM F 2947-12.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2013.

**60. Industria del plástico – Compuestos de polietileno (PE) – Especificaciones.**

**Objetivo:** Establecer las especificaciones de los compuestos de polietileno (PE) utilizados en la fabricación de tuberías y conexiones de acuerdo con un sistema de clasificación de celda o código.

**Justificación:** Existe actualmente en el mercado una gran variedad de resinas de polietileno y se requiere clasificar dependiendo de los parámetros que cada resina ofrece para seleccionar el material adecuado en cada aplicación. Actualmente existen nuevos modelos de resinas en las que se han aplicado nuevos tipos de tecnologías, lo cual es imprescindible para asegurar la calidad, compatibilidad y homogeneidad de este tipo de tuberías; utilizando como referencia las normas ASTM D 3350-10a y ASTM F 2947-12.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2013.

**61. Industria del plástico – Tensión constante de ligamentos (NCLS) de las resinas o tubos corrugados de polietileno de alta densidad (PEAD) – Método de ensayo.**

**Objetivo:** Determinar la susceptibilidad de las resinas o del tubo corrugado de polietileno de alta densidad (PEAD) a la propagación lenta de grietas bajo tensión constante de ligamentos en presencia de un reactivo químico.

**Justificación:** La industria de tuberías plásticas en México no cuenta con una norma que pueda determinar el tiempo de falla asociado a una muestra determinada con un nivel constante y específico de tensión de ligamentos. Actualmente existen nuevos modelos de resinas en las que se han aplicado nuevos tipos de tecnologías, lo cual es imprescindible para asegurar la calidad, compatibilidad y homogeneidad de este tipo de tuberías; utilizando como referencia las normas ASTM F 2136-08 y ASTM F 2947-12.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2013.

**62. Industria del plástico – Determinación de la tensión, compresión, fluencia en tensión y rotura por fluencia de plásticos – Método de ensayo.**

**Objetivo:** Determinar la fluencia por tensión y compresión así como la rotura por fluencia de plásticos bajo condiciones ambientales específicas.

**Justificación:** Para la medición de la rotura por fluencia, la tensión es el modo de esfuerzo preferido para algunos plásticos dúctiles ya que la rotura de éstos no ocurre ni en flexión ni en compresión. Los datos de las pruebas obtenidos mediante estos métodos de prueba son relevantes y apropiados para su uso en diseño de ingeniería. Actualmente existen nuevos modelos de resinas en las que se han aplicado nuevos tipos de tecnologías, lo cual es imprescindible para asegurar la calidad, compatibilidad y homogeneidad de este tipo de tuberías; utilizando como referencia la norma ASTM D 2990-09 y ASTM F 2947-12.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2013.

**63. Industria del plástico – Determinación de la fluencia en tensión y rotura por fluencia aceleradas en materiales geosintéticos basado en la superposición tiempo- temperatura mediante el método de isoterma escalonada – Método de ensayo.**

**Objetivo:** Determinar las características de la fluencia por carga sostenida y de la ruptura por fluencia de un geosintético. Este método de prueba abarca los ensayos acelerados de las propiedades de fluencia en tensión y rotura por fluencia mediante el Método de la Isoterma Escalonada (SIM).

**Justificación:** Es un método de exposición que utiliza intervalos de temperatura y tiempos de permanencia para acelerar la respuesta de fluencia en un material que es probado bajo carga. Actualmente existen nuevos modelos de resinas en las que se han aplicado nuevos tipos de tecnologías, lo cual es imprescindible para asegurar la calidad, compatibilidad y homogeneidad de este tipo de tuberías; utilizando como referencia las normas ASTM D 6992-03(2009) y ASTM F 2947-12.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2013.

- 64.** Industria del plástico – Determinación de la viscosidad inherente del polietilentereftalato (PET) mediante un viscosímetro capilar de vidrio – Método de ensayo.
- Objetivo:** Determinar mediante la medición del tiempo de flujo de una solución con una concentración de polímero conocida y el tiempo de flujo del solvente puro en un viscosímetro capilar a una temperatura fija. El valor de la viscosidad inherente es calculado con dichos valores del tiempo de flujo.
- Justificación:** La viscosidad inherente es relacionable con la composición y el peso molecular de una resina de poliéster. Debe ser controlada para que su capacidad de ser procesada y las propiedades finales de la resina permanezcan en el rango deseado. Actualmente existen nuevos modelos de resinas en las que se han aplicado nuevos tipos de tecnologías, lo cual es imprescindible para asegurar la calidad, compatibilidad y homogeneidad de este tipo de tuberías; utilizando como referencia las normas ASTM D 4603-03 y ASTM F2947-12.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2013.
- II. Normas vigentes a ser modificadas**
- B. Temas reprogramados**
- B.1) Que han sido publicados en el Diario Oficial de la Federación como proyecto para Consulta Pública
- 65.** PROY-NMX-E-145/1-CNCP-2012 Industria del plástico –Tubos de poli(cloruro de vinilo)(PVC) sin plastificante para el abastecimiento de agua a presión - Serie inglesa – Especificaciones y métodos de ensayo (Cancela a la NMX-E-145/1-SCFI-2002)
- Objetivo:** Establece las especificaciones mínimas aplicables a los tubos de poli(cloruro de vinilo) (PVC) sin plastificante, serie inglesa con extremos lisos, campana y bocina o casquillo, en diámetros nominales de 13 mm a 250 mm, utilizados en sistemas de abastecimiento de agua a presión y no expuestos a los rayos solares.
- Justificación:** Se requiere actualizar esta norma y homologarla con la norma internacional ISO 1452-2, a fin de disponer de un documento técnico que sirva de referencia para comparar la calidad de los productos que se comercializan en territorio nacional, con el objeto de proteger y orientar al consumidor.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2011.
- Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 9 de septiembre de 2013.
- 66.** PROY-NMX-E-146-CNCP-2012 Industria del plástico – Tubos de polietileno de alta densidad (PEAD) para toma domiciliaria de agua– Especificaciones y métodos de ensayo (Cancelara a la NMX-E-146-SCFI-2002)
- Objetivo:** Esta norma mexicana establece las especificaciones aplicables a los tubos de polietileno de alta densidad (PEAD) en diámetros nominales de 16 mm y 20 mm, que trabajan a una presión máxima de 1 MPa (10 Kgf/cm<sup>2</sup>), serie métrica, utilizados en tomas domiciliarias de agua (TD).
- Justificación:** Se requiere actualizar esta norma y homologarla con la norma internacional ISO 4427, a fin de disponer de un documento técnico que sirva de referencia para comparar la calidad de los productos que se comercializan en territorio nacional, con el objeto de proteger y orientar al consumidor.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2007.
- Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 22 de marzo de 2013.
- 67.** PROY-NMX-E-165-CNCP-2013 Industria del plástico – Tubos y conexiones de poli(cloruro de vinilo) (PVC) sin plastificante para uso sanitario – Símbolos. (Cancelará a la NMX-E-165-1985)
- Objetivo:** Establecer los símbolos utilizados para describir los elementos de una instalación sanitaria.
- Justificación:** Derivado de una segunda revisión sobre la cancelación de la norma, se decidió modificar la norma y homologarla con la norma internacional ISO 7024.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.
- Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 9 de septiembre de 2013.

68. PROY-NMX-E-216-CNCP-2013 Industria del plástico – Tubos de polietileno de alta densidad (PEAD) para drenaje pluvial y sistema de alcantarillado – Serie inglesa – Especificaciones y métodos de ensayo. (Cancelará a la NMX-E-216-1994-SCFI)
- Objetivo:** Establece las especificaciones de los tubos de polietileno de alta densidad (PEAD) con unión por termofusión, utilizados en sistemas de alcantarillado. Es aplicable a los tubos con diámetros nominales desde 100 mm hasta 1200 mm, que desalojan por gravedad aguas residuales y pluviales.
- Justificación:** Se requiere actualizar esta norma y homologarla con la norma internacional ISO 8772, a fin de disponer de un documento técnico que sirva de referencia para comparar la calidad de los productos que se comercializan en territorio nacional, con el objeto de proteger y orientar al consumidor.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2006.
- Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 9 de septiembre de 2013.
69. PROY-NMX-E-222/1-CNCP-2012 Industria del plástico – Tubos de poli (cloruro de vinilo) (PVC) sin plastificante de pared estructurada longitudinalmente, con junta hermética de material elastomérico para drenaje pluvial y sistemas de alcantarillado sanitario - Serie métrica – Especificaciones y métodos de prueba (Cancelará a la NMX-E-222/1-SCFI-2003)
- Objetivo:** Establece las especificaciones de los tubos de poli(cloruro de vinilo) (PVC) sin plastificante de pared estructurada longitudinalmente, serie métrica con junta hermética de material elastomérico, utilizados en sistemas de alcantarillado, que trabajan no expuestos a la luz solar, en diámetros nominales de 160 mm a 800 mm, para desalojar por gravedad aguas residuales o pluviales.
- Justificación:** Se requiere la revisión de las especificaciones técnicas establecidas en el documento de acuerdo a comentarios emitidos por los sectores interesados, así como homologarla con las normas internacionales ISO 4435, ISO 21138 e ISO 23711.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2006.
- Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 2 de agosto de 2013.
70. PROY-NMX-E-234-CNCP-2012 Industria del plástico – Tubos de poli cloruro de vinilo (PVC) sin plastificante para la conducción de agua a baja presión para riego por medio de compuertas – Especificaciones. (Cancela a la NMX-E-234-SCFI-2001)
- Objetivo:** Mantener un instrumento normativo actualizado que responda a las necesidades de usuarios y partes interesadas de sistemas de riego por compuertas múltiples.
- Justificación:** Se requiere actualizar esta norma y homologarla con la norma internacional ISO 16149.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** Enero a diciembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2006.
- Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 19 de abril de 2013.
- B.2) Que no han sido publicados
71. Modificación de la norma mexicana NMX-E-012-SCFI-1999 Industria del plástico- Tubos y conexiones – Tubos y conexiones de poli(cloruro de vinilo)(PVC) sin plastificante para instalaciones eléctricas- Especificaciones
- Objetivo:** Establece las especificaciones aplicables a los tubos y conexiones de poli(cloruro de vinilo) (PVC) sin plastificante, utilizados en instalaciones eléctricas domésticas e industriales, para alojar y proteger los cables que conducen la energía.
- Justificación:** Se requiere actualizar los métodos de ensayo y parámetros establecidos en la norma mexicana.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2013.
72. Modificación de la norma mexicana NMX-E-013-CNCP-2004 Industria del plástico - Resistencia a la presión hidráulica interna sostenida por largo periodo en tubos y conexiones - Método de ensayo
- Objetivo:** Establece un método para verificar la resistencia a la presión hidráulica interna sostenida por largo periodo en tubos y conexiones de materiales termoplásticos para la conducción de fluidos a presión, se realiza con el propósito de evaluar el comportamiento de la tubería a largo plazo.

**Justificación:** Se requiere actualizar esta norma y homologarla con la norma internacional ISO 1167.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2012.

73. Modificación de la norma mexicana NMX-E-016-CNCP-2004 Industria del plástico - Resistencia a la presión hidráulica interna por corto periodo en tubos y conexiones - Método de ensayo

**Objetivo:** Establece el método de ensayo para verificar la resistencia a la presión hidráulica interna, hasta falla a corto periodo, en tubos y conexiones de materiales termoplásticos en todos los diámetros y espesores de pared.

**Justificación:** Se requiere actualizar esta norma y homologarla con la norma internacional ISO 1167.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2012.

74. Modificación de la norma mexicana NMX-E-028-SCFI-2003 Industria del plásticos – Extracción de metales pesados por contacto con agua en tubos y conexiones - Método de ensayo

**Objetivo:** Establece el método de ensayo para realizar la extracción de metales pesados de los tubos de plástico a través del contacto con el agua. Este método describe única y exclusivamente el procedimiento de extracción, y no cubre la determinación cualitativa o cuantitativa de las sustancias extraídas en tubos de plástico, usados para la conducción de agua potable.

**Justificación:** Se requiere actualizar esta norma tomando como base la norma internacional ISO-3114-1977.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2013.

75. Modificación de la norma mexicana NMX-E-030-SCFI-2002 Industria del Plástico - Cementos disolventes de poli (cloruro de vinilo) (PVC) usados para unir tubos y conexiones de PVC – Especificaciones y Métodos de ensayo.

**Objetivo:** Establece las especificaciones que deben cumplir los cementos disolventes de poli(cloruro de vinilo) (PVC), usados para efectuar una unión tipo soldadura en el junteo de tubos y conexiones de poli(cloruro de vinilo) (PVC) sin plastificante que trabajan a presión.

**Justificación:** La norma sigue siendo aplicable para los fines por los cuales fue elaborada. Se requiere actualizar esta norma, a fin de disponer de un documento técnico que sirva de referencia para comparar la calidad de los productos que se comercializan.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2012.

76. Modificación de la norma mexicana NMX-E-035-SCFI-2003 Industria del plástico – Resistencia al envejecimiento acelerado en tubos de polietileno – Método de ensayo

**Objetivo:** Establece el procedimiento para determinar la resistencia al envejecimiento acelerado en tubos de polietileno de cualquier diámetro y espesor de pared, sometidos a presión interna

**Justificación:** Se requiere modificar el documento a fin de disponer de una norma que sirva de referencia para comparar la calidad de los productos que se comercializan en territorio nacional.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2013.

77. Modificación de la norma mexicana NMX-E-110-1981 Plásticos – Tubos de ABS para drenaje.

**Objetivo:** Establece las especificaciones y métodos de prueba que deben cumplir los tubos "ABS" (acrilonitrilo – butadieno - estireno) utilizados para drenajes, alcantarillados, conducción de aguas negras u otros desperdicios líquidos, en instalaciones exteriores fuera de los edificios.

**Justificación:** Se requiere actualizar esta norma tomando como base la norma internacional ISO 15493:2003 Plastics piping systems for industrial applications - Acrylonitrile-butadiene-styrene (ABS), unplasticized poly(vinyl chloride) (PVC-U) and chlorinated poly(vinyl chloride) (PVC-C) - Specifications for components and the system - Metric series.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2012.

- 78.** Modificación de la norma mexicana NMX-E-129-SCFI-2001 Industria del plástico - Tubos y conexiones - Hermeticidad de la unión espiga-Campana en tubos conexiones de poli(cloruro de vinilo) (PVC) sin plastificante - Método de ensayo.
- Objetivo:** Establece un método para verificar la hermeticidad en la unión espiga-campana entre tubos y conexiones de plástico para uso hidráulico y sanitario.
- Justificación:** Se requiere actualizar esta norma y homologarla con la norma internacional ISO 3603.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2011.
- 79.** Modificación de la norma mexicana NMX-E-142-SCFI-2003 Industria del plástico – Comportamiento al calor de las conexiones inyectadas de poli(cloruro de vinilo) (PVC), poli(cloruro de vinilo clorado) (PVC-C) y acrilonitrilo-butadieno-estireno (ABS) – Método de ensayo
- Objetivo:** Establece dos métodos de ensayo para determinar el comportamiento al calor de las conexiones inyectadas de poli (cloruro de vinilo) (PVC) sin plastificante, poli (cloruro de vinilo clorado) (PVC-C) y acrilonitrilo-butadieno-estireno (ABS).
- Justificación:** Se requiere actualizar esta norma tomando como base la norma internacional ISO 580:2005 Plastics piping and ducting systems - Injection-moulded thermoplastics fittings - Methods for visually assessing the effects of heating.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2012.
- 80.** Modificación de la norma mexicana NMX-E-144-1991 Industria del plástico -Tubos de polietileno (PE) para conducción de líquidos a presión - Serie métrica – Especificaciones.
- Objetivo:** Esta norma mexicana establece las especificaciones que como producto terminado deben cumplir los tubos de polietileno (PE) cilíndricos sin costura. Estos tubos deben utilizarse para conducción de agua potable, agua para riego y residuos industriales a presiones y temperaturas variables.
- Justificación:** Se requiere actualizar esta norma y homologarla con la norma internacional ISO 8779, a fin de disponer de un documento técnico que sirva de referencia para comparar la calidad de los productos que se comercializan en territorio nacional, con el objeto de proteger y orientar al consumidor.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.
- 81.** Modificación de la norma mexicana NMX-E-145/3-SCFI-2001 Industria del plástico – Tubos y conexiones – Conexiones hidráulicas de poli (cloruro de vinilo) (PVC), con unión para cementar - Serie inglesa – Especificaciones
- Objetivo:** Establece las especificaciones de las conexiones hidráulicas de poli(cloruro de vinilo) (PVC) sin plastificante con unión para cementar, utilizadas en sistemas de abastecimiento de agua potable que operan a presión y no expuestos a los rayos solares.
- Justificación:** La norma sigue siendo aplicable para los fines por los cuales fue elaborada. Se requiere actualizar esta norma y homologarla con la norma internacional ISO 1452-3, a fin de disponer de un documento técnico que sirva de referencia para comparar la calidad de los productos que se comercializan en territorio nacional
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2012.
- 82.** Modificación de la norma mexicana NMX-E-181-CNCP-2006 Industria del plástico-Tubos y conexiones de poli(cloruro de vinilo clorado) (CPVC) para sistemas de distribución de agua caliente y fría-Especificaciones y métodos de ensayo.
- Objetivo:** Establece las especificaciones y métodos de ensayo que deben de cumplir los tubos con extremos lisos y conexiones de poli(cloruro de vinilo clorado) (CPVC) para cementar y las transiciones RD 11, usados en sistemas de distribución de agua caliente y fría para vivienda, industria y comercio, y cuyas condiciones máximas de operación son: temperatura de 82 °C y presión de 0,7 MPa (7 kgf/cm<sup>2</sup>).
- Justificación:** Se requiere la actualización de esta norma, debido al desarrollo tecnológico que se ha registrado en los últimos años en este tipo de tubería y a la modificación de la norma internacional ISO 15877-2 y extranjeras que se tomaron como base para su elaboración.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.

83. Modificación de la norma mexicana NMX-E-191-SCFI-2002 Industria del plástico – Abrazadera de poli(cloruro de vinilo) (PVC) sin plastificante para toma domiciliaria de agua- Especificaciones.

**Objetivo:** Establece las especificaciones aplicables a las abrazaderas de poli(cloruro de vinilo) PVC sin plastificante, con derivación de 13 mm y 19 mm, utilizadas sobre el tubo de PVC de las redes de distribución de agua, para toma domiciliaria.

**Justificación:** La norma sigue siendo aplicable para los fines por los cuales fue elaborada. Se requiere actualizar esta norma, a fin de disponer de un documento técnico que sirva de referencia para comparar la calidad de los productos que se comercializan.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2012.

84. Modificación de la norma mexicana NMX-E-192-CNCP-2006 Industria del plástico – Conexiones de plástico utilizadas para toma domiciliarias de agua – Especificaciones.

**Objetivo:** Establece las especificaciones aplicables a las conexiones de plástico, usadas para conectar el tubo de polietileno (tubo para ramal de toma domiciliaria) serie métrica, con otros elementos del ramal o con el cuadro de la toma domiciliaria.

**Justificación:** La norma sigue siendo aplicable para los fines por los cuales fue elaborada. Se requiere actualizar esta norma, a fin de disponer de un documento técnico que sirva de referencia para comparar la calidad de los productos que se comercializan.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2012.

85. Modificación de la norma mexicana NMX-E-199/2-SCFI-2003 Industria del plástico – Conexiones de poli(cloruro de vinilo) (PVC) sin plastificante, usadas en la construcción de sistemas sanitarios - Especificaciones

**Objetivo:** Establece las especificaciones de las conexiones sanitarias de poli(cloruro de vinilo) (PVC), sin plastificante con unión cementar o junta hermética de material elastomérico, utilizadas en la construcción de sistemas sanitarios para el desalojo por gravedad de aguas negras, desechos industriales, aguas pluviales y sistemas de ventilación en casas y edificaciones. Se excluyen los sistemas que trabajan a presión.

**Justificación:** Se requiere modificar el documento a fin de disponer de una norma que sirva de referencia para comparar la calidad de los productos que se comercializan en territorio nacional.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2013.

86. Modificación de la norma mexicana NMX-E-203-CNCP-2004 Industria del plástico – Resistencia al desacoplamiento de conexiones unidas con tubo de polietileno – Especificaciones

**Objetivo:** Establece el método de ensayo para verificar la resistencia al desacoplamiento de las uniones a compresión, entre los accesorios plásticos (conexiones o válvulas) y los tubos de polietileno para conducción de fluidos a presión.

**Justificación:** Se requiere actualizar esta norma tomando como base la norma internacional ISO 3501-1976.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2013.

87. Modificación de la norma mexicana NMX-E-204-CNCP-2004 Industria del plástico – Hermeticidad de la unión con tubo de polietileno curvado en frío - Método de ensayo

**Objetivo:** Establece el procedimiento para determinar la hermeticidad de las uniones entre conexiones o válvulas y tubos de polietileno de alta densidad, para conducción de fluidos a presión, cuando la unión es sometida a una presión interna y el tubo de polietileno se somete a un curvado en frío.

**Justificación:** Se requiere actualizar esta norma tomando como base la norma internacional ISO 3503-1976.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2013.

88. Modificación de la norma mexicana NMX-E-206-SCFI-2003 Industria del plástico – Resistencia a la carga de las conexiones de poli(cloruro de vinilo) (PVC) sin plastificante para alcantarillado – Métodos de ensayo

**Objetivo:** Establece el método de ensayo para verificar la resistencia a la carga de las conexiones de poli(cloruro de vinilo) (PVC) sin plastificante con junta hermética de material elastomérico, empleadas para sistemas de alcantarillado.

**Justificación:** Se requiere modificar el documento a fin de disponer de una norma que sirva de referencia para comparar la calidad de los productos que se comercializan en territorio nacional.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2013.

89. Modificación de la norma mexicana NMX-E-207-CNCP-2006 Industria del plástico – Válvulas de plástico utilizadas para toma domiciliaria de agua – Especificaciones.

**Objetivo:** Establece las especificaciones aplicables a las válvulas de plástico utilizadas para toma domiciliaria de agua.

**Justificación:** Se requiere actualizar esta norma tomando como base la norma internacional ISO 1452-4:2009 Plastics piping systems for water supply and for buried and above-ground drainage and sewerage under pressure - Unplasticized poly(vinyl chloride) (PVC-U) - Part 4: Valves.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2012.

90. Modificación de la norma mexicana NMX-E-208-CNCP-2009 Industria del plástico – Determinación de la rigidez de tubos plásticos – Método de ensayo.

**Objetivo:** Establece el procedimiento para determinar la rigidez y deformación bajo carga de tubos plástico por medio de la aplicación de cargas externas.

**Justificación:** Se requiere actualizar esta norma y homologarla con la norma internacional ISO 9969.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2013.

91. Modificación de la norma mexicana NMX-E-209-SCFI-2000 Industria del plástico - Tubos y conexiones - Funcionamiento de la abrazadera de plástico para toma domiciliaria – Método de ensayo.

**Objetivo:** Establece el método de ensayo para determinar la funcionalidad de la abrazadera mediante la aplicación en forma secuencial de los ensayos de tensión radial, torsión y presión sostenida por largo periodo, esta serie de ensayos representa las condiciones más comunes a la que se encuentra sometida la abrazadera para toma domiciliaria durante su uso.

**Justificación:** Se requiere modificar la norma a fin de disponer de un documento técnico que sirva de referencia para comparar la calidad de los productos que se comercializan en territorio nacional.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2012.

92. Modificación de la norma mexicana NMX-E-210-SCFI-2003 Industria del Plástico — Tubos y conexiones – Prueba de flexión en la derivación de las conexiones de poli(cloruro de vinilo) (PVC) sin plastificante – Método de ensayo

**Objetivo:** Establece el método para verificar la resistencia a la flexión en la derivación de las conexiones de poli(cloruro de vinilo) (PVC) sin plastificante con junta hermética de material elastomérico, empleadas en sistema de alcantarillado.

**Justificación:** Se requiere modificar el documento a fin de disponer de una norma que sirva de referencia para comparar la calidad de los productos que se comercializan en territorio nacional.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2013.

93. Modificación a la norma mexicana NMX-E-211/1-SCFI-2003 Industria del plástico - Tubos de poli (cloruro de vinilo) (PVC) sin plastificante con junta hermética de material elastomérico, utilizados para sistemas de alcantarillado – Especificaciones.
- Objetivo:** Establece las especificaciones de los tubos de poli(cloruro de vinilo) (PVC) sin plastificante, serie inglesa, con junta hermética de material elastomérico, utilizados en sistemas de alcantarillado, que trabajan no expuestos a la luz solar, en diámetros nominales desde 100 mm a 300 mm, para desalojar por gravedad aguas residuales o pluviales.
- Justificación:** Se requiere la revisión de las especificaciones técnicas establecidas en el documento de acuerdo a comentarios emitidos por los sectores interesados, a fin de disponer de una norma que sirva de referencia para comparar la calidad de los productos que se comercializan en territorio nacional.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2006.
94. Modificación de la norma mexicana NMX-E-211/2-CNCP-2005 Industria del plástico – Conexiones de poli (cloruro de vinilo) (PVC) sin plastificante con junta hermética de material elastomérico, empleadas para sistemas de alcantarillado – Serie Inglesa – Especificaciones y métodos de ensayo.
- Objetivo:** Establece las especificaciones para las conexiones; inyectadas o formadas, de poli (cloruro de vinilo)(PVC) sin plastificante con junta hermética de material elastomérico, empleadas en sistemas de alcantarillado.
- Justificación:** Se requiere actualizar esta norma tomando como base la norma internacional ISO 8283-1:1991 Plastics pipes and fittings - Dimensions of sockets and spigots for discharge systems inside buildings - Part 1: Unplasticized poly(vinyl chloride) (PVC-U) and chlorinated poly (vinyl chloride) (PVC-C).
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2012.
95. Modificación de la norma mexicana NMX-E-224-CNCP-2006 Industria del Plástico - Tubos de poli(cloruro de vinilo) (PVC) sin plastificante de cédulas 40, 80 y 120 para el abastecimiento de agua a presión y uso industrial – Serie inglesa – Especificaciones.
- Objetivo:** Establece las especificaciones aplicables a los tubos de poli(cloruro de vinilo) (PVC) sin plastificante, utilizados en sistemas de abastecimiento de agua para consumo humano y conducción de fluidos industriales compatibles con el PVC.
- Justificación:** Se requiere actualizar esta norma tomando como base la norma internacional ISO 1452-2:2009 Plastics piping systems for water supply and for buried and above-ground drainage and sewerage under pressure - Unplasticized poly(vinyl chloride) (PVC-U) - Part 2: Pipes.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2013.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2012.
96. Modificación de la norma mexicana NMX-E-228-SCFI-2003 Industria del Plástico - Tubos de polietileno reticulado (PE-X) para la conducción de agua fría y caliente a presión - Sistema Métrico – Especificaciones.
- Objetivo:** Establece las especificaciones aplicables a los tubos de polietileno reticulado (PE-X), en diámetros de 12 mm a 63 mm, que operan a presión, dentro de un ámbito de temperatura de 277 K a 368 K (4 °C a 95 °C), no expuestos a los rayos solares, destinados al abastecimiento de agua fría y caliente.
- Justificación:** Se requiere actualizar esta norma tomando como base la norma internacional ISO 15875-2:2003 Plastics piping systems for hot and cold water installations - Crosslinked polyethylene (PE-X) - Part 2: Pipes
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2012.

97. Modificación a la norma mexicana NMX-E-229-SCFI-1999 Industria del Plástico - Tubos y conexiones - Tubos de poli(cloruro de vinilo) (PVC) sin plastificante de pared estructurada para la conducción de agua por gravedad – Especificaciones.
- Objetivo:** Establece las especificaciones aplicables a los tubos de poli(cloruro de vinilo) (PVC) sin plastificante, de pared estructurada con perfiles abiertos en el exterior y superficie interna lisa, con unión para cementar, utilizados en sistemas de alcantarillado y riego.
- Justificación:** Se requiere la actualización de la norma, debido al desarrollo tecnológico que se ha registrado en los últimos años, y a la modificación de las normas internacionales y extranjeras correspondientes.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2004.
98. Modificación de la norma mexicana NMX-E-231-SCFI-1999 Industria del plástico - Tubos y conexiones - Conexiones hidráulicas de poli(cloruro de vinilo) (PVC) sin plastificante, para el abastecimiento de agua a presión con unión espiga - Campana, serie métrica – Especificaciones.
- Objetivo:** Establecer las especificaciones de las conexiones de poli(cloruro de vinilo) (PVC) sin plastificante para el abastecimiento de agua a presión, con unión espiga campana serie métrica. Utilizados en sistemas de abastecimiento de agua potable, que operan a presión y no están expuestas a rayos solares.
- Justificación:** Derivado de una segunda revisión sobre la cancelación de la norma, se decidió modificar la norma, y a la modificación de la norma internacional ISO 4422 y norma extranjera ASTM D 2466.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.
99. Modificación de la norma mexicana NMX-E-240-SCFI-2002 Industria del Plástico - Tubos de polietileno flexible corrugado y conexiones para drenaje agrícola subterráneo-Especificaciones y métodos de prueba.
- Objetivo:** Establece los requisitos técnicos mínimos que deben cumplir los tubos de polietileno flexible corrugado y sus conexiones, para su uso en drenaje agrícola subterráneo.
- Justificación:** Se requiere la actualización de la norma, debido al desarrollo tecnológico que se ha registrado en los últimos años.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2007.
100. Modificación de la norma mexicana NMX-E-250-CNCP-2006 Industria del plástico – Tubos de Polietileno-Aluminio-Polietileno (PE-AL-PE) para la conducción de agua - Especificaciones y métodos de ensayo.
- Objetivo:** Establece las especificaciones y métodos de ensayos que deben cumplir los tubos multicapa de polietileno reforzado con aluminio entre la capa interior y exterior, así como también las especificaciones mínimas que deben de cumplir sus conectores.
- Justificación:** Se requiere actualizar esta norma tomando como base las normas internacionales ISO 21003-2:2008 Multilayer piping systems for hot and cold water installations inside buildings - Part 2: Pipes e ISO 21004:2006 Plastics piping systems - Multilayer pipes and their joints, based on thermoplastics, for water supply.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2012.
101. Modificación de la norma mexicana NMX-E-251-CNCP-2006 Industria del plástico - Tubos de polietileno reticulado-aluminio-polietileno reticulado (PEX-AL-PEX) para la conducción de agua caliente y fría - Especificaciones y métodos de ensayo.
- Objetivo:** Establece las especificaciones y métodos de ensayos que deben cumplir los tubos multicapa de polietileno reticulado reforzados con aluminio entre la capa interior y exterior, así como también las especificaciones mínimas que deben cumplir sus conectores.
- Justificación:** Se requiere actualizar esta norma tomando como base las normas internacionales ISO 21003-2:2008 Multilayer piping systems for hot and cold water installations inside buildings - Part 2: Pipes e ISO 21004:2006 Plastics piping systems - Multilayer pipes and their joints, based on thermoplastics, for water supply.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2012.

- 102.** Modificación de la norma mexicana NMX-E-253-CNCP-2007 Industria del plástico – Tubos de poliéster reforzado con fibra de vidrio (PRFV) para la conducción de agua a presión – Especificaciones y métodos de ensayo.

**Objetivo:** Establece las especificaciones y los métodos de ensayo que deben cumplir los tubos de fibra de vidrio con designación nominal de 300 mm hasta 4000 mm, así como los sistemas de unión para usarse en sistemas de presión para transporte de agua superficiales como enterrados que operan a presiones internas de 3,14 MPa (32 kgf/cm<sup>2</sup>) o menores, y/o para sistemas por gravedad. Se incluyen los sistemas de tuberías de distribución y conducción.

**Justificación:** Se requiere modificar la norma a fin de disponer de un documento técnico que sirva de referencia para comparar la calidad de los productos que se comercializan en territorio nacional.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2012.

- 103.** Modificación de la norma mexicana NMX-E-254/1-CNCP-2007 Industria del plástico – Tubos de poliéster reforzado con fibra de vidrio (PRFV) para sistemas a presión de alcantarillado e industrial – Especificaciones y métodos de ensayo.

**Objetivo:** Establece las especificación y métodos de ensayo que deben cumplir los tubos de fibra de vidrio con designaciones nominales de 300 mm hasta 4000 mm, así como los sistemas de unión usados en sistemas de presión para transportar aguas residuales, agua de lluvia, diversos desechos industriales y fluidos corrosivos, que operan a una presión interna de 3,14 MPa (32 kgf/cm<sup>2</sup>) o menor.

**Justificación:** Se requiere modificar la norma a fin de disponer de un documento técnico que sirva de referencia para comparar la calidad de los productos que se comercializan en territorio nacional.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2012.

- 104.** Modificación de la norma mexicana NMX-E-254/2-CNCP-2007 Industria del plástico – Tubos de poliéster reforzado con fibra de vidrio (PRFV) para uso en sistemas de alcantarillado a gravedad (flujo libre) – Especificaciones y métodos de ensayo.

**Objetivo:** Establece las especificaciones y métodos de ensayo que deben cumplir los tubos de fibra de vidrio con designaciones nominales de 300 mm hasta 4000 mm, así como los sistemas de unión usados en sistemas por gravedad (flujo libre) para transportar agua de lluvias, agua cruda, líquidos de alcantarillado, diversos fluidos corrosivos, y diversos desechos industriales.

**Justificación:** Se requiere modificar la norma a fin de disponer de un documento técnico que sirva de referencia para comparar la calidad de los productos que se comercializan en territorio nacional.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2012.

### **III. Normas a ser canceladas**

- 105.** Cancelación de la norma mexicana NMX-E-036-1977 Tubos flexibles de polietileno de baja densidad para alojar y proteger conductos eléctricos.

**Justificación:** Actualmente se utiliza la norma mexicana NMX-J-573-ANCE-CNCP-2006.

- 106.** Cancelación de la norma mexicana NMX-E-130-1990 Industria del plástico -Tubos y conexiones - Resistencia a la presión hidráulica interna a corto periodo en tubo completo - Método de prueba.

**Justificación:** Actualmente se utiliza otra norma mexicana que incluye el método para comprobar la resistencia de los tubos y conexiones.

### **Comité Técnico de Normalización Nacional de la Industria Química**

**Fundamento legal:** Artículos 51-A, 51-B y 66 de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, 47 y 69 de su Reglamento y 21 fracciones VIII y IX del Reglamento Interior de la Secretaría de Economía.

**I. Temas a ser iniciados y desarrollados como normas****A. Temas nuevos****B. Temas reprogramados**

B.2) Que no han sido publicados

**107. Método para la determinación de la pérdida de humedad en jabones de tocador y lavandería.**

**Objetivo:** Establecer el método para la determinación de la pérdida de humedad en jabones de tocador en pastillas y en jabones de lavandería en panes, barras o escamas. La finalidad de esta Norma Mexicana es que el sector jabonero del país, cuente con un método normado para determinar la humedad perdida en los productos que se encuentran en anaquel.

**Justificación:** Debido a que los jabones, por su naturaleza, pierden humedad con el paso del tiempo, la industria jabonera debe contar con un método normado que le permita medir de manera objetiva este decremento en el contenido neto declarado en las etiquetas, cuando los productos se encuentran en anaquel. Se trata de un procedimiento a escala de laboratorio que permite simular las condiciones de anaquel en las que los jabones presentan una disminución de su peso original, causado por la pérdida de humedad intrínseca en éstos.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Suplemento del Programa Nacional de Normalización del año 2011.

**108. Industria Química - Determinación de la pureza de ésteres ftálicos - Método de prueba.**

**Objetivo:** Establecer el método de prueba para la determinación de la pureza de ésteres ftálicos.

**Justificación:** Contar con una norma mexicana que establezca el método de prueba para la determinación de la pureza de ésteres ftálicos.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.

**109. Industria Química - Determinación de acidez en el acetato de etilo – Método de prueba.**

**Objetivo:** Establecer el método de prueba para la determinación de acidez en el acetato de etilo que se encuentre en estado líquido.

**Justificación:** Contar con una norma mexicana que establezca el método de prueba para la determinación de acidez en el acetato de etilo.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.

**110. Industria Química - Determinación de la solubilidad en etanol de aceites esenciales y productos aromáticos – Método de prueba.**

**Objetivo:** Establecer el método de prueba para la determinación de la solubilidad en etanol de aceites esenciales y productos aromáticos.

**Justificación:** Contar con una norma mexicana y homologarla con la norma internacional ISO 875.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.

**111. Industria Química - Identificación de metanol - Método de prueba.**

**Objetivo:** Establecer el método de prueba para la identificación de metanol.

**Justificación:** Contar con una norma mexicana que establezca el método de prueba para la identificación de metanol.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.

**112. Industria Química - Determinación del índice de refracción en aceites esenciales y productos aromáticos – Método de prueba.**

**Objetivo:** Establecer el método de prueba para la determinación del índice de refracción en aceites esenciales y productos aromáticos.

**Justificación:** Contar con una norma mexicana y homologarla con la norma internacional ISO 280.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.

113. Industria Química - Determinación de la densidad aparente de polvos finos - Método de prueba.  
**Objetivo:** Establecer el método de prueba para la determinación de la densidad aparente de polvos finos.  
**Justificación:** Contar con una norma mexicana que establezca el método de prueba para la determinación de la densidad aparente de polvos.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.
114. Industria Química - Determinación de metales pesados (como Pb) – Método de prueba.  
**Objetivo:** Establecer el método de prueba para la determinación de metales pesados.  
**Justificación:** Contar con una norma mexicana que establezca el método de prueba para la determinación de metales pesados.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.
115. Industria Química - Determinación de compuestos carbonílicos en aceites esenciales método del clorhidrato de hidroxilamina – Método de prueba.  
**Objetivo:** Establecer el método de prueba para la determinación de compuestos carbonílicos en aceites esenciales método del clorhidrato de hidroxilamina, este método es aplicable a los aceites esenciales que tienen como componentes principales a los aldehídos.  
**Justificación:** Contar con una norma mexicana y homologarla con la norma internacional ISO 1279.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.
116. Industria Química - Determinación del índice de peróxido en aceites esenciales – Método de prueba.  
**Objetivo:** Establecer el método de prueba para la determinación del índice de peróxido en aceites esenciales.  
**Justificación:** Contar con una norma mexicana que establezca el método de prueba para la determinación del índice de peróxido en aceites.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.
117. Industria Química - Determinar color en líquidos transparentes (escala de color gardner) - Método de prueba.  
**Objetivo:** Establecer el método de prueba para determinar color en líquidos transparentes.  
**Justificación:** Contar con una norma mexicana que establezca el método de prueba, que puede ser utilizado en la medición del color de líquidos transparentes, tales como aceites secantes, barnices, ácidos grasos, ácidos grasos polimerizados, soluciones resinosas, etc.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.
118. Industria Química - Determinación del número de acidez en aceites esenciales y productos aromáticos – Método de prueba.  
**Objetivo:** Establecer el método de prueba para la determinación del número de acidez en aceites esenciales y productos aromáticos.  
**Justificación:** Contar con una norma mexicana que establezca el método de prueba para la determinación de acidez en aceites esenciales.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.
119. Colorantes para alimentos y bebidas - Especificaciones de identidad y pureza.  
**Objetivo:** Establece las especificaciones de identidad y pureza para colorantes para alimentos y bebidas.  
**Justificación:** Se solicita la elaboración de esta norma mexicana a petición de la Asociación Nacional de Fabricantes de Productos Aromáticos, a fin de disponer de un documento técnico que sirva de referencia para comparar la calidad de los productos que se comercializan en territorio nacional, con el objeto de proteger y orientar al consumidor.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2008.

**II. Normas vigentes a ser modificadas****B. Temas reprogramados**

B.1) Que han sido publicados en el Diario Oficial de la Federación como proyecto para Consulta Pública

**120.** PROY-NMX-K-539-CNCP-2012 Industria Química – Dentífrico - Especificaciones y método de prueba (Cancela a la NMX-K-539-S-1982).

**Objetivo:** Establecer las especificaciones que debe cumplir el producto destinado a la limpieza dental, denominado dentífrico.

**Justificación:** Se requiere la actualización de esta norma, debido al desarrollo tecnológico que se ha registrado en los últimos años en esta área y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras sobre este producto, es importante recoger en la normatividad nacional dichas modificaciones y adelantos.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** Enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2011.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 25 de abril de 2013.

**121.** PROY-NMX-K-540-CNCP-2012 Industria Química – Dentífricos - Determinación de fluoruro - Método de prueba (Cancela a la NMX-K-540-1982).

**Objetivo:** Establecer la determinación del contenido de fluoruros en dentífricos.

**Justificación:** Se requiere la actualización de esta norma, debido al desarrollo tecnológico que se ha registrado en los últimos años en esta área y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras sobre este producto, es importante recoger en la normatividad nacional dichas modificaciones y adelantos.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** Enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2011.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 25 de abril de 2013.

**122.** PROY-NMX-K-541-CNCP-2012 Industria Química – Dentífricos - Determinación de pH - Método de prueba (Cancela a la NMX-K-541-1982).

**Objetivo:** Establecer la determinación del contenido de iones hidrógeno libres en los dentífricos por método del pH.

**Justificación:** Se requiere la actualización de esta norma, debido al desarrollo tecnológico que se ha registrado en los últimos años en esta área y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras sobre este producto, es importante recoger en la normatividad nacional dichas modificaciones y adelantos.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** Enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2011.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 25 de abril de 2013.

**123.** PROY-NMX-K-543-CNCP-2012 Industria Química – Dentífricos - Determinación de abrasión - Método de prueba (Cancela a la NMX-K-543-1982).

**Objetivo:** Establecer la determinación de la abrasión producida por los dentífricos para cumplir con las especificaciones mínimas de calidad.

**Justificación:** Se requiere la actualización de esta norma, debido al desarrollo tecnológico que se ha registrado en los últimos años en esta área y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras sobre este producto, es importante recoger en la normatividad nacional dichas modificaciones y adelantos.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** Enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2011.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 25 de abril de 2013.

**124.** PROY-NMX-Q-010-CNCP-2012 Jabón de lavandería en barras – Especificaciones y métodos de prueba (Cancela a la NMX-Q-010-1982).

**Objetivo:** Establecer las especificaciones mínimas que debe cumplir el jabón en panes o barras.

**Justificación:** Se requiere la actualización de esta norma, debido al desarrollo tecnológico que se ha registrado en los últimos años en esta área y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras sobre este producto, es importante recoger en la normatividad nacional dichas modificaciones y adelantos.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** Enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2011.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 09 de abril de 2013.

B.2) Que no han sido publicados

125. Modificación de la norma mexicana NMX-K-001-1982 Hidróxido de sodio – Especificaciones.

**Objetivo:** Establecer las especificaciones que debe cumplir el hidróxido de sodio en sus grados rayón, estándar y membrana, en estado sólido o en solución acuosa.

**Justificación:** Contar con una norma mexicana actualizada que establezca las especificaciones del hidróxido de sodio, que puede ser utilizado principalmente en la fabricación del jabón, pulpa para papel, refinación del petróleo, fibras textiles naturales y sintéticas, etc.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.

126. Modificación de la norma mexicana NMX-K-002-1977 Ácido Sulfúrico.

**Objetivo:** Establecer las características y especificaciones de calidad que debe cumplir el ácido sulfúrico.

**Justificación:** Contar con una norma mexicana actualizada que establezca las especificaciones del ácido sulfúrico

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.

127. Modificación de la norma mexicana NMX-K-009-1984 Productos Químicos - Ácido Clorhídrico – Especificaciones.

**Objetivo:** Establecer las características y especificaciones de calidad que debe cumplir el ácido clorhídrico.

**Justificación:** Contar con una norma mexicana actualizada que establezca las especificaciones del ácido clorhídrico, que puede ser empleado principalmente como limpiador de metales, en la industria alimenticia, en la perforación de pozos petroleros, para la obtención de cloruros metálicos y otros usos muy diversos.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.

128. Modificación de la norma mexicana NMX-K-013-1968 Determinación de la densidad aparente de materiales pulverulentos o granulados.

**Objetivo:** Establecer el procedimiento para la determinación de la densidad aparente de materiales pulverulentos o granulados.

**Justificación:** Contar con una norma mexicana actualizada que establezca el procedimiento para determinar la densidad aparente de materiales.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.

129. Modificación de la norma mexicana NMX-K-036-1972 Carbonato de Sodio.

**Objetivo:** Establecer las especificaciones que debe cumplir el producto denominado carbonato de sodio.

**Justificación:** Contar con una norma mexicana actualizada que establezca las especificaciones del carbonato de sodio, que puede ser empleado principalmente en la industria vidriera, en la manufactura de sales de sodio, jabones, lavado de lana, blanqueo de lino y algodón, y otros usos muy diversos.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.

130. Modificación de la norma mexicana NMX-K-037-1987 Azufre - Contenido de cenizas - Método de prueba.

**Objetivo:** Establecer el procedimiento para determinar el contenido de cenizas en el azufre.

**Justificación:** Contar con una norma mexicana actualizada que establezca el procedimiento para determinar el contenido de cenizas en el azufre, que puede ser empleado a cualquier tipo de azufre, al extraído de sus yacimientos naturales y a aquél que ha sido sometido a algún proceso de purificación.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.

131. Modificación de la norma mexicana NMX-K-062-1968 Soluciones concentradas de hipoclorito de sodio

**Objetivo:** Establecer las especificaciones y procedimiento para las soluciones concentradas de hipoclorito de sodio.

**Justificación:** Contar con una norma mexicana actualizada que establezca el procedimiento para determinar las soluciones concentradas de hipoclorito de sodio, que puede ser empleado principalmente en la fabricación de papel, en la refinación de grasas y aceites, en la industria textil, en tratamiento y desinfección de aguas y en la fabricación de productos químicos.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.

132. Modificación de la norma mexicana NMX-K-495-1987 Productos Químicos - Aceite de Pino.

**Objetivo:** Establecer las especificaciones y procedimiento para el aceite de pino.

**Justificación:** Contar con una norma mexicana actualizada que establezca las especificaciones y procedimiento para el aceite de pino, se emplea como materia prima para la industria química en general.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.

133. Modificación de la norma mexicana NMX-Q-002-SCFI-2007 Producto de aseo – Detergentes domésticos en polvo para uso general – Especificaciones y métodos de prueba.

**Objetivo:** Establecer las especificaciones que debe cumplir el producto denominado detergente doméstico para uso general y que se usa para el lavado de ropa, así como, también utensilios u otro fin similar en las diferentes áreas del hogar o instalaciones similares, tales como oficinas, industria, escuelas y hospitales. Incluye los métodos de prueba y muestreo correspondientes. Asimismo establece el criterio de cumplimiento con referencia a un detergente patrón.

**Justificación:** Se requiere la actualización de esta norma, debido al desarrollo tecnológico que se ha registrado en los últimos años en esta área y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras sobre este producto, es importante recoger en la normatividad nacional dichas modificaciones y adelantos.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2012.

134. Modificación de la norma mexicana NMX-Q-004-1974 Cepillos dentales.

**Objetivo:** Establecer las especificaciones mínimas de calidad que debe cumplir el producto cepillos dentales.

**Justificación:** Se requiere la actualización de esta norma, debido al desarrollo tecnológico que se ha registrado en los últimos años en esta área y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras sobre este producto, es importante recoger en la normatividad nacional dichas modificaciones y adelantos.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2011.

135. Modificación de la norma mexicana NMX-Q-048-1988 Productos para aseo del hogar – Limpiadores líquidos para trastes - Rendimiento - Método de prueba.

**Objetivo:** Establecer el método de prueba para determinar el rendimiento de los limpiadores líquidos para trastes.

**Justificación:** Se requiere la actualización de esta norma, debido al desarrollo tecnológico que se ha registrado en los últimos años en esta área y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras sobre este producto, es importante recoger en la normatividad nacional dichas modificaciones y adelantos.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2011.

136. Modificación de la norma mexicana NMX-Q-049-1988 Productos para el aseo del hogar - Limpiadores líquidos para trastes - Especificaciones.

**Objetivo:** Establecer las especificaciones mínimas de calidad que deben cumplir los limpiadores líquidos para trastes.

**Justificación:** Se requiere la actualización de esta norma, debido al desarrollo tecnológico que se ha registrado en los últimos años en esta área y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras sobre este producto, es importante recoger en la normatividad nacional dichas modificaciones y adelantos.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2011.

137. Modificación de la norma mexicana NMX-Q-050-1988 Productos para aseo del hogar - Limpiadores líquidos para trastes poder corta grasa - Método de prueba.

**Objetivo:** Establecer el método de prueba para determinar el poder corta grasa de los limpiadores líquidos para trastes.

**Justificación:** Se requiere la actualización de esta norma, debido al desarrollo tecnológico que se ha registrado en los últimos años en esta área y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras sobre este producto, es importante recoger en la normatividad nacional dichas modificaciones y adelantos.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2011.

138. Modificación de la norma mexicana NMX-Q-054-1990 Productos para el aseo del hogar - Limpiadores líquidos biológicos para la ropa

**Objetivo:** Establecer las especificaciones mínimas de calidad que deben tener los limpiadores líquidos biológicos para ropa.

**Justificación:** Se requiere la actualización de esta norma, debido al desarrollo tecnológico que se ha registrado en los últimos años en esta área y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras sobre este producto, es importante recoger en la normatividad nacional dichas modificaciones y adelantos.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2011.

### III. Normas a ser canceladas

139. Cancelación de la norma mexicana NMX-K-222-1971 Método de prueba para la determinación de la pureza de glicerina.

**Justificación:** Esta norma ya es obsoleta, por lo que el sector se basa en el método internacional correspondiente.

140. Cancelación de la norma mexicana NMX-K-288-1971 Método de prueba para la determinación de ácidos grasos y ésteres en glicerina.

**Justificación:** Esta norma ya es obsoleta, por lo que el sector se basa en el método internacional correspondiente.

141. Cancelación de la norma mexicana NMX-K-299-1972 Método de prueba para la determinación del índice de Titer en ácidos grasos.

**Justificación:** Esta norma ya es obsoleta, por lo que el sector se basa en el método internacional correspondiente.

142. Cancelación de la norma mexicana NMX-K-304-1972 Método de prueba para la determinación de cenizas en aceites grasos y ácidos grasos.

**Justificación:** Esta norma ya es obsoleta, por lo que el sector se basa en el método internacional correspondiente.

143. Cancelación de la norma mexicana NMX-K-310-1971 Método de prueba para la determinación de cloruros en glicerina.

**Justificación:** Esta norma ya es obsoleta, por lo que el sector se basa en el método internacional correspondiente.

144. Cancelación de la norma mexicana NMX-K-314-1971 Método de prueba para la determinación de sustancias fácilmente carbonizables en glicerina.

**Justificación:** Esta norma ya es obsoleta, por lo que el sector se basa en el método internacional correspondiente.

145. Cancelación de la norma mexicana NMX-K-334-1972 Método de prueba para la determinación del color de ácidos grasos después de la saponificación.

**Justificación:** Esta norma ya es obsoleta, por lo que el sector se basa en el método internacional correspondiente.

146. Cancelación de la norma mexicana NMX-K-349-1972 Método de prueba para la determinación del color de los ácidos grasos después del calentamiento.  
**Justificación:** Esta norma ya es obsoleta, por lo que el sector se basa en el método internacional correspondiente.
147. Cancelación de la norma mexicana NMX-K-395-1972 Método de prueba para la determinación del índice de éster en aceites y grasas vegetales o animales.  
**Justificación:** Esta norma ya es obsoleta, por lo que el sector se basa en el método internacional correspondiente.
148. Cancelación de la norma mexicana NMX-K-476-S-1981 Blanqueador de ropa – Determinación del contenido de hipoclorito de calcio.  
**Justificación:** Esta norma ya es obsoleta, por lo que el sector se basa en el método internacional correspondiente.
149. Cancelación de la norma mexicana NMX-K-509-1980 Aceite – Determinación del punto de enturbamiento.  
**Justificación:** Esta norma ya es obsoleta, por lo que el sector se basa en el método internacional correspondiente.
150. Cancelación de la norma mexicana NMX-K-519-S-1981 Jabones – Determinación de humedad – Método de destilación  
**Justificación:** Esta norma ya es obsoleta, por lo que el sector se basa en el método internacional correspondiente.
151. Cancelación de la norma mexicana NMX-K-520-S-1981 Jabones – Determinación de materiales insolubles en alcohol.  
**Justificación:** Esta norma ya es obsoleta, por lo que el sector se basa en el método internacional correspondiente.
152. Cancelación de la norma mexicana NMX-K-521-S-1981 Jabones – Determinación de ácido y alcali libre.  
**Justificación:** Esta norma ya es obsoleta, por lo que el sector se basa en el método internacional correspondiente.
153. Cancelación de la norma mexicana NMX-K-522-S-1981 Jabones Determinación del jabón – Total anhidro.  
**Justificación:** Esta norma ya es obsoleta, por lo que el sector se basa en el método internacional correspondiente.
154. Cancelación de la norma mexicana NMX-K-523-S-1981 Jabones – Determinación de material insaponificable  
**Justificación:** Esta norma ya es obsoleta, por lo que el sector se basa en el método internacional correspondiente.
155. Cancelación de la norma mexicana NMX-K-524-S-1981 Jabones – Determinación de cloruros.  
**Justificación:** Esta norma ya es obsoleta, por lo que el sector se basa en el método internacional correspondiente.
156. Cancelación de la norma mexicana NMX-K-555-1981 Aceites y ácidos - aceites secantes, ácidos grasos y ácidos grasos polimerizados - determinación del índice de saponificación.  
**Justificación:** Esta norma ya es obsoleta, por lo que el sector se basa en el método internacional correspondiente.
157. Cancelación de la norma mexicana NMX-Q-029-1980 Productos para el aseo del hogar - Terminología y clasificación.  
**Justificación:** Esta norma ya es obsoleta, por lo que el sector se basa en el método internacional correspondiente.
158. Cancelación de la norma mexicana NMX-Q-033-S-1980 Cera para pisos.  
**Justificación:** Esta norma ya es obsoleta, por lo que el sector se basa en el método internacional correspondiente.
159. Cancelación de la norma mexicana NMX-Q-054-1990 Productos para el aseo del hogar-Limpiadores líquidos biológicos para ropa.  
**Justificación:** Esta norma es obsoleta, el sector se basa en la información actualizada contenida en otras normas tanto mexicanas como oficiales, extranjeras e internacionales.

160. Cancelación de la norma mexicana PROY-NMX-K-542-CNCP-2012 Industria Química-Dentífrico-Determinación de consistencia-Método de prueba.

**Justificación:** Esta norma ya es obsoleta, el parámetro de consistencia no es de relevancia significativa para caracterizar a un dentífrico, por lo que el sector se basa en el método internacional correspondiente, coadyuvando al mejor control e información de los productos.

**CÁMARA NACIONAL DE LA INDUSTRIA DEL HIERRO Y DEL ACERO (CANACERO)**

**PRESIDENTE:** LIC. SALVADOR QUESADA SALINAS  
**DIRECCIÓN** AMORES No. 338, COL. DEL VALLE, DELEG. BENITO JUÁREZ, C.P. 03100, MÉXICO, D.F.  
**TELÉFONO** 5448 8161  
**FAX** 5448 8180  
**CORREO ELECTRÓNICO** jresendiz@canacero.org.mx; onn@canacero.org.mx

**COMITÉ TÉCNICO DE NORMALIZACIÓN NACIONAL DE LA INDUSTRIA SIDERÚRGICA**

**Fundamento legal:** Artículos 51-A, 51-B y 66 de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, 47 y 69 de su Reglamento y 21 fracciones VIII y IX del Reglamento Interior de la Secretaría de Economía.

**I. Temas a ser iniciados y desarrollados como normas.**

**A. Temas nuevos**

1. Industria Siderúrgica – Placa y lámina rolada en caliente de acero aleado con boro - Especificaciones y métodos de prueba.

**Objetivo:** Establecer las especificaciones y métodos de prueba para la placa y lámina rolada en caliente de acero aleado con boro.

**Justificación:** Se requiere de una Norma Mexicana que establezca las especificaciones y métodos de prueba para la placa y lámina rolada en caliente de acero aleado con boro.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.

2. Industria Siderúrgica – Lámina de acero rolada en caliente sin decapar y decapada - Especificaciones y métodos de prueba.

**Objetivo:** Establecer las especificaciones y métodos de prueba para la lámina de acero rolada en caliente sin decapar y decapada.

**Justificación:** Se requiere de una Norma Mexicana que establezca las especificaciones y métodos de prueba para la lámina de acero rolada en caliente sin decapar y decapada.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.

3. Industria Siderúrgica – Lámina rolada en frío templada de acero aleado con boro - Especificaciones y métodos de prueba.

**Objetivo:** Establecer las especificaciones y métodos de prueba para la lámina rolada en frío templada de acero aleado con boro.

**Justificación:** Se requiere de una Norma Mexicana que establezca las especificaciones y métodos de prueba para la lámina rolada en frío templada de acero aleado con boro.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.

4. Industria Siderúrgica – Lámina de acero rolada en frío templada - Especificaciones y métodos de prueba.

**Objetivo:** Establecer las especificaciones y métodos de prueba para la lámina de acero rolada en frío templada.

**Justificación:** Se requiere de una Norma Mexicana que establezca las especificaciones y métodos de prueba para la lámina de acero rolada en frío templada.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.

5. Industria Siderúrgica – Lámina de acero rolada en frío al silicio - Especificaciones y métodos de prueba.

**Objetivo:** Establecer las especificaciones y métodos de prueba para la lámina de acero rolada en frío al silicio.

**Justificación:** Se requiere de una Norma Mexicana que establezca las especificaciones y métodos de prueba para la lámina de acero rolada en frío al silicio.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.

6. Industria Siderúrgica – Lámina de acero rolada en frío cromada - Especificaciones y métodos de prueba.  
**Objetivo:** Establecer las especificaciones y métodos de prueba para la lámina de acero rolada en frío cromada.  
**Justificación:** Se requiere de una Norma Mexicana que establezca las especificaciones y métodos de prueba para la lámina de acero rolada en frío cromada.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.
7. Industria Siderúrgica – Vigas, canales y ángulos de ala ancha (o "W") - Especificaciones y métodos de prueba.  
**Objetivo:** Establecer las especificaciones y métodos de prueba para vigas, canales y ángulos de ala ancha (o "W").  
**Justificación:** Se requiere de una Norma Mexicana que establezca las especificaciones y métodos de prueba para vigas, canales y ángulos de ala ancha (o "W").  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.
8. Industria Siderúrgica – Radioactividad en chatarra de acero y productos de acero - Especificaciones y métodos de prueba.  
**Objetivo:** Establecer las especificaciones y métodos de prueba para medir la radioactividad en chatarra de acero y productos de acero.  
**Justificación:** Se requiere de una Norma Mexicana que establezca las especificaciones y métodos de prueba para medir la radioactividad en chatarra de acero y productos de acero.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.
9. Industria Siderúrgica – Requisitos generales para acero aleado ferrítico, acero aleado austenítico y tubos de acero inoxidable - Especificaciones y métodos de prueba.  
**Objetivo:** Establecer las especificaciones y métodos de prueba para acero aleado ferrítico, acero aleado austenítico y tubos de acero inoxidable.  
**Justificación:** Se requiere de una Norma Mexicana que establezca las especificaciones y métodos de prueba para acero aleado ferrítico, acero aleado austenítico y tubos de acero inoxidable.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.
- B. Temas reprogramados.**
- B.2) Que no han sido publicados.**
10. Industria siderúrgica – Certificación de personal de ensayos no destructivos para aplicaciones específicas.  
**Objetivo:** Establecer los requisitos para la capacitación, calificación y certificación de personal de aplicación específica de los ensayos no destructivos.  
**Justificación:** Se requiere de una Norma Mexicana que establezca la capacitación y certificación para el personal que efectúa labores de forma automática o repetitiva en los ensayos no destructivos. Se tomará como referencia la norma internacional ISO 20807:2004: Non-destructive testing - Qualification of personnel for limited application of non-destructive testing.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2012.
11. Industria siderúrgica - Medición de espesores por ultrasonido.  
**Objetivo:** Establecer el método de prueba para medir los espesores por ultrasonido.  
**Justificación:** Se requiere de una Norma Mexicana que establezca un método de prueba para medir los espesores por ultrasonido. Se tomará como referencia la norma internacional ISO/DIS 16809 Non-destructive testing – Ultrasonic thickness measurement.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** de mayo a noviembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2012.
12. Evaluación del desempeño de sistemas ultrasónicos de inspección por pulso eco sin el empleo de instrumentos electrónicos de medición.  
**Objetivo:** Establecer los parámetros para la evaluación del desempeño de sistemas ultrasónicos de inspección por pulso eco sin el empleo de instrumentos electrónicos de medición.  
**Justificación:** Se requiere de una Norma Mexicana para este sistema de inspección que se utiliza de manera particular en productos de acero para la industria del petróleo. Se tomará como referencia la norma internacional ISO 18175 Non-destructive testing – Evaluating performance characteristics of ultrasonic pulse-echo testing systems without the use of electronic measurement instruments.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2013.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2011.

13. Términos y definiciones generales empleadas en ensayos no destructivos.

**Objetivo:** Establecer los términos y definiciones generales empleados en ensayos no destructivos.

**Justificación:** Se requiere de una Norma Mexicana que establezca los términos y definiciones que se usan en los ensayos no destructivos, los cuales contemplan las diferentes técnicas como son: ultrasonido, radiografía industrial, partículas magnéticas, líquidos penetrantes, etc. Se tomará como norma de referencia la norma internacional ISO 18173 Non-destructive testing - General terms and definitions.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2011.

14. Métodos de prueba para carbón y coque – Parte 1.

**Objetivo:** Establecer los métodos de prueba para el carbón y coque.

**Justificación:** Se requiere la actualización de los métodos de prueba de estos productos que son insumos muy importantes para la industria siderúrgica.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.

15. Industria siderúrgica – Tubos de acero para conducción de agua potable y alcantarillado sanitario – Especificaciones y métodos de prueba.

**Objetivo:** Establecer las especificaciones y métodos de prueba para los tubos de acero para la conducción de agua.

**Justificación:** A solicitud de la Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales (SEMARNAT) se requiere de una norma mexicana que establezca las especificaciones y métodos de prueba para los Tubos de acero para la conducción de agua.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** suplemento al Programa Nacional de Normalización del año 2012.

16. Industria siderúrgica–Tubos de acero inoxidable – Especificaciones y métodos de prueba – Especificaciones y métodos de prueba.

**Objetivo:** Establecer las especificaciones y métodos de prueba para los tubos de acero inoxidable.

**Justificación:** Se requiere de una Norma Mexicana que establezca las especificaciones y métodos de prueba para los tubos de acero inoxidable.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2013.

## II. Normas vigentes a ser modificadas.

### A. Temas nuevos.

17. Modificación de la norma mexicana NMX-B-176-1991 Tubos con o sin costura de acero inoxidable austenítico para usos higiénicos. (cancela a la NOM-B-176-1987)

**Objetivo:** Establecer las especificaciones y métodos de prueba para los tubos con o sin costura de acero inoxidable austenítico para usos higiénicos.

**Justificación:** Se requiere la actualización de esta Norma Mexicana debido al avance tecnológico que se ha desarrollado en esta área y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras; es importante recoger en la Norma Mexicana dichas modificaciones o adelantos.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.

18. Modificación de la norma mexicana NMX-B-216-1988 Tubos sin costura o soldados de acero inoxidables, ferríticos para servicio general. (Cancela a la NOM-B-216-1969).

**Objetivo:** Establecer las especificaciones y métodos de prueba para los Tubos sin costura o soldados de acero inoxidables, ferríticos para servicio general.

**Justificación:** Se requiere la actualización de esta Norma Mexicana debido al avance tecnológico que se ha desarrollado en esta área y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras; es importante recoger en la Norma Mexicana dichas modificaciones o adelantos.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.

19. Modificación de la norma mexicana NMX-B-455-CANACERO-2007 Industria Siderúrgica – Armaduras electrosoldadas de sección triangular de alambre de acero corrugado o liso para refuerzo a flexión de elementos estructurales de concreto – Especificaciones y Métodos de Prueba. (CANCELA A LA NMX-B-455-1987).
- Objetivo:** Establecer las especificaciones y métodos de prueba para las armaduras electrosoldadas de sección triangular de alambre de acero corrugado o liso para refuerzo a flexión de elementos estructurales de concreto.
- Justificación:** Se requiere la actualización de esta Norma Mexicana debido al avance tecnológico que se ha desarrollado en esta área y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras; es importante recoger en la Norma Mexicana dichas modificaciones o adelantos.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.
20. Modificación de la norma mexicana NMX-B-500-CANACERO-2008 Industria Siderúrgica - Escalerilla de acero para refuerzo horizontal de muros de mampostería - Especificaciones y Métodos de Prueba.
- Objetivo:** Establecer las especificaciones y métodos de prueba para la escalerilla de acero para refuerzo horizontal de muros de mampostería.
- Justificación:** Se requiere la actualización de esta Norma Mexicana debido al avance tecnológico que se ha desarrollado en esta área y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras; es importante recoger en la Norma Mexicana dichas modificaciones o adelantos.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.
21. Modificación de la norma mexicana NMX-B-013-CANACERO-2008 Industria Siderúrgica – Malla ciclón de alambre de acero galvanizado – Especificaciones y Métodos de Prueba.
- Objetivo:** Establecer las especificaciones y métodos de prueba para la malla ciclón de alambre de acero galvanizado.
- Justificación:** Se requiere la actualización de esta Norma Mexicana debido al avance tecnológico que se ha desarrollado en esta área y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras; es importante recoger en la Norma Mexicana dichas modificaciones o adelantos.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.
22. Modificación de la norma mexicana NMX-B-366-1990 Alambre de acero, estirado en frío, para resortes muebleros..
- Objetivo:** Establecer las especificaciones y métodos de prueba para el alambre de acero, estirado en frío, para resortes muebleros.
- Justificación:** Se requiere la actualización de esta Norma Mexicana debido al avance tecnológico que se ha desarrollado en esta área y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras; es importante recoger en la Norma Mexicana dichas modificaciones o adelantos.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.
23. Modificación de la norma mexicana NMX- B-240-1970 Método de prueba para la determinación de la humedad en minerales de hierro, Sínters, Pélets, etc. (Esta Norma cancela la DGN-B-240-1969).
- Objetivo:** Establecer los métodos de prueba para la determinación de la humedad en minerales de hierro, sínters, pélets, etc.
- Justificación:** Se requiere la actualización de los métodos de prueba para la determinación de la humedad en minerales de hierro, sínters, pélets, etc.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.
24. Modificación de la norma mexicana NMX- B-239-1970 Método de prueba para la determinación de la granulometría de minerales de hierro, Sínters, Pélets, etc..
- Objetivo:** Establecer los métodos de prueba para la determinación de la granulometría de minerales de hierro, Sínters, Pélets, etc.
- Justificación:** Se requiere la actualización de los métodos de prueba para para la determinación de la granulometría de minerales de hierro, sínters, pélets, etc.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.
25. Modificación de la norma mexicana NMX-B-432-1970 Método de análisis químico para la determinación de fósforo en minerales de hierro.
- Objetivo:** Establecer los métodos de prueba para la determinación de fósforo en minerales de hierro.
- Justificación:** Se requiere la actualización de los métodos de prueba para para la determinación de fósforo en minerales de hierro.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.

26. Modificación de la norma mexicana NMX-B-437-1970 Método de análisis químico para la determinación de sílice en minerales de hierro..
- Objetivo:** Establecer los métodos de prueba para la determinación de sílice en minerales de hierro fosforo en minerales de hierro.
- Justificación:** Se requiere la actualización de los métodos de prueba para para la determinación de sílice en minerales de hierro.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.
27. Modificación de la norma mexicana NMX-B-438-1970 Método de análisis químico para la determinación de fierro total en minerales de fierro por reducción con cloruro estañoso y titulación con dicromato de potasio.
- Objetivo:** Establecer los métodos de prueba para la determinación de fierro total en minerales de fierro por reducción con cloruro estañoso y trituración con dicromato de potasio.
- Justificación:** Se requiere la actualización de los métodos de prueba para para la determinación de fierro total en minerales de fierro por reducción con cloruro estañoso y titulación con dicromato de potasio sílice en minerales de fierro.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.
28. Modificación de la norma mexicana NMX-B-119-1983 Industria siderúrgica - Dureza Rockwell y Rockwell superficial en productos de hierro y acero – Método de prueba
- Objetivo:** Establecer los métodos de prueba de dureza Rockwell y Rockwell superficial en productos de hierro y acero.
- Justificación:** Se requiere la actualización de los métodos de prueba de Dureza Rockwell y Rockwell superficial en productos de hierro y acero.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.
29. Modificación de la norma mexicana NMX-B-313-1970 Método de prueba para determinar por penetración la dureza de materiales metálicos, usando aparatos portátiles..
- Objetivo:** Establecer los métodos de prueba para determinar por penetración la dureza de materiales metálico, usando aparatos portátiles.
- Justificación:** Se requiere la actualización de los métodos de prueba para determinar por penetración la dureza de materiales metálico, usando aparatos portátiles.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.
30. Modificación de la norma mexicana NMX-B-116-1996 Industria siderúrgica – Determinación de la dureza Brinell en materiales metálicos – Método de prueba. (MODIFICA A LA NMX-B-116-1988).
- Objetivo:** Establecer los métodos de prueba para determinar la dureza Brinell en materiales metálicos.
- Justificación:** Se requiere la actualización de los métodos de prueba para determinar la dureza Brinell en materiales metálicos.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.
31. Modificación de la norma mexicana NMX-H-106-1986 Soldadura-Electrodos recubiertos de níquel y aleaciones de níquel para soldadura por arco eléctrico.
- Objetivo:** Establecer las especificaciones y métodos de prueba para los electrodos recubiertos de níquel y aleaciones de níquel para soldadura por arco eléctrico.
- Justificación:** Se requiere la actualización de esta norma debido al avance tecnológico que se ha desarrollado en esta área y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras; es importante recoger en la norma nacional dichas modificaciones o adelantos.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.
32. Modificación de la norma mexicana NMX-H-077-CANACERO-2009 Industria Siderúrgica – Electrodos de acero al carbono para soldadura de arco metálico protegido – Especificaciones.
- Objetivo:** Establecer las especificaciones y métodos de prueba para los electrodos de acero al carbono para soldadura de arco metálico protegido.
- Justificación:** Se requiere la actualización de esta norma debido al avance tecnológico que se ha desarrollado en esta área y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras; es importante recoger en la norma nacional dichas modificaciones o adelantos.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.

33. Modificación de la norma mexicana NMX-H-108-1986 Soldadura - Electrodo y fundentes para soldadura de arco sumergido para acero al carbono.  
**Objetivo:** Establecer las especificaciones y métodos de prueba para los electrodos y fundentes para soldadura de arco sumergido para acero al carbono.  
**Justificación:** Se requiere la actualización de esta norma debido al avance tecnológico que se ha desarrollado en esta área y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras; es importante recoger en la norma nacional dichas modificaciones o adelantos.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.
34. Modificación de la norma mexicana NMX-B-039-1977 Métodos para medir la descarburación en productos de acero.  
**Objetivo:** Establecer los métodos para medir la descarburación en productos de acero.  
**Justificación:** Se requiere la actualización de los métodos para medir la descarburación en productos de acero.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.
35. Modificación de la norma mexicana NMX-B-079-1977 Método de preparación de probetas metalográficas.  
**Objetivo:** Establecer el método de preparación de probetas metalográficas.  
**Justificación:** Se requiere la actualización del método de preparación de probetas metalográficas.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.
36. Modificación de la norma mexicana NMX-B-308-1987 Métodos para la determinación del contenido de inclusiones en acero  
**Objetivo:** Establecer los métodos para la determinación del contenido de inclusiones en acero.  
**Justificación:** Se requiere la actualización de los métodos para la determinación del contenido de inclusiones en acero.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a noviembre de 2014.
- B. Temas reprogramados.**
- B.2) Que no han sido publicados.
37. Modificación de la Norma Mexicana NMX-B-185-1988: Tubos sin costura y soldados, de acero inoxidable Austenítico.  
**Objetivo:** Establecer las especificaciones y métodos de prueba para los tubos sin costura y soldados, de acero inoxidable Austenítico.  
**Justificación:** Se requiere la actualización de esta Norma Mexicana debido al avance tecnológico que se ha desarrollado en esta área y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras; es importante recoger en la Norma Mexicana dichas modificaciones o adelantos.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a noviembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2012.
38. Modificación de la Norma Mexicana NMX-B-218-1987: Tubos soldados de acero austenítico para calderas sobrecalentadores, condensadores e intercambiadores de calor".  
**Objetivo:** Establecer las especificaciones y métodos de prueba para los tubos soldados de acero Austenítico para calderas, sobrecalentadores e intercambiadores de calor.  
**Justificación:** Se requiere la actualización de esta Norma Mexicana debido al avance tecnológico que se ha desarrollado en esta área y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras; es importante recoger en la Norma Mexicana dichas modificaciones o adelantos.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a noviembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2013
39. Modificación de la Norma Mexicana NMX-B-072-CANACERO-2008: Industria siderúrgica - Varilla corrugada de acero, grado 60, laminada en frío para refuerzo de concreto - Especificaciones y métodos de prueba. (CANCELAR A LA NMX-B-072-1986)  
**Objetivo:** Establecer las especificaciones y métodos de prueba para la varilla corrugada de acero, grado 60.  
**Justificación:** Se requiere la actualización de esta Norma Mexicana debido al avance tecnológico que se ha desarrollado en esta área y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras; es importante recoger en la Norma Mexicana dichas modificaciones o adelantos.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2013.

40. Modificación de la Norma Mexicana NMX-B-253-CANACERO-2006: Industria siderúrgica - Alambre de acero liso o corrugado para refuerzo de concreto - Especificaciones y métodos de prueba. (CANCELA A LA NMX-B-253-1988).
- Objetivo:** Establecer las especificaciones y métodos de prueba para el Alambre de acero liso o corrugado para refuerzo de concreto.
- Justificación:** Se requiere la actualización de esta Norma Mexicana debido al avance tecnológico que se ha desarrollado en esta área y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras; es importante recoger en la Norma Mexicana dichas modificaciones o adelantos.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a noviembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2012.
41. Modificación de la Norma Mexicana NMX-B-290-CANACERO-2006: Industria siderúrgica - Malla electrosoldada de acero liso o corrugado para refuerzo de concreto- Especificaciones y métodos de prueba. (CANCELA A LA NMX-B-290-1988).
- Objetivo:** Establecer las especificaciones y métodos de prueba para malla electrosoldada de acero liso o corrugado para refuerzo de concreto.
- Justificación:** Se requiere la actualización de esta Norma Mexicana debido al avance tecnológico que se ha desarrollado en esta área y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras; es importante recoger en la Norma Mexicana dichas modificaciones o adelantos.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2012.
42. Modificación de la Norma Mexicana NMX-B-456-CANACERO-2007: Industria siderúrgica - Armaduras electrosoldadas de alambre de acero para castillos y dalas - Especificaciones y métodos de prueba. (CANCELA A LA NMX-B-456-1987).
- Objetivo:** Establecer las especificaciones y métodos de prueba para las armaduras electrosoldadas de alambre de acero para castillos y dalas.
- Justificación:** Se requiere la actualización de esta Norma Mexicana debido al avance tecnológico que se ha desarrollado en esta área y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras; es importante recoger en la Norma Mexicana dichas modificaciones o adelantos.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2012.
43. Modificación de la Norma Mexicana NMX-B-085-CANACERO-2005: Gaviones y colchones para revestimiento hechos con malla hexagonal triple torsión - Especificaciones.
- Objetivo:** Establecer las especificaciones de los gaviones y colchones para revestimiento.
- Justificación:** Se requiere la actualización de esta Norma Mexicana, debido al avance tecnológico que se ha registrado en los últimos años y a las modificaciones de las normas internacionales o extranjeras, por lo que es importante recoger en las normas nacionales dichas modificaciones o adelantos.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a noviembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.
44. Modificación de la norma mexicana NMX-B-127-1981: Coque – Método de prueba – Análisis granulométrico.
- Objetivo:** Establecer las especificaciones y métodos de prueba para el coque.
- Justificación:** Se requiere la actualización de esta Norma Mexicana debido al avance tecnológico que se ha desarrollado en esta área y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras; es importante recoger en la Norma Mexicana dichas modificaciones o adelantos.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a noviembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2013
45. Modificación de la Norma Mexicana NMX-B-231-1990: Cribas para la clasificación de materiales granulares. (CANCELA A LA NOM-B-231-1970)
- Objetivo:** Establecer las especificaciones de las cribas que se emplean en los laboratorios.
- Justificación:** Se requiere la actualización de esta Norma Mexicana debido al avance tecnológico que se ha desarrollado en esta área y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras; es importante recoger en la Norma Mexicana dichas modificaciones o adelantos.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2011.

46. Modificación de la Norma Mexicana NMX-B-036-1981: Definiciones relativas al carbón y coque.  
**Objetivo:** Establecer las definiciones relativas al carbón y coque.  
**Justificación:** Se requiere la actualización de esta Norma Mexicana, debido al avance tecnológico que se ha registrado en los últimos años en esta área y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras, es importante recoger en la normatividad nacional dichas modificaciones o adelantos.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.
47. Modificación de la Norma Mexicana NMX-B-237-1970: Método de muestreo para preparación de muestras de minerales de hierro, Sínters Pélets, etc.  
**Objetivo:** Establecer el método de muestreo para la preparación de estos productos.  
**Justificación:** Se requiere la actualización de esta Norma Mexicana, debido al avance tecnológico que se ha registrado en los últimos años en esta área y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras, es importante recoger en la normatividad nacional dichas modificaciones o adelantos.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.
48. Modificación de la Norma Mexicana NMX-B-449-1991: Métodos de análisis químico para determinar la composición química de ferroaleaciones.  
**Objetivo:** Establecer los métodos de análisis químico para determinar la composición química de las Ferroaleaciones.  
**Justificación:** Se requiere la actualización de esta Norma Mexicana, debido al avance tecnológico que se ha registrado en los últimos años en esta área y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras, es importante recoger en la normatividad nacional dichas modificaciones o adelantos.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a noviembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2011.
49. Modificación de la Norma Mexicana NMX-B-172-1988: Métodos de prueba mecánicos para productos de acero.  
**Objetivo:** Establecer los métodos de prueba mecánicos para productos de acero.  
**Justificación:** Se requiere la actualización de esta Norma Mexicana, debido al avance tecnológico que se ha registrado en los últimos años en esta área y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras, es importante recoger en la normatividad nacional dichas modificaciones o adelantos.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a noviembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2012.
50. Modificación de la Norma Mexicana NMX-B-173-1990: Muestreo de aceros y hierros para determinar su composición química.  
**Objetivo:** Establecer el método de muestreo de aceros y hierros para determinar su composición química.  
**Justificación:** Se requiere la actualización de esta Norma Mexicana, debido al avance tecnológico que se ha registrado en los últimos años en esta área y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras, es importante recoger en la normatividad nacional dichas modificaciones o adelantos.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2012.
51. Modificación de la Norma Mexicana NMX-B-434-1969: Método de prueba para determinar el peso unitario y el área transversal de las varillas lisas y corrugadas, para refuerzo de concreto.  
**Objetivo:** Establecer el método de prueba para determinar el peso unitario y el área transversal de las varillas lisa y corrugada.  
**Justificación:** Se requiere la actualización de esta Norma Mexicana debido al avance tecnológico que se ha desarrollado en esta área y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras; es importante recoger en la Norma Mexicana dichas modificaciones o adelantos.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2013.

52. Modificación de la Norma Mexicana NMX-B-113-1981: Acero - Método de prueba - Doblado de productos terminados.  
**Objetivo:** Establecer el método de prueba de doblado para productos terminados.  
**Justificación:** Se requiere la actualización de esta Norma Mexicana debido al avance tecnológico que se ha desarrollado en esta área y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras; es importante recoger en la Norma Mexicana dichas modificaciones o adelantos.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2013.
53. Modificación de la Norma Mexicana NMX-B-009-1996-SCFI: Industria siderúrgica-Lámina de acero al carbono galvanizada por el proceso de inmersión en caliente para uso general, especificaciones.  
**Objetivo:** Establecer los requisitos mínimos que debe cumplir la lámina de acero al carbono galvanizada por el proceso de inmersión en caliente para uso general.  
**Justificación:** Se requiere la actualización de esta Norma Mexicana, debido al avance tecnológico que se ha registrado en los últimos años en esta área y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras, es importante recoger en la normatividad nacional dichas modificaciones o adelantos.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2012.
54. Modificación de la Norma Mexicana NMX-B-055-1988: Requisitos generales para lámina de acero galvanizada por el proceso de inmersión en caliente.  
**Objetivo:** Establecer los requisitos generales que debe cumplir la lámina con recubrimiento metálico.  
**Justificación:** Se requiere la actualización de esta Norma Mexicana, debido al avance tecnológico que se ha registrado en los últimos años en esta área y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras, es importante recoger en la normatividad nacional dichas modificaciones o adelantos.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.
55. Modificación de la Norma Mexicana NMX-B-182-1988: Tubos de acero soldados por fusión eléctrica (arco) en tamaños nominales de 16 y mayores.  
**Objetivo:** Establecer los requisitos y métodos de los tubos de acero soldados por fusión eléctrica en tamaños nominales de 406.4 mm (16 pulgadas) y mayores.  
**Justificación:** Se requiere la actualización de esta Norma Mexicana, debido al avance tecnológico que se ha registrado en los últimos años en esta área y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras, es importante recoger en la normatividad nacional dichas modificaciones o adelantos.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.
56. Modificación de la Norma Mexicana NMX-B-050-SCFI-2000: Industria siderúrgica-Tubos ranurados de acero al carbono para ademe de pozos de agua para extracción y/o infiltración-absorción de agua - Especificaciones.  
**Objetivo:** Establecer las especificaciones y métodos de prueba de los tubos ranurados de acero al carbono para ademe de pozos de agua para extracción y/o infiltración-absorción de agua.  
**Justificación:** Se requiere la actualización de esta Norma Mexicana debido al avance tecnológico que se ha desarrollado en esta área y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras; es importante recoger en la Norma Mexicana dichas modificaciones o adelantos.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2011.
57. Modificación de la Norma Mexicana NMX-B-177-1990: Tubos de acero con o sin costura, negros y galvanizados por inmersión en caliente.  
**Objetivo:** Establecer los requisitos mínimos que deben cumplir los tubos de acero con o sin costura negros o galvanizados.  
**Justificación:** Se requiere la actualización de esta Norma Mexicana, debido al avance tecnológico que se ha registrado en los últimos años en esta área y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras, es importante recoger en la normatividad nacional dichas modificaciones o adelantos.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.

58. Modificación de la Norma Mexicana NMX-B-183-1988: Tubos de acero soldados por fusión eléctrica (arco) en tamaños nominales de 4 y mayores.
- Objetivo:** Establecer los requisitos y métodos de prueba de los tubos de acero soldados por fusión eléctrica en tamaños nominales de 101,6 mm (4 pulgadas) y mayores.
- Justificación:** Se requiere la actualización de esta Norma Mexicana, debido al avance tecnológico que se ha registrado en los últimos años en esta área y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras, es importante recoger en la normatividad nacional dichas modificaciones o adelantos.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.
59. Modificación de la Norma Mexicana NMX-H-082-1984: Soldadura - Guía para la selección de materiales de aporte para metales.
- Objetivo:** Establecer una guía de soldadura para la sección de materiales de aporte para metales.
- Justificación:** Se requiere la actualización de esta Norma Mexicana debido al avance tecnológico que se ha desarrollado en esta área y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras; es importante recoger en la Norma Mexicana dichas modificaciones o adelantos.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2012.
60. Modificación de la Norma Mexicana NMX-H-091-1984: Soldadura-Electrodos recubiertos de acero al cromo y cromo níquel resistentes a la corrosión.
- Objetivo:** Establecer las especificaciones y métodos de prueba para los electrodos recubiertos de acero al cromo y cromo níquel resistentes a la corrosión.
- Justificación:** Se requiere la actualización de esta Norma Mexicana, debido al avance tecnológico que se ha registrado en los últimos años en esta área y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras, es importante recoger en la normatividad nacional dichas modificaciones o adelantos.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.
61. Modificación de la Norma Mexicana NMX-H-098-1985: Soldadura-Metales de aporte de acero de baja aleación, para soldadura por arco protegido con gas.
- Objetivo:** Establecer las especificaciones y métodos de prueba para los metales de aporte de acero de baja aleación, para soldadura por arco protegido con gas.
- Justificación:** Se requiere la actualización de esta Norma Mexicana, debido al avance tecnológico que se ha registrado en los últimos años en esta área y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras, es importante recoger en la normatividad nacional dichas modificaciones o adelantos.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.
62. Modificación de la Norma Mexicana NMX-H-099-1985: Soldadura-Electrodos de Acero al Carbono para el Proceso de Soldadura de Arco con Electrodo Tubular Continuo.
- Objetivo:** Establecer las especificaciones y métodos de prueba para los electrodos de acero al carbono para el proceso de soldadura de arco con electrodo tubular continuo.
- Justificación:** Se requiere la actualización de esta Norma Mexicana, debido al avance tecnológico que se ha registrado en los últimos años en esta área y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras, es importante recoger en la normatividad nacional dichas modificaciones o adelantos.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.
63. Modificación de la Norma Mexicana NMX-B-331-1982: Método de prueba de macroataque para productos de acero.
- Objetivo:** Establecer el método de prueba de macroataque para productos de acero.
- Justificación:** Se requiere la actualización de esta Norma Mexicana debido al avance tecnológico que se ha desarrollado en esta área y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras; es importante recoger en la Norma Mexicana dichas modificaciones o adelantos.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2013.

64. Modificación de la Norma Mexicana NMX-B-307-1988, Métodos para estimar el tamaño promedio de grano de los metales.(Cancela la NOM-B-307-1977).

**Objetivo:** Establecer los métodos para determinar el tamaño de grano e incluir los procedimientos de comparación, planimétrico (o de Jeffries) y el de intercepción.

**Justificación:** Se requiere la actualización de esta Norma Mexicana debido al avance tecnológico que se ha desarrollado en esta área y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras; es importante recoger en la Norma Mexicana dichas modificaciones o adelantos.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2012.

65. Modificación de la Norma Mexicana NMX-B-482-1991: Capacitación, calificación y certificación de personal de ensayos no destructivos.

**Objetivo:** Establecer los requisitos para la capacitación, calificación y certificación de personal de ensayos no destructivos.

**Justificación:** Se requiere la actualización de esta Norma Mexicana, debido a los cambios que ha tenido la normatividad internacional.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a noviembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.

#### COMITÉ TÉCNICO DE NORMALIZACIÓN NACIONAL DE ALIMENTOS BALANCEADOS PARA ANIMALES

|                    |   |
|--------------------|---|
| <b>PRESIDENTE:</b> | MVZ., M. SCI. RICARDO CELMA ÁLVAREZ   |
| <b>DIRECCIÓN:</b>  | WATTEAU No. 70, PISO 2, COL. NONOALCO MIXCOAC<br>DELEG. BENITO JUÁREZ, C.P. 03700, MÉXICO, D.F. |
| <b>TELÉFONOS</b>   | 5563 4600 Y 5563 7658   |
| <b>FAX:</b>        | 5563 4881   |
| <b>EMAIL:</b>      | info@conafab.org  |

#### SUBCOMITÉ DE ALIMENTO TERMINADO

**Fundamento legal:** Artículos 51-A, 51-B y 66 de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, 47 y 69 de su Reglamento y 21 fracciones VIII y IX del Reglamento Interior de la Secretaría de Economía.

#### I. Temas a ser iniciados y desarrollados como normas

##### A. Temas nuevos

1. Alimentos para animales - Alimento pre-iniciador para cerdos - Especificaciones.

**Objetivo:** Establecer las especificaciones mínimas de calidad que debe cumplir el producto denominado "Alimento balanceado pre-iniciador para cerdos" que se comercializa en territorio nacional.

**Justificación:** Elaborar un documento del desarrollo tecnológico que se ha registrado en los últimos años en esta área, y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras sobre este producto, por lo que es importante recoger en la normativa nacional dichas modificaciones y adelantos.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

2. Alimentos para animales - Alimento iniciador para cerdos - Especificaciones.

**Objetivo:** Establecer las especificaciones mínimas de calidad que debe cumplir el producto denominado "Alimento balanceado para la iniciación de cerdos" que se comercializa en territorio nacional.

**Justificación:** Elaborar un documento que especifique el desarrollo tecnológico que se ha registrado en los últimos años en esta área, y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras sobre este producto, por lo que es importante recoger en la normativa nacional dichas modificaciones y adelantos.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

3. Alimento para cerdas en gestación y sementales.

**Objetivo:** Establecer las características nutricias que debe cumplir un alimento para cerdas en gestación y sementales.

**Justificación:** Elaborar un documento que especifique el desarrollo tecnológico que se ha registrado en los últimos años en esta área, y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras sobre este producto, por lo que es importante recoger en la normativa nacional dichas modificaciones y adelantos.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

4. Alimentos para animales - Alimento para el crecimiento de cerdos.  
**Objetivo:** Establecer las características nutricias que debe cumplir un alimento para la etapa de crecimiento en cerdos.  
**Justificación:** Elaborar un documento que especifique el desarrollo tecnológico que se ha registrado en los últimos años en esta área, y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras sobre este producto, por lo que es importante recoger en la normativa nacional dichas modificaciones y adelantos.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
5. Alimentos para animales - Alimento para el desarrollo de cerdos.  
**Objetivo:** Establecer las características nutricias que debe cumplir un alimento para la etapa de desarrollo en cerdos.  
**Justificación:** Elaborar un documento que especifique el desarrollo tecnológico que se ha registrado en los últimos años en esta área, y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras sobre este producto, por lo que es importante recoger en la normativa nacional dichas modificaciones y adelantos.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
6. Alimentos para animales - Alimento para cerdas en lactancia.  
**Objetivo:** Establecer las características nutricias que debe cumplir un alimento para la alimentación de cerdas en lactancia.  
**Justificación:** Elaborar un documento que especifique el desarrollo tecnológico que se ha registrado en los últimos años en esta área, y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras sobre este producto, por lo que es importante recoger en la normativa nacional dichas modificaciones y adelantos.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
7. Alimentos para animales - Alimento para finalización de cerdos.  
**Objetivo:** Establecer las características nutricias que debe cumplir un alimento para la etapa de finalización en cerdos.  
**Justificación:** Elaborar un documento que especifique el desarrollo tecnológico que se ha registrado en los últimos años en esta área, y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras sobre este producto, por lo que es importante recoger en la normativa nacional dichas modificaciones y adelantos.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
- B. Temas reprogramados**
- B.2) Que no han sido publicados**
8. Alimento con 12 % de proteína cruda para vacas lecheras en producción.  
**Objetivo:** Esta Norma especifica las características del alimento con 12 % de proteína cruda para vacas lecheras en producción.  
**Justificación:** Se requiere elaborar esta norma mexicana, debido al desarrollo tecnológico que se ha registrado en los últimos años en esta área, y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras sobre este producto, por lo que es importante recoger en la normativa nacional dichas modificaciones y adelantos.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.
9. Alimento con 14 % de proteína cruda para vacas lecheras en producción.  
**Objetivo:** Esta Norma especifica las características del alimento con 14 % de proteína cruda para vacas lecheras en producción.  
**Justificación:** Se requiere elaborar esta norma mexicana, debido al desarrollo tecnológico que se ha registrado en los últimos años en esta área, y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras sobre este producto, por lo que es importante recoger en la normativa nacional dichas modificaciones y adelantos.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.

10. Alimentos para animales - Alimento con 16 % de proteína cruda para vacas lecheras en producción.  
**Objetivo:** Esta Norma especifica las características del alimento con 16% de proteína cruda para vacas lecheras en producción.  
**Justificación:** Se requiere elaborar esta norma mexicana, debido al desarrollo tecnológico que se ha registrado en los últimos años en esta área, y a la modificación de las normas internacionales o extranjeras sobre este producto, por lo que es importante recoger en la normativa nacional dichas modificaciones y adelantos.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** Enero a diciembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.
11. Alimentos para animales - Alimento balanceado para perro - Especificaciones (cancelará a las NMX-Y-255-1984 y NMX-Y-256-1983).  
**Objetivo:** Establecer las características nutricionales y los niveles de inclusión de ingredientes que debe contener el producto para que sea catalogado como alimento balanceado.  
**Justificación:** Se requiere elaborar la Norma Mexicana de especificaciones como soporte técnico, a fin de contar con un procedimiento homogéneo, mediante el cual se determine la calidad del producto.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2013.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2011.
12. Alimentos para animales - Alimento balanceado para gato - Especificaciones.  
**Objetivo:** Establecer las características nutricionales y los niveles de inclusión de ingredientes que debe contener el producto para que sea catalogado como alimento balanceado.  
**Justificación:** Se requiere elaborar la Norma Mexicana de especificaciones como soporte técnico, a fin de contar con un procedimiento homogéneo, mediante el cual se determine la calidad del producto.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2011.

#### SUBCOMITÉ DE AMINOÁCIDOS

**Fundamento legal:** Artículos 51-A, 51-B y 66 de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, 47 y 69 de su Reglamento y 21 fracciones VIII y IX del Reglamento Interior de la Secretaría de Economía.

#### I. Temas a ser iniciados y desarrollados como normas

#### B. Temas reprogramados

#### B.2) Que no han sido publicados

13. Alimentos para animales - L-Treonina 98% - Especificaciones y métodos de prueba.  
**Objetivo:** Establece las especificaciones y métodos de prueba de la L-Treonina 98 % en alimentos para animales.  
**Justificación:** Se requiere elaborar la norma mexicana de especificaciones y métodos de prueba como soporte técnico, a fin de contar con un procedimiento homogéneo, mediante el cual se determine la calidad del producto.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2005.
14. Alimentos para animales - L-Triptófano 98 % - Especificaciones y métodos de prueba.  
**Objetivo:** Establece las especificaciones y métodos de prueba del L-Triptofano 98 % en alimentos para animales.  
**Justificación:** Se requiere elaborar la norma mexicana de especificaciones y métodos de prueba como soporte técnico, a fin de contar con un procedimiento homogéneo, mediante el cual se determine la calidad del producto.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** de Enero a Diciembre de 2013.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2005.

#### SUBCOMITÉ DE FUENTES PROTEÍNICAS Y ENERGÉTICAS

**Fundamento legal:** Artículos 51-A, 51-B y 66 de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, 47 y 69 de su Reglamento y 21 fracciones VIII y IX del Reglamento Interior de la Secretaría de Economía.

**I. Temas a ser iniciados y desarrollados como normas****B. Temas reprogramados****B.2) Que no han sido publicados**

15. Alimentos para animales - Granos secos de destilería con solubles (DDGS por sus siglas en inglés).  
**Objetivo:** Establecer las características de los granos secos de destilería con solubles empleados como fuente de proteína y otros nutrimentos en alimentos balanceados para animales.  
**Justificación:** En México se comercializan más de 500 mil toneladas de DDGS al año, y no existe una norma que oriente a los consumidores sobre los distintos grados de calidad que se pueden conseguir de esta materia prima, y cuáles son los parámetros de calidad que pueden exigir que estén presentes en el ingrediente.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.
16. Alimentos para animales - Grasa amarilla.  
**Objetivo:** Esta Norma establece las características mínimas de calidad que debe tener este ingrediente.  
**Justificación:** Es importante por la enorme comercialización que existe tanto de productos nacionales como importados, ya que es un producto muy utilizado en la alimentación animal.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2011.

**SUBCOMITÉ DE GRANOS**

**Fundamento legal:** Artículos 51-A, 51-B y 66 de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, 47 y 69 de su Reglamento y 21 fracciones VIII y IX del Reglamento Interior de la Secretaría de Economía.

**I. Temas a ser iniciados y desarrollados como normas****B. Temas reprogramados****B.2) Que no han sido publicados**

17. Alimentos para animales - Maíz - Destinado a la alimentación de animales  
**Objetivo:** Establece las especificaciones del maíz destinado a la alimentación de animales.  
**Justificación:** Se requiere elaborar la norma mexicana de especificaciones, a fin de garantizar la calidad del producto, y contar con un procedimiento homogéneo para determinarla.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2005.
18. Alimentos para animales - Sorgo - Destinado a la alimentación de animales.  
**Objetivo:** Establece las especificaciones del sorgo destinado a la alimentación de animales.  
**Justificación:** Se requiere elaborar la norma mexicana de especificaciones, a fin de garantizar la calidad del producto, y contar con un procedimiento homogéneo para determinarla.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2005.
19. Alimentos para animales - Trigo - Destinado a la alimentación de animales.  
**Objetivo:** Establece las especificaciones del trigo destinado a la alimentación de animales.  
**Justificación:** Se requiere elaborar la norma mexicana de especificaciones, a fin de garantizar la calidad del producto, y contar con un procedimiento homogéneo para determinarla.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2005.
20. Alimentos para animales - Cebada - Destinado a la alimentación de animales.  
**Objetivo:** Establece las especificaciones de la cebada destinada a la alimentación de animales.  
**Justificación:** Se requiere elaborar la norma mexicana de especificaciones, a fin de garantizar la calidad del producto, y contar con un procedimiento homogéneo para determinarla.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2005.

**SUBCOMITÉ DE MÉTODOS ANALÍTICOS**

**Fundamento legal:** Artículos 51-A, 51-B y 66 de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, 47 y 69 de su Reglamento y 21 fracciones VIII y IX del Reglamento Interior de la Secretaría de Economía.

**I. Temas a ser iniciados y desarrollados como normas****A. Temas nuevos**

21. Determinación de proteína, mediante el método de digestión en bloque, en alimentos terminados e ingredientes para animales.

**Objetivo:** Establecer una norma mexicana para la determinación de proteína por Kjeldahl automatizado.

**Justificación:** No existe una norma en este sentido y es de interés establecer un procedimiento homogéneo para equipos fundamentados en el método Kjeldahl, que han sido automatizados.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a agosto de 2014.

22. Determinación de proteína, mediante el método de combustión, en alimentos terminados e ingredientes para animales.

**Objetivo:** Establecer una norma mexicana para la determinación de proteína por el método de combustión.

**Justificación:** No existe una norma en este sentido y es de interés establecer un procedimiento homogéneo para los equipos que se basan en el método de combustión.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a octubre de 2014.

23. Alimentos para animales - Determinación de humedad en alimentos terminados e ingredientes para animales - Método de prueba.

**Objetivo:** Elaborar el método de prueba para la determinación de humedad en alimentos terminados e ingredientes para animales.

**Justificación:** Se requiere la elaboración del método de prueba para esta determinación de humedad.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

24. Alimentos para animales - Determinación de cloruro de sodio en alimentos terminados e ingredientes para animales.

**Objetivo:** Elaborar el método de prueba para la determinación del cloruro de sodio en alimentos e ingredientes para animales.

**Justificación:** Se requiere la elaboración del método de prueba

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a junio de 2014.

25. Alimentos para animales - Alimentos balanceados e ingredientes para animales - Determinación de proteína cruda - Método de prueba.

**Objetivo:** Elaborar el método de prueba para la determinación de proteína cruda en alimentos para animales.

**Justificación:** Se requiere la elaboración del método de prueba.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

26. Alimentos para animales - Determinación de grasa en derivados lácteos.

**Objetivo:** Elaborar el método de prueba para la determinación de grasas en derivados lácteos.

**Justificación:** Se requiere la elaboración del método de prueba.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

Alimentos para animales – Determinación de cloruros en alimentos terminados e ingredientes para animales – Método de prueba

**Objetivo:** Elaborar el método de prueba de cloruros en alimentos terminado para animales y en sus ingredientes.

**Justificación:** Se requiere la elaboración del método de prueba.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014

27. Alimentos para animales – Determinación de peróxidos en alimentos terminados e ingredientes para animales.

**Objetivo:** Elaborar el método de prueba para la determinación de peróxidos en alimentos terminados para animales.

**Justificación:** Se requiere la elaboración del método de prueba.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a octubre de 2014.

(Continúa en la Quinta Sección)

## QUINTA SECCION

### SECRETARIA DE ECONOMIA

#### PROGRAMA Nacional de Normalización 2014. (Continúa de la Cuarta Sección)

(Viene de la Cuarta Sección)

#### B. Temas reprogramados

##### B.2) Que no han sido publicados

28. Alimentos para animales - Determinación de la vida de anaquel de los alimentos terminados para animales.

**Objetivo:** Estimar la vida de anaquel de los alimentos terminados con el propósito de establecer su fecha de caducidad.

**Justificación:** No existe una norma en este sentido y es de interés establecer un procedimiento homogéneo para calcular este parámetro importante para los consumidores y exigido por las autoridades.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2012.

#### SUBCOMITÉ DE MINERALES

**Fundamento legal:** Artículos 51-A, 51-B y 66 de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, 47 y 69 de su Reglamento y 21 fracciones VIII y IX del Reglamento Interior de la Secretaría de Economía.

#### I. Temas a ser iniciados y desarrollados como normas

#### B. Temas reprogramados

##### B.2) Que no han sido publicados

29. Alimentos para animales - Óxido de Magnesio (MgO). Especificaciones y Métodos de prueba.

**Objetivo:** Establecer las especificaciones y métodos de prueba del óxido de magnesio, el cual se emplea en la elaboración de alimentos para animales.

**Justificación:** Es una fuente de magnesio muy utilizada por tener menor costo que el sulfato de magnesio y no se ha realizado su Norma de especificaciones.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2007.

30. Alimentos para animales - Sulfato de Magnesio monohidratado (MgSO<sub>4</sub>.H<sub>2</sub>O). Especificaciones y Métodos de prueba.

**Objetivo:** Establecer las especificaciones y métodos de prueba del sulfato de magnesio monohidratado, el cual se emplea en la elaboración de alimentos para animales.

**Justificación:** Elaborar esta norma servirá para solicitar la cancelación de la NMX-Y-293-1986, sulfato de magnesio heptahidratado, ingrediente que prácticamente ya no se usa en alimentos para animales, utilizándose su forma de monohidrato.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** Enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2007.

#### SUBCOMITÉ DE PIGMENTOS

**Fundamento legal:** Artículos 51-A, 51-B y 66 de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, 47 y 69 de su Reglamento y 21 fracciones VIII y IX del Reglamento Interior de la Secretaría de Economía.

#### I. Temas a ser iniciados y desarrollados como normas

#### B. Temas reprogramados

##### B.2) Que no han sido publicados

31. Alimentos para animales - Determinación cuantitativa de transluteína contenida en harina, derivados y alimentos adicionados de la misma.

**Objetivo:** Establece la determinación cuantitativa de transluteína contenida en harina, derivados y alimentos adicionados de la misma.

**Justificación:** Se requiere elaborar la norma mexicana de determinación como soporte técnico, a fin de contar con un procedimiento homogéneo, mediante el cual se determine la calidad del producto.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2006.

#### SUBCOMITÉ DE VITAMINAS

**Fundamento legal:** Artículos 51-A, 51-B y 66 de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, 47 y 69 de su Reglamento y 21 fracciones VIII y IX del Reglamento Interior de la Secretaría de Economía.

#### I. Temas a ser iniciados y desarrollados como normas

#### B. Temas reprogramados

#### B.2) Que no han sido publicados

32. Alimentos para animales - Ácido Fólico en Premezclas Vitamínicas -Especificaciones y métodos de prueba.

**Objetivo:** Establece las especificaciones y métodos de prueba del ácido fólico en premezclas vitamínicas en alimentos para animales.

**Justificación:** Se requiere elaborar la norma mexicana de especificaciones y métodos de prueba como soporte técnico, a fin de contar con un procedimiento homogéneo, mediante el cual se determine la calidad del producto.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a junio de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2006.

33. Alimentos para animales - D-Pantotenato de Calcio en Premezclas Vitamínicas - Especificaciones y métodos de prueba.

**Objetivo:** Establece las especificaciones y métodos de prueba del D-Pantotenato de Calcio en premezclas vitamínicas en alimentos para animales.

**Justificación:** Se requiere elaborar la norma mexicana de especificaciones y métodos de prueba como soporte técnico, a fin de contar con un procedimiento homogéneo, mediante el cual se determine la calidad del producto.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a junio de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.

34. Alimentos para animales - Niacina en Premezclas Vitamínicas - Especificaciones y métodos de prueba.

**Objetivo:** Establece las especificaciones y métodos de prueba de la niacina en premezclas vitamínicas en alimentos para animales.

**Justificación:** Se requiere elaborar la norma mexicana de especificaciones y métodos de prueba como soporte técnico, a fin de contar con un procedimiento homogéneo, mediante el cual se determine la calidad del producto.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a marzo de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.

35. Alimentos para animales - Vitaminas Hidrosolubles en Premezclas Vitamínicas - Especificaciones y métodos de prueba.

**Objetivo:** Establece las especificaciones y métodos de prueba de las vitaminas hidrosolubles en premezclas vitamínicas en alimentos para animales.

**Justificación:** Se requiere elaborar la norma mexicana de especificaciones y métodos de prueba como soporte técnico, a fin de contar con un procedimiento homogéneo, mediante el cual se determine la calidad del producto.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** abril a junio de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.

36. Alimentos para animales - Colina en Premezclas Vitamínicas - Especificaciones y métodos de prueba.

**Objetivo:** Establece las especificaciones y métodos de prueba de la colina en premezclas vitamínicas en alimentos para animales.

**Justificación:** Se requiere elaborar la norma mexicana de especificaciones y métodos de prueba como soporte técnico, a fin de contar con un procedimiento homogéneo, mediante el cual se determine la calidad del producto.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** julio a septiembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.

37. Alimentos para animales - Vitamina A en Alimento Terminado - Especificaciones y métodos de prueba.

**Objetivo:** Establece las especificaciones y métodos de prueba de la Vitamina A en premezclas vitamínicas en alimentos para animales.

**Justificación:** Se requiere elaborar la norma mexicana de especificaciones y métodos de prueba como soporte técnico, a fin de contar con un procedimiento homogéneo, mediante el cual se determine la calidad del producto.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** octubre a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.

#### COMITÉ TÉCNICO DE NORMALIZACIÓN NACIONAL DEL ALUMINIO Y SUS ALEACIONES

|                           |  |
|---------------------------|--|
| <b>PRESIDENTE O:</b>      | C.P. MÓNICA OLIVEROS CORTÉS  |
| <b>DIRECCIÓN</b>          | FRANCISCO PETRARCA 133 PISO 9. COL. CHAPULTEPEC POLANCO DELEG. MIGUEL HIDALGO, C.P. 11560 MÉXICO, D.F. |
| <b>TELÉFONO</b>           | 5531 2614  |
| <b>FAX</b>                | 5531 3176  |
| <b>CORREO ELECTRÓNICO</b> | gerente@imedal.org.mx,<br>comunicaciones@imedal.org.mx   |

**Fundamento legal:** Artículos 51-A, 51-B y 66 de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, 47 y 69 de su Reglamento y 21 fracciones VIII y IX del Reglamento Interior de la Secretaría de Economía.

#### I. Temas a ser iniciados y desarrollados como normas

##### A. Temas nuevos

1. Aluminio y sus aleaciones - Barras y perfiles extruidos - Tolerancias.

**Objetivo:** Esta norma mexicana establece las tolerancias que deben cumplir las barras y perfiles extruidos de lingotes de aluminio y sus aleaciones. Las barras y perfiles de aluminio se utilizan en la fabricación de estructuras en las que se requiere poco peso y bastante resistencia.

**Justificación:** Por necesidades del sector establecer especificaciones de las barras y perfiles del aluminio en las estructuras de poco peso y resistencia..

**Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a diciembre de 2014.

2. Aluminio y sus aleaciones - Tubos redondos extruidos para riego -Especificaciones y métodos de prueba.

**Objetivo:** Esta norma mexicana establece las especificaciones y métodos de prueba que deben cumplir los tubos redondos extruidos de aluminio utilizados para la conducción de agua en sistemas de riego, en donde la presión de operación no debe de exceder de 1 MPa (145 lb/ in<sup>2</sup>) (10,194 kg/cm<sup>2</sup>).

**Justificación:** Por necesidades del sector establecer especificaciones de tubos redondos extruidos para riego

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

3. Aluminio y sus aleaciones - Límites de especificaciones y tolerancias dimensionales de productos laminados.

**Objetivo:** Esta norma mexicana establece los límites de propiedades mecánicas y tolerancias dimensionales, aplicables a los productos de aluminio obtenidos por laminación.

**Justificación:** Por necesidades del sector establecer especificaciones y tolerancias de productos laminados.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

4. Aluminio y sus aleaciones - Límites de composición química del aluminio primario aleado para fundición.

**Objetivo:** Esta norma mexicana establece las especificaciones de los límites para cada uno de los elementos, expresados en por ciento en masa, que constituyen la composición química del aluminio primario aleado, destinado a la elaboración de diversos productos fundidos.

- Justificación:** Por necesidades del sector establecer especificaciones de los límites de composición química para fundación.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
5. Aluminio y sus aleaciones - Determinación del berilio - Método gravimétrico.
- Objetivo:** Esta norma mexicana establece el método gravimétrico para la determinación del berilio en aluminio y aleaciones de aluminio.
- Justificación:** Por necesidades del sector establecer el método de prueba por gravimetría.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
6. Aluminio y sus aleaciones - Productos extruidos y/o trefilados - Propiedades mecánicas de tensión - Límites de valores.
- Objetivo:** Esta norma mexicana establece los límites cuantitativos, del esfuerzo de ruptura, punto de cedencia y alargamiento, de los ensayos a tensión, según la aleación y temple de los productos de aluminio extruidos y/o trefilados.
- Justificación:** Por necesidades del sector establecer especificaciones de los productos extruidos y/o trefilados.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
7. Aluminio y sus aleaciones - Efectos de oxidación y decoloración en anodizados - Método de prueba.
- Objetivo:** Esta norma mexicana establece un método para determinar la calidad del sellado de los recubrimientos anódicos en el aluminio y sus aleaciones por medio de la medición de la pérdida de masa después del tratamiento por inmersión en solución de ácidos fosfórico y crómico.
- Justificación:** Por necesidades del sector establecer especificaciones de oxidación y decoloración en anodizados y su método de prueba.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
8. Aluminio y sus aleaciones - Anodizado - Determinación de la masa por unidad de área en recubrimientos de óxido anódico - Método gravimétrico.
- Objetivo:** Esta norma mexicana establece un método gravimétrico para la determinación de la masa por unidad de área en recubrimientos de óxido anódico en aluminio y aleaciones de aluminio.
- Justificación:** Por necesidades del sector establecer especificaciones de la masa por unidad de área en recubrimientos de óxido anódico.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
9. Aluminio y sus aleaciones - Pérdida de masa por acción en aluminio anodizado - Método de prueba.
- Objetivo:** Esta norma mexicana establece dos métodos para evaluar la calidad del sellado en recubrimientos de óxido anódico en aluminio y aleaciones de aluminio por medición de la pérdida de masa después de la inmersión en solución de acetato de sodio/ácido acético o en solución de sulfato de sodio acidificado.
- Justificación:** Por necesidades del sector establecer especificaciones de la pérdida de masa por acción del aluminio anodizado.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
10. Aluminio y sus aleaciones - Lingotes de aluminio sin alear para refundición - Requisitos generales.
- Objetivo:** Esta norma mexicana establece los requisitos que deben cumplir los lingotes de aluminio sin alear para refundición.
- Justificación:** Por necesidades del sector establecer especificaciones de los lingotes del aluminio.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
11. Aluminio y sus aleaciones - Productos extruidos - Especificaciones mecánicas.
- Objetivo:** Esta norma mexicana establece las especificaciones mecánicas (resistencia a la tensión, límite de fluencia y elongación), que deben cumplir los productos extruidos de aluminio, como son: barras, redondos y perfiles.
- Justificación:** Por necesidades del sector establecer especificaciones para productos extruidos..
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
12. Aluminio y sus aleaciones - Tratamientos superficiales - Oxidación anódica - Reflectancia especular 45° de reflectancia total - Caridad de imagen - Método de prueba.
- Objetivo:** Esta norma mexicana establece un método de medición no destructivo de reflectancia especular a 45°, de reflectancia total y de claridad de imagen, de todas las superficies planas que se obtienen mediante anodizado en el aluminio y sus aleaciones.

**Justificación:** Por necesidades del sector establecer especificaciones y método de prueba para la oxidación anódica.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

13. Aluminio y sus aleaciones - Anodizado - Índice de desgaste y resistencia al desgaste - Medición con aparato de prueba a base de una rueda abrasiva - Método de prueba.

**Objetivo:** Esta norma mexicana establece un método para determinar la resistencia al desgaste y el índice de desgaste de los recubrimientos anódicos en muestras planas de aluminio y sus aleaciones por medio de un aparato de prueba al desgaste, utilizando a una rueda abrasiva reciprocante o de una muestra plana reciprocante en contacto con la rueda abrasiva.

Por este método es posible determinar la resistencia al desgaste o el índice de desgaste de las capas de óxido cercanas a la superficie, de los espesores de recubrimiento de óxido, o de una superficie intermedia seleccionada.

**Justificación:** Por necesidades del sector establecer especificaciones y el método de prueba del índice de desgaste y resistencia al desgaste

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

14. Aluminio y sus aleaciones - Índice de desgaste y resistencia al desgaste - Medición con aparato de prueba a base de boquilla abrasiva - Método de prueba.

**Objetivo:** Esta norma mexicana establece el método de prueba para comparar la resistencia a la abrasión de recubrimientos de oxidación anódica en el aluminio y sus aleaciones con ayuda de una muestra estándar de referencia, determinando la velocidad a la cual un chorro de partículas abrasivas remueve o desgasta la superficie del área, en la cual el chorro es dirigido.

**Justificación:** Por necesidades del sector establecer especificaciones y el método de prueba del índice de desgaste y resistencia en el aluminio.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

15. Aluminio y sus aleaciones - Recubrimientos metálicos - Medición del espesor de capa - Disolución anódica - Método de prueba coulombimétrico.

**Objetivo:** Esta norma mexicana establece el procedimiento para la medición del espesor de la capa de un recubrimiento metálico: por el método de disolución anódica. Los recubrimientos electrodepositados y los sustratos en los cuales se aplican están indicados en la tabla 1. También puede aplicarse a otros recubrimientos tomando en cuenta situaciones especiales como la presencia de aleaciones.

**Justificación:** Por necesidades del sector establecer especificaciones y el método de prueba para los recubrimientos metálicos..

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

16. Aluminio y sus aleaciones - Límites de composición química de piezas moldeadas a presión.

**Objetivo:** Esta norma mexicana establece los límites de composición química que deben cumplir las piezas moldeadas a presión.

**Justificación:** Por necesidades del sector establecer especificaciones de la composición química de piezas a presión.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

17. Aluminio y sus aleaciones - Piezas vaciadas en arena - Propiedades mecánicas y características.

**Objetivo:** Esta norma mexicana establece las propiedades mecánicas y características que deben cumplir las piezas vaciadas en arena.

**Justificación:** Por necesidades del sector establecer especificaciones de las propiedades mecánicas para las piezas vaciadas en arena.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

18. Aluminio y sus aleaciones - Metales- Tubos depresibles de aluminio para contener productos farmacéuticos, cosméticos, industriales y alimenticios - Especificaciones y métodos de prueba.

**Objetivo:** Esta norma mexicana establece las especificaciones y métodos de prueba que deben cumplir los tubos depresible de aluminio para envasar productos farmacéuticos, cosméticos, industriales, alimenticios y pastas dentales.

**Justificación:** Por necesidades del sector establecer especificaciones de los metales en tubos para contener productos farmacéuticos, cosméticos, industriales y alimenticios.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

19. Aluminio y sus aleaciones – Anodización – Medición de las características reflectivas de las superficies de aluminio (Goníofotómetro simplificado o normal).

**Objetivo:** Esta Norma Mexicana establece un método para la medición de las características de reflectividad, que garantice la apariencia de las superficies metálicas de alto brillo.

**Justificación:** Por necesidades del sector establecer especificaciones de la medición de la reflectividad.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

20. Aluminio y sus aleaciones – Fundición – Aleaciones de aluminio en forma de piezas fundidas – Sistema de clasificación y designación.

**Objetivo:** Esta Norma Mexicana establece un sistema de clasificación y designación de aleaciones de aluminio en forma de piezas fundidas de acuerdo a su composición química.

**Justificación:** Por necesidades del sector establecer especificaciones y estandarización de piezas fundidas.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

21. Aluminio y sus aleaciones - Productos fabricados por el proceso de extrusión en caliente - Clasificación y designación.

**Objetivo:** Esta Norma Mexicana establece la clasificación y designación, así como la terminología y definiciones correspondientes a los productos de aluminio y sus aleaciones, fabricados por el proceso de extrusión en caliente, a partir de lingotes de forma y tamaño convenientes.

**Justificación:** Por necesidades del sector establecer especificaciones de los productos fabricados por extrucción.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

22. Aluminio y sus aleaciones - Fusión - Aluminio de primera fusión puro y aleado para tratamiento mecánico - Sistema de clasificación y designación.

**Objetivo:** Esta Norma Mexicana establece un sistema de clasificación y designación del aluminio de primera fusión puro y aleado de acuerdo a su composición química, destinado a ser tratado mecánicamente.

**Justificación:** Actualización y estandarización de la norma para poder contar con una Norma Mexicana útil.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

23. Aluminio y sus aleaciones - Determinación del aluminio en aleaciones de magnesio - Método de prueba.

**Objetivo:** Esta Norma Mexicana establece el método de prueba para determinar aluminio con concentraciones de 2% a 10% en aleaciones de magnesio.

**Justificación:** Actualización y estandarización de la norma para poder contar con una Norma Mexicana útil.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

24. Aluminio y sus aleaciones - Electrodo de aluminio o de aleaciones de aluminio para soldar aluminio.

**Objetivo:** Esta Norma Mexicana establece las características dimensionales y químicas de los electrodos a emplearse en la soldadura por arco eléctrico de aluminio y sus aleaciones, así como los requisitos mínimos de tensión y doblez que deben de cumplir el aluminio y sus aleaciones soldados por éste procedimiento de soldadura.

**Justificación:** Actualización y estandarización de la norma para poder contar con una Norma Mexicana útil.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

25. Aluminio y sus aleaciones - Fundición - Aluminio de primera fusión aleado para fundición - Sistema de clasificación y designación.

**Objetivo:** Esta Norma Mexicana establece un sistema de clasificación y designación del aluminio de primera fusión aleado, de acuerdo a su composición química, destinado a ser transformado por procesos de fundición por vaciado.

**Justificación:** Actualización y estandarización de la norma para poder contar con una Norma Mexicana útil.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

26. Aluminio y sus aleaciones - Temples y tratamientos térmicos para los productos del aluminio y sus aleaciones - Clasificación y designación.

**Objetivo:** Esta Norma Mexicana establece la clasificación y designación de los temples y tratamientos térmicos que constituyen las formas de entrega de los productos fabricados por los procesos de laminación, extrusión en caliente y trefilado, a partir de lingotes de forma y tamaño conveniente, del aluminio y sus aleaciones que se comercialicen en territorio nacional.

**Justificación:** Actualización y estandarización de la norma para poder contar con una Norma Mexicana útil.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

27. Aluminio y sus aleaciones - Clasificación para lingotes de aluminio de segunda fusión puro y aleado para fundición.

**Objetivo:** Esta Norma Mexicana establece las características físicas de los lingotes de aluminio de segunda fusión puro y aleado, destinados a la elaboración de diversos productos vaciados.

**Justificación:** Actualización y estandarización de la norma para poder contar con una Norma Mexicana útil.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

28. Aluminio y sus aleaciones - Fusión - Lingotes de aluminio de primera fusión, puro y aleado para tratamiento mecánico - Clasificación.

**Objetivo:** Esta Norma Mexicana establece las características físicas de los lingotes de aluminio de primera fusión puro y aleado, destinados a la elaboración de diversos productos por tratamiento mecánico en los procesos de extrusión en caliente y laminación.

**Justificación:** Actualización y estandarización de la norma para poder contar con una Norma Mexicana útil.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

29. Aluminio y sus aleaciones - Productos extruidos - Dimensiones.

**Objetivo:** Esta Norma Mexicana establece las tolerancias dimensionales para los productos extruidos en caliente de aluminio y aleaciones de aluminio.

**Justificación:** Actualización y estandarización de la norma para poder contar con una Norma Mexicana útil.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

30. Aluminio y sus aleaciones - Determinación de cromo en aleaciones de aluminio - Método volumétrico - Permanganimetría.

**Objetivo:** Esta Norma Mexicana establece el método para la determinación de cromo en aleaciones de aluminio.

**Justificación:** Actualización y estandarización de la norma para poder contar con una Norma Mexicana útil.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

31. Aluminio y sus aleaciones - Determinación de cobre en aleaciones de aluminio - Método de prueba.

**Objetivo:** Esta norma mexicana establece el método de prueba para la determinación del cobre en aleaciones de aluminio.

**Justificación:** Actualización y estandarización de la norma para poder contar con una Norma Mexicana útil.

Fecha estimada de inicio y terminación: enero a diciembre de 2014.

32. Aluminio y sus aleaciones - Determinación de Níquel en aleaciones de Aluminio - Método de prueba.

**Objetivo:** Esta norma mexicana establece el método de prueba para la determinación de níquel en aleaciones de aluminio.

**Justificación:** Actualización y estandarización de la norma para poder contar con una Norma Mexicana útil.

Fecha estimada de inicio y terminación: enero a diciembre de 2014.

33. Aluminio y sus aleaciones - Determinación de magnesio en aleaciones de Aluminio - Método de prueba.  
**Objetivo:** Esta norma mexicana establece el método de prueba para la determinación de magnesio en aleaciones de aluminio.  
Esta norma mexicana es aplicable cuando el contenido de magnesio varía de 0,5% a 1%.  
**Justificación:** Actualización y estandarización de la norma para poder contar con una Norma Mexicana útil.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
34. Aluminio y sus aleaciones - Determinación de Silicio en aleaciones de Aluminio - Método de prueba.  
**Objetivo:** Esta norma mexicana establece dos métodos para la determinación de silicio en aleaciones de aluminio.  
**Justificación:** Actualización y estandarización de la norma para poder contar con una Norma Mexicana útil.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
35. Aluminio y sus aleaciones - Determinación del Titanio - Método Fotométrico.  
**Objetivo:** Esta norma mexicana establece la determinación de titanio en aleaciones de aluminio por el método fotométrico.  
**Justificación:** Actualización y estandarización de la norma para poder contar con una Norma Mexicana útil.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
36. Aluminio y sus aleaciones - Determinación de Zinc en Aleaciones de Aluminio - Método de prueba.  
**Objetivo:** Esta norma mexicana establece la determinación de titanio en aleaciones de aluminio por el método fotométrico.  
**Justificación:** Actualización y estandarización de la norma para poder contar con una Norma Mexicana útil.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014
37. Aluminio y sus aleaciones - Determinación gravimétrica del Silicio en el Aluminio y sus aleaciones - Método de Prueba.  
**Objetivo:** Esta norma mexicana establece un método gravimétrico para la determinación del silicio en aluminio y aleaciones de aluminio.  
**Justificación:** Actualización y estandarización de la norma para poder contar con una Norma Mexicana útil.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014
38. Aluminio y sus aleaciones - Determinación electrolítica del cobre en el aluminio y sus aleaciones - Método de prueba.  
**Objetivo:** Esta Norma Mexicana establece un método electrolítico para la determinación de cobre en las aleaciones de aluminio.  
**Justificación:** Actualización y estandarización de la norma para poder contar con una Norma Mexicana útil.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
39. Aluminio y sus aleaciones - Determinación del zinc en el aluminio y sus aleaciones - Método de absorción atómica.  
**Objetivo:** Esta Norma Mexicana establece un método para la determinación del zinc, en el aluminio y sus aleaciones, por el método de absorción atómica.  
**Justificación:** Actualización y estandarización de la norma para poder contar con una Norma Mexicana útil.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
40. Aluminio y sus aleaciones - Determinación del níquel - Método espectrofotométrico de absorción atómica.

**Objetivo:** Esta Norma Mexicana establece el método para la determinación de níquel, en el aluminio y sus aleaciones, por espectrofotometría de absorción atómica.

**Justificación:** Actualización y estandarización de la norma para poder contar con una Norma Mexicana útil.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

41. Aluminio y sus aleaciones - Determinación de Magnesio - Método espectrofotométrico de absorción atómica.

**Objetivo:** Esta norma mexicana establece el método espectrofotométrico de absorción atómica para la determinación de magnesio en aluminio y sus aleaciones.

**Justificación:** Actualización y estandarización de la norma para poder contar con una Norma Mexicana útil.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014

42. Aluminio y sus aleaciones - Escaleras metálicas portátiles - Definiciones.

**Objetivo:** Esta Norma Mexicana establece los términos y definiciones para las escaleras metálicas portátiles.

**Justificación:** Actualización y estandarización de la norma para poder contar con una Norma Mexicana útil.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

43. Aluminio y sus aleaciones - Barras redondas trefiladas - Dimensiones.

**Objetivo:** Esta norma mexicana establece las dimensiones y tolerancia para barras redondas trefiladas de aluminio y aleaciones de aluminio que tengan diámetros desde 1 mm a 65 mm. Las tolerancias sobre diámetro especificado en esta norma son en más y en menos.

**Justificación:** Actualización y estandarización de la norma para poder contar con una Norma Mexicana útil.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

44. Aluminio y sus aleaciones - Análisis - Químico - Determinación de cobre - Método espectrofotométrico de absorción atómica.

**Objetivo:** Esta norma mexicana establece el método para la determinación de cobre en el aluminio y sus aleaciones por espectrofotometría de absorción atómica.

**Justificación:** Actualización y estandarización de la norma para poder contar con una Norma Mexicana útil.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

45. Aluminio y sus aleaciones - Pérdida del poder de absorción de los recubrimientos de óxido anódico - Métodos de prueba.

**Objetivo:** Esta Norma Mexicana establece un método para estimar la absorción de tinta después de un tratamiento previo por medio de ácido, mediante la pérdida del poder de absorción de recubrimientos de óxido anódico que han sido sometidos a tratamiento de sellado.

**Justificación:** Actualización y estandarización de la norma para poder contar con una Norma Mexicana útil.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

46. Aluminio y sus aleaciones - Métodos no ferrosos - Espesor de recubrimientos - Método de prueba

**Objetivo:** Esta Norma Mexicana establece el método para la medición de espesores de recubrimientos metálicos, capaz de óxido y porcelana, o esmaltes vítreos, por medio de examen microscópico de una sección transversal.

**Justificación:** Actualización y estandarización de la norma para poder contar con una Norma Mexicana útil.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

47. Aluminio y sus aleaciones - Recubrimientos no conductivos sobre bases metálicas no magnéticas - Medición del espesor de recubrimiento método de corrientes de Eddy.

**Objetivo:** Esta norma específica el método que se utiliza para los instrumentos generadores de corriente Eddy que determina la medición no destructiva del espesor de un recubrimiento no conductivo sobre un metal base no magnética.

**Justificación:** Actualización y estandarización de la norma para poder contar con una Norma Mexicana útil.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

48. Aluminio y sus aleaciones - Anodizado - Determinación del espesor de recubrimientos de óxido - Anódico mediciones no destructivas por el microscopio - Método de prueba.

**Objetivo:** Esta norma mexicana establece un método no destructivo, para determinar, por medio de un microscopio de haz dividido (Split-beam), el espesor del recubrimiento de óxido anódico en el aluminio y sus aleaciones.

**Justificación:** Actualización y estandarización de la norma para poder contar con una Norma Mexicana útil.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

49. Aluminio y sus aleaciones - Anodizado - Evaluación de la calidad del sellado de la capa de óxido anódico por medición de la admitancia e impedancia.

**Objetivo:** Esta norma específica un método para determina la calidad del sellado de la capa de óxido anódico en el aluminio y sus aleaciones, por medición de la admitancia o de la impedancia. Este método es adecuado para usarse como prueba de aceptación cuando exista un acuerdo entre el comprador y el fabricante.

**Justificación:** Actualización y estandarización de la norma para poder contar con una Norma Mexicana útil.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

50. Aluminio y sus aleaciones - Continuidad de los recubrimientos de óxido anódico delgados - Sulfato de cobre - Método de prueba.

**Objetivo:** Esta Norma Mexicana establece un método de verificación, por medio de la prueba de sulfato de cobre, la continuidad de la capa delgada del recubrimiento oxidado del aluminio y sus aleaciones.

**Justificación:** Actualización y estandarización de la norma para poder contar con una Norma Mexicana útil.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

51. Aluminio y sus aleaciones - Metales no ferrosos - Recubrimientos de óxido anódico coloreados a la luz artificial - Aceleración de la rapidez de la luz - Método de prueba.

**Objetivo:** Esta Norma Mexicana establece un método de prueba acelerada por evaluación de la decoloración bajo la acción de la luz artificial en los recubrimientos de óxido anódico coloreados en el aluminio y sus aleaciones.

Por evaluación de la decoloración de la luz expuesta en exteriores, solamente en exposiciones externas bajo condiciones comparables al servicio actual es completamente satisfactorio.

La prueba acelerada es adecuada como una prueba de control de calidad en los recubrimientos de óxido anódico coloreados cuyo número de solidez del color ya ha sido establecido por medios de exposiciones exteriores de prueba.

**Justificación:** Actualización y estandarización de la norma para poder contar con una Norma Mexicana útil.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

52. Aluminio y sus aleaciones - Recubrimientos con óxido anódico coloreados - Resistencia a la decoloración a la luz ultravioleta - Método de prueba.

**Objetivo:** Esta Norma Mexicana establece un método comparativo para la determinación de la resistencia a la decoloración a la luz ultravioleta de los recubrimientos de óxido anódico coloreados.

**Justificación:** Actualización y estandarización de la norma para poder contar con una Norma Mexicana útil.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

53. Aluminio y sus aleaciones - Metales no ferrosos - Anodizado (oxidación anódica) - Aislamiento por medición del potencial de ruptura - Método de prueba.
- Objetivo:** Esta Norma Mexicana es directamente aplicable en los casos en donde la anodización se lleva a cabo para el objeto de obtener un aislamiento eléctrico, y para los casos en las que las especificaciones están basadas en el principio del potencial de ruptura.
- Justificación:** Actualización y estandarización de la norma para poder contar con una Norma Mexicana útil.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
54. Aluminio y sus aleaciones - Metales no ferrosos - aleaciones de aluminio - vaciadas en arena - barra de referencia - Método de prueba.
- Objetivo:** Esta norma establece las dimensiones y métodos de fabricación de barras de referencia para pruebas, para las fundiciones en arena de aleaciones de aluminio.
- Justificación:** Actualización y estandarización de la norma para poder contar con una Norma Mexicana útil.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
55. Aluminio y sus aleaciones - Anodización - Resistencia de los recubrimientos de óxido anódico por deformación por agrietamiento método de prueba.
- Objetivo:** Esta Norma Mexicana establece un método empírico para la evaluación de la resistencia de los recubrimientos de óxido anódico por deformación por agrietamiento en los cuales esos recubrimientos pueden ser experimentales.
- Justificación:** Actualización y estandarización de la norma para poder contar con una Norma Mexicana útil.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
56. Aluminio y sus aleaciones - Metales no ferrosos - Anodización - Recubrimientos de óxido anódico en el aluminio - Especificaciones generales.
- Objetivo:** Esta Norma Mexicana establece las especificaciones generales para los recubrimientos de óxido anódico en aluminio. Define las propiedades características de los recubrimientos de óxido anódico en aluminio y los métodos con los cuales se pueden verificar las propiedades características; especifica los requisitos mínimos de cumplimiento, da información sobre los tipos adecuados de aluminio para su anodización y describe la importancia del tratamiento previo para asegurar la apariencia requerida o textura del trabajo terminado.
- Justificación:** Actualización y estandarización de la norma para poder contar con una Norma Mexicana útil.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
57. Aluminio y sus aleaciones - Anodización - Evaluación de la uniformidad de apariencia de los terminados anódicos arquitectónicos - Reflectancia difusa y brillo especular - Método de prueba.
- Objetivo:** Esta Norma Mexicana establece un método para la determinación de la reflectancia difusa y brillo especular de los terminados anódicos arquitectónicos en el aluminio y sus aleaciones, para evaluar su uniformidad de apariencia en orden. El método es propuesto para usarse como una técnica rápida en fábrica.
- Justificación:** Actualización y estandarización de la norma para poder contar con una Norma Mexicana útil.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
58. Aluminio y sus aleaciones - Metales no ferrosos - Aluminio y sus aleaciones - Hoja y cinta delgada - Tolerancia dimensionales.
- Objetivo:** Esta Norma Mexicana establece las dimensiones y tolerancias de hoja y cinta delgada de aluminio y aleaciones de aluminio, para propósitos generales.
- Justificación:** Actualización y estandarización de la norma para poder contar con una Norma Mexicana útil.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
59. Aluminio y sus aleaciones - Escaleras metálicas portátiles - Recomendaciones para selección, uso y cuidado.

**Objetivo:** Esta Norma Mexicana establece las recomendaciones para elección, uso y cuidado, que deben cumplir las escaleras metálicas portátiles.

**Justificación:** Actualización y estandarización de la norma para poder contar con una Norma Mexicana útil.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

60. Aluminio y sus aleaciones - sistema de clasificación y designación del aluminio secundario aleado en forma de lingote para refundición.

**Objetivo:** Esta norma mexicana establece un sistema de clasificación designación del aluminio secundario aleado, destinado a ser transformado por procesos de fundición por vaciado.

**Justificación:** Actualización y estandarización de la norma para poder contar con una Norma Mexicana útil.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

61. Aluminio y sus aleaciones - Escaleras metálicas portátiles - Información de seguridad.

**Objetivo:** Esta Norma Mexicana establece la información de seguridad que deben contener las etiquetas para las escaleras metálicas portátiles.

**Justificación:** Actualización y estandarización de la norma para poder contar con una Norma Mexicana útil.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

62. Aluminio y sus aleaciones - Utensilios de cocina recubiertos con antiadherente - Especificaciones y métodos de prueba.

**Objetivo:** Esta Norma Mexicana establece las especificaciones mínimas y métodos de prueba que deben cumplir los utensilios de cocina con recubrimiento interior antiadherente tanto nacionales como importados destinados a la preparación de alimentos, para garantizar el desempeño del recubrimiento y asegurar que no dañen la salud del consumidor al no tener materiales tóxicos.

**Justificación:** Actualización y estandarización de la norma para poder contar con una Norma Mexicana útil.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

## **B. Temas reprogramados**

### **B.2) Que no han sido publicados**

63. Aluminio y sus aleaciones - Escaleras metálicas portátiles - Requerimientos de seguridad, definiciones, recomendaciones para selección, uso y cuidado, métodos de prueba, etiquetado y requerimientos de marcado.

**Objetivo:** Esta Norma Mexicana establece los términos y definiciones, recomendaciones, uso y cuidado, así como información de seguridad y métodos de prueba, que deben cumplir las escaleras metálicas portátiles que se comercializan en territorio nacional.

**Justificación:** Se requiere de una Norma Mexicana que regule los requerimientos mínimos de seguridad para el uso y cuidado de las escaleras metálicas portátiles.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.

64. Aluminio y sus aleaciones - Tubos redondos trefilados - Dimensiones.

**Objetivo:** Esta Norma Mexicana establece las tolerancias dimensionales para los tubos redondos trefilados en frío de aluminio y aleaciones de aluminio.

**Justificación:** Se requiere de una Norma Mexicana en la que se establezcan las especificaciones de tolerancia para: diámetro, espesor de pared, rectitud, longitud y abolladuras localizadas.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.

65. Aluminio y sus aleaciones - Muestras sólidas de los metales y sus aleaciones con espectrómetros de emisión óptica con fuente de chispa - Método de análisis químico.

**Objetivo:** Describir y establecer los parámetros generales del método de análisis químico de muestras sólidas de metales y sus aleaciones, con espectrómetros de emisión óptica.

**Justificación:** para la obtención de un análisis confiable que se considera de suma importancia y es fundamental que las empresas y sobre todo el personal encargado del análisis, conozca de manera adecuada el método que utilizan, para poder obtener resultados confiables, dado que muchas veces, ellos son los encargados inclusive de hacer una certificación de la composición química de sus productos.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.

66. Aluminio y sus aleaciones - Laboratorio para equipos de espectrometría de emisión de chispa - Especificaciones.

**Objetivo:** Establecer las condiciones que debe tener un Laboratorio, donde se tenga instalado un espectrómetro de emisión óptica de chispa, para que sus resultados puedan ser considerados.

**Justificación:** Se requiere de una Norma Mexicana en la que se establezcan las condiciones del área donde esté instalado el espectrómetro, así como la calidad de los suministros que se le proporcionan, serán críticas para la obtención de resultados confiables, y por tanto se debe tener especial cuidado en mantener las condiciones adecuadas en el Laboratorio.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.

67. Aluminio y sus aleaciones - Estándares y muestras sólidas utilizadas en los equipos de espectrometría de emisión óptica de chispa y su preparación - Especificaciones y métodos de prueba.

**Objetivo:** Describir y establecer las condiciones que deben cumplir los estándares y muestras sólidas para su utilización y análisis con espectrómetros de emisión de chispa.

**Justificación:** Se requiere de una Norma Mexicana en la que las personas involucradas con el análisis, conozcan los diferentes tipos de muestras involucradas en el proceso, así como las formas más adecuadas de su preparación y manejo.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** de enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.

68. Aluminio y sus aleaciones - Calibración y estandarización de equipos de espectrometría de emisión óptica de chispa - Método de prueba.

**Objetivo:** Describir los requerimientos y procedimientos para la adecuada calibración y estandarización de este tipo de equipos a fin de poder obtener un análisis químico confiable de los metales y sus aleaciones.

**Justificación:** Se requiere elaborar la Norma Mexicana de este producto a fin de disponer de un documento técnico que sirva de referencia ya que es indispensable que las personas encargadas de los espectrómetros conozcan los fundamentos de estos procesos, para poder determinar y corregir en su caso, desviaciones en los resultados atribuibles a ellos.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.

69. Aluminio y sus aleaciones - Aleaciones de aluminio para análisis de la composición química - Muestreo.

**Objetivo:** Esta norma mexicana describe los procedimientos a seguir para la obtención de muestras de aluminio, las cuales servirán para determinar su composición química.

**Justificación:** Se requiere elaborar la Norma Mexicana de este producto a fin de disponer de un documento técnico que sirva de referencia para las compañías de la República Mexicana que fabrican o consumen productos de aluminio y puede ser usada para el muestreo de aleaciones de aluminio, tanto fundido como en estado sólido en sus diferentes presentaciones.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.

70. Aluminio y sus aleaciones - Análisis de muestras metálicas y su validación con equipos de espectrometría de emisión óptica de chispa - Método de prueba.

**Objetivo:** Establecer las condiciones que se deben cumplir para la realización de análisis confiables de muestras metálicas con espectrómetros de emisión óptica de chispa.

**Justificación:** Se requiere elaborar la Norma Mexicana de este producto a fin de disponer de un documento técnico que sirva de referencia para el análisis químico de los materiales, es importante para poder determinar las características de los mismos, además las empresas se ven en la necesidad de certificar el análisis químico de su producción, por lo que, se deben garantizar los resultados que se entregan, esto sólo se podrá obtener si se cuenta con el equipo adecuado, el mismo, se encuentra en condiciones aceptables, ha sido calibrado correctamente y la operación de él se hace de forma adecuada, para así poder obtener resultados confiables, que puedan ser reproducibles y confirmados por otros métodos y/o otros laboratorios.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.

71. Aluminio y sus aleaciones - Análisis químico del aluminio y sus aleaciones por medio de equipos de espectrometría de emisión óptica con fuente de chispa - Método de prueba.

**Objetivo:** Describir los requerimientos y procedimientos para la adecuada operación de este tipo de equipos a fin de poder obtener un análisis químico confiable de las aleaciones de Aluminio.

**Justificación:** El uso del Aluminio y sus aleaciones es diverso, así, vemos que se pueden tener desde productos fabricados para su uso en el hogar, hasta productos para la industria Aeroespacial y Automotriz, pasando por productos para la construcción, etc., por lo anterior, es menester que las empresas con procesos de producción o uso de Aluminio y sus aleaciones, puedan certificar y con ello garantizar el material que producen o utilizan.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.

### III. Normas a ser canceladas

72. Cancelación de la Norma Mexicana NMX-W-015-SCFI-2003 Aluminio y sus aleaciones - Determinación del zinc - Método gravimétrico.

**Justificación:** Esta Norma Mexicana es obsoleta.

73. Cancelación de la Norma Mexicana NMX-W-036-SCFI-2003: Aluminio y sus aleaciones - Determinación del manganeso - Método fotométrico.

**Justificación:** Esta Norma Mexicana es obsoleta.

74. Cancelación de la Norma Mexicana NMX-W-066-SCFI-2003 Aluminio y sus aleaciones - Determinación Volumétrico del Zinc - Método de prueba.

**Justificación:** Esta Norma Mexicana es obsoleta.

75. Cancelación de la Norma Mexicana NMX-W-067-SCFI-2003 Aluminio y sus aleaciones - Análisis Químico - Determinación de Calcio - Método volumétrico.

**Justificación:** Esta Norma Mexicana es obsoleta.

76. Cancelación de la Norma Mexicana NMX-W-070-SCFI-2003 Aluminio y sus aleaciones - Determinación del Hierro - Método volumétrico.

**Justificación:** Esta Norma Mexicana es obsoleta.

77. Cancelación de la Norma Mexicana NMX-W-073-SCFI-2003 Aluminio y sus aleaciones - Análisis Químico - Determinación de Manganeso - Método Volumétrico.

**Justificación:** Esta Norma Mexicana es obsoleta.

78. Cancelación de la Norma Mexicana NMX-W-074-SCFI-2003 Aluminio y sus aleaciones - Análisis químico para la determinación de Plomo - Método Gravimétrico.

**Justificación:** Esta Norma Mexicana es obsoleta.

79. Cancelación de la Norma Mexicana NMX-W-077-SCFI-2003 Aluminio y sus Aleaciones - Análisis Químico - Determinación de Vanadio - Método de Colorimétrico.

**Justificación:** Esta Norma Mexicana es obsoleta.

80. Cancelación de la Norma Mexicana NMX-W-085-SCFI-2003 Aluminio y sus aleaciones - Determinación del Titanio - Método Espectrofotométrico con ácido cromatrópico.

**Justificación:** Esta Norma Mexicana es obsoleta.

81. Cancelación de la Norma Mexicana NMX-W-089-SCFI-2003 Aluminio y sus aleaciones - Determinación del Cromo - Método espectrofotométrico a la difenilcarbazida después de la extracción.  
**Justificación:** Esta Norma Mexicana es obsoleta.
82. Cancelación de la Norma Mexicana NMX-W-102-1982: Aluminio y sus Aleaciones - Tratamiento mecánico - Selección de especímenes y piezas de prueba.  
**Justificación:** Esta Norma Mexicana es obsoleta.
83. Cancelación de la Norma Mexicana NMX-W-112-SCFI-2003 Aluminio y sus aleaciones - Análisis químicos - Determinación del hierro - Método fotométrico a la ortofenantrolina.  
**Justificación:** Esta Norma Mexicana es obsoleta.
84. Cancelación de la Norma Mexicana NMX-W-113-SCFI-2003 Aluminio y sus aleaciones - Análisis Químico - Determinación de silicio - Método espectrofotométrico con el complejo silicomolibdico reducido.  
**Justificación:** Esta Norma Mexicana es obsoleta.
85. Cancelación de la Norma Mexicana NMX-W-161-SCFI-2011 Aluminio y sus aleaciones - Ventanas, puertas y tragaluces - Niveles de desempeño.  
**Justificación:** Esta Norma Mexicana es obsoleta.
86. Cancelación del Proyecto de Norma Mexicana PROY-NMX-W-139-SCFI-2011 Aluminio y sus aleaciones – Anodización – Medición de las características reflectivas de las superficies de aluminio (Goniofotómetro simplificado o normal).  
**Justificación:** Este proyecto de Norma Mexicana se vincula a un tema nuevo.

#### COMITÉ TÉCNICO DE NORMALIZACIÓN NACIONAL DEL NACIONAL PARA CAFÉ Y SUS PRODUCTOS

|                           |   |
|---------------------------|---|
| <b>PRESIDENTE:</b>        | JORGE KONDO LÓPEZ   |
| <b>DIRECCIÓN</b>          | MUNICIPIO LIBRE 377 PISO 2 ALA "B", COL. SANTA CRUZ ATOYAC, DELEG. BENITO JUÁREZ, C.P. 03100 MÉXICO, D.F. |
| <b>TELÉFONO</b>           | 38 71 10 00 extensión 40231   |
| <b>FAX</b>                |   |
| <b>CORREO ELECTRÓNICO</b> | gjimenez.dgvdt@sagarpa.gob.mx   |

**Fundamento legal:** Artículos 51-A, 51-B y 66 de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, 47 y 69 de su Reglamento y 21 fracciones VIII y IX del Reglamento Interior de la Secretaría de Economía.

#### I. Temas a ser iniciados y desarrollados como normas

#### B. Temas reprogramados

#### B.1) Que han sido publicados en el Diario Oficial de la Federación como proyecto para Consulta Pública

1. Proyecto de Norma Mexicana PROY-NMX-F-191-SCFI-2013, Café verde y café crudo - Análisis de tamaño - Manual y por máquina. Publicado en el Diario Oficial de la Federación el 27 de agosto de 2013.

**Objetivo:** Armonizar las referencias nacionales con métodos de prueba internacionalmente reconocidos. Esta Norma Mexicana coincide totalmente con la norma internacional ISO 4150:2011.

**Justificación:** Fortalecer el acervo normativo del sector mediante el uso de métodos de prueba internacionalmente reconocidos para la certificación de la calidad y especificaciones.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a junio de 2014

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2013.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 27 de agosto de 2013.

#### B.2) Que no han sido publicados

2. Café verde - Determinación del Contenido de Agua - Método Básico

**Objetivo:** Desarrollar referencias nacionales de métodos de prueba internacionalmente reconocidos. Esta Norma Mexicana coincide totalmente con la norma internacional ISO 1446:2011.

**Justificación:** Fortalecer el acervo normativo del sector mediante el desarrollo de métodos de prueba internacionalmente reconocidos para la certificación de la calidad y especificaciones. Aplica a café verde y a café tostado.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a junio de 2014

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2013.

3. Café verde - Procedimiento para la calibración de medidores de humedad

**Objetivo:** Desarrollar referencias nacionales de métodos de prueba internacionalmente reconocidos. Esta Norma Mexicana coincide totalmente con la norma internacional ISO 24115:2012.

**Justificación:** Fortalecer el acervo normativo del sector mediante el desarrollo de métodos de prueba internacionalmente reconocidos para la certificación de la calidad y especificaciones. Aplica a café verde y a café tostado

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a junio de 2014

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2013.

**COMITÉ TÉCNICO DE NORMALIZACIÓN NACIONAL DE CERRADURAS, CANDADOS Y HERRAJES**

|                            |  |
|----------------------------|--|
| <b>PRESIDENTE:</b>         | RAFAEL C. GARCÍA DE ALBA FIGUEROA  |
| <b>DIRECCIÓN:</b>          | MERCADERES No. 62, COL. SAN JOSÉ INSURGENTES, DELEG. BENITO JUÁREZ, C.P. 03900, MÉXICO, D.F. |
| <b>TELÉFONOS:</b>          | 5611 4389  |
| <b>FAX:</b>                | 5598 7437  |
| <b>CORREO ELECTRÓNICO:</b> | asociacionmx@prodigy.net.mx<br>eduardoalcarazortiz@hotmail.com                               |

**Fundamento Legal:** Artículos 51-A, 51-B y 66 de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, 47 y 69 de su Reglamento y 21 fracciones VIII y IX del Reglamento Interior de la Secretaría de Economía.

**I. Temas a ser iniciados y desarrollados como normas**

**A. Temas nuevos**

1. Candados y Herrajes - Cerraduras para puertas de entrada e intercomunicación.

**Objetivo:** Establecer las especificaciones que deben cumplir las cerraduras que se colocan en las puertas interiores y exteriores, que se comercializan dentro del territorio de los Estados Unidos Mexicanos. Así como, los métodos de prueba que deben aplicarse para verificar dichas especificaciones.

**Justificación:** Establecer las especificaciones que deben cumplir las cerraduras que se colocan en las puertas interiores y exteriores, que se comercializan dentro del territorio de los Estados Unidos Mexicanos. Así como, los métodos de prueba que deben aplicarse para verificar dichas especificaciones.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

2. Candados y Herrajes - Materiales y acabados de herrajes – Especificaciones y Métodos de prueba.

**Objetivo:** Establecer las especificaciones de los materiales y acabados de herrajes a fin de aplicarse los métodos de prueba correspondientes

**Justificación:** Se busca la adopción de la Norma ANSI/BHMA A156.18-2012, al ser el estándar relevante para este tipo de productos

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**COMITÉ TÉCNICO DE NORMALIZACIÓN NACIONAL DE DOCUMENTACIÓN (COTENNDOC)**

|                            |   |
|----------------------------|---|
| <b>PRESIDENTE:</b>         | DRA. LIDIA CAMACHO CAMACHO  |
| <b>DOMICILIO:</b>          | FRANCISCO SOSA 383, BARRIO DE SANTA CATARINA, DELEG. COYOACÁN, C.P. 04010, MÉXICO, D.F. |
| <b>TELÉFONO:</b>           | 41 55 10 01   |
| <b>CORREO ELECTRÓNICO:</b> | direccionfonoteca@conaculta.gob.mx,<br>acruz@conaculta.gob.mx                           |

**Fundamento legal:** Artículos 51-A, 51-B y 66 de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, 47 y 69 de su Reglamento y 21 fracciones VIII y IX del Reglamento Interior de la Secretaría de Economía.

**I. Temas a ser iniciados y desarrollados como normas**

**A. Temas nuevos**

**2. Documentación - Catalogación de Documentos Fotográficos.**

**Objetivo:** Establecer los requisitos necesarios para contar con una guía de catalogación de documentos fotográficos que apoye a las instituciones que resguardan este tipo de materiales.

**Justificación:** Es necesario contar con un proceso de estandarización que promueva la aplicación de reglas en beneficio de las tareas de registro y catalogación de documentos fotográficos.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**I. Normas vigentes a ser modificadas****B. Temas reprogramados****B.1) Que han sido publicados en el Diario Oficial de la Federación como proyecto para Consulta Pública.****3. Proyecto de Norma Mexicana PROY-NMX-R-001-SCFI-2012, Documentos Videográficos - Lineamientos para su Catalogación.**

**Objetivo:** Especificar las reglas de catalogación de documentos videográficos, públicos y privados a nivel nacional, para contribuir a que la información que se incluya en los catálogos sea correcta, suficiente y sistematizada, con la finalidad de promover la identificación, consulta, difusión, intercambio, conservación y aprovechamiento de las obras que forman parte del patrimonio audiovisual del país. Si bien su aplicación se puede extender a la totalidad de los acervos que resguardan materiales videográficos, está orientada preferentemente a los del ámbito educativo y cultural, así como a los considerados como patrimonio de interés público. Se incluyen aquí producciones terminadas e imágenes de archivo grabadas en cualquier soporte físico tanto analógico como digital.

**Justificación:** El objeto de aplicación de la norma se ve afectado por los cambios tecnológicos, por lo que es necesario ajustarla a esos cambios.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a junio de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2001.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 14 de septiembre de 2012.

**COMITÉ TÉCNICO DE NORMALIZACIÓN NACIONAL DE LA INDUSTRIA AZUCARERA  
Y ALCOHOLERA (COTENNIAA)**

|                            |  |
|----------------------------|--|
| <b>PRESIDENTE:</b>         | ING. MANUEL ENRÍQUEZ POY   |
| <b>DIRECCIÓN:</b>          | RÍO NIÁGARA No.11, COL. CUAUHTÉMOC, DELEGACIÓN CUAUHTÉMOC, C.P. 06500, MÉXICO, D.F.        |
| <b>TELÉFONO:</b>           | 5062 1380 EXT.1385 y 1361  |
| <b>FAX:</b>                | 5062 1380 EXT.1394 Y 1395  |
| <b>CORREO ELECTRÓNICO:</b> | cmsamex@prodigy.net.mx<br>jlsanchez@camaraazucarera.org.mx<br>cdiaz@camaraazucarera.org.mx |

**Fundamento legal:** Artículos 51-A, 51-B y 66 de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, 47 y 69 de su Reglamento y 21 fracciones VIII y IX del Reglamento Interior de la Secretaría de Economía.

**I. Temas a ser iniciados y desarrollados como normas****A. Temas nuevos****1. Sacos de Polipropileno, Sacos con Liner de Polietileno y Sacos Laminados para Envasar Azúcar - Especificaciones y Métodos de Prueba.**

**Objetivo:** Establecer las especificaciones de calidad que deben cumplir los sacos para envasar azúcar con una capacidad de 50 Kg.

**Justificación:** Contar con un instrumento normativo para la presentación del azúcar con mayor comercialización.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**2. Industria azucarera - Azúcar crudo (mascabado) - Especificaciones.**

**Objetivo:** Establecer las especificaciones de calidad que debe cumplir el azúcar (sacarosa) crudo (mascabado), para consumo humano; que se comercializa en territorio nacional.

**Justificación:** Modernización de las especificaciones de calidad del azúcar crudo (mascabado).

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

3. Industria azucarera-Azúcar refinada-Especificaciones.  
**Objetivo:** Establecer las especificaciones de calidad que debe cumplir el azúcar (sacarosa) refinada que se comercializa en territorio nacional.  
**Justificación:** Modernización de las especificaciones de calidad del azúcar refinada.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
  4. Industria azucarera - Azúcar estándar-Especificaciones.  
**Objetivo:** Establecer las especificaciones de calidad que debe cumplir el azúcar (sacarosa) estándar que se comercializa en territorio nacional.  
**Justificación:** Modernización de las especificaciones de calidad que debe cumplir el azúcar (sacarosa) estándar.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
  5. Industria azucarera-Azúcar blanco especial-Especificaciones.  
**Objetivo:** Establecer las especificaciones de calidad que debe cumplir el azúcar (sacarosa) blanco especial, que se comercializa en territorio nacional.  
**Justificación:** Modernización de las especificaciones de calidad que debe cumplir el azúcar (sacarosa) blanco especial.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
- B. Temas reprogramados**
- B.1) Que han sido publicados en el Diario Oficial de la Federación como proyecto para Consulta Pública**
6. Proyecto de Norma Mexicana PROY-NMX-EE-048-SCFI-2012, Industria azucarera y alcoholera - supersacos de polipropileno, de liner de polietileno y laminados para envasar azúcar - especificaciones y métodos de prueba (cancelará a la NMX-EE-048-SCFI-2004)  
**Objetivo:** Establecer las especificaciones de calidad que deben cumplir los sacos para envasar azúcar con una capacidad de 1000 Kg y 1500 Kg  
**Justificación:** Contar con un instrumento normativo para una presentación del azúcar que cada vez se comercializa en mayor medida.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.  
**Fecha en que se publicó el Proyecto para Consulta Pública:** 6 de noviembre de 2013.
- B.2) Que no han sido publicados**
7. Azúcar micro-cristalizado - Especificaciones.  
**Objetivo:** Establecer las especificaciones de calidad aplicables al azúcar micro-cristalizado que se comercializa en territorio nacional.  
**Justificación:** Contar con un instrumento normativo para una presentación del azúcar que cada vez se comercializa en mayor medida.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2010.
  8. Determinación del contenido total de cenizas en muestras de carbones activados empleados en la refinación de azúcar.  
**Objetivo:** Establecer los instrumentos normativos que rigen los análisis de laboratorio dentro del proceso de obtención de azúcar de caña.  
**Justificación:** Contar con un instrumento normativo que sirva para la aplicación constante en los laboratorios químicos de todos los ingenios del país.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.
  9. Método de prueba para la determinación de Pol (sacarosa aparente) en muestras de cachaza.  
**Objetivo:** Establecer los instrumentos normativos que rigen los análisis de laboratorio dentro del proceso de obtención de azúcar de caña.  
**Justificación:** Contar con un instrumento normativo que sirva para la aplicación constante en los laboratorios químicos de todos los ingenios del país.

- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.
10. Determinación del índice de decoloración en muestras de soluciones de azúcar crudo - Carbones Activados empleados en la refinación de azúcar.  
**Objetivo:** Establecer los instrumentos normativos que rigen los análisis de laboratorio dentro del proceso de obtención de azúcar de caña.  
**Justificación:** Contar con un instrumento normativo que sirva para la aplicación constante en los laboratorios químicos de todos los ingenios del país.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.
11. Fibra en muestras de bagazo de caña de azúcar - Método de prueba.  
**Objetivo:** Establecer los instrumentos normativos que rigen los análisis de laboratorio dentro del proceso de obtención de azúcar de caña.  
**Justificación:** Contar con un instrumento normativo que sirva para la aplicación constante en los laboratorios químicos de todos los ingenios del país.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.
12. Determinación de sustancias reductoras en muestras de azúcar crudo (mascabado).  
**Objetivo:** Establecer los instrumentos normativos que rigen los análisis de laboratorio dentro del proceso de obtención de azúcar de caña.  
**Justificación:** Contar con un instrumento normativo que sirva para la aplicación constante en los laboratorios químicos de todos los ingenios del país.  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.
13. Productos alimenticios para uso humano Ingenios azucareros - Materias primas, materiales en proceso, productos terminados y subproductos-Definiciones.  
**Objetivo:** Actualizar los instrumentos normativos que rigen los análisis de laboratorio dentro del proceso de obtención de azúcar de caña.  
**Justificación:** Se requiere instrumento Normativo que considere las recientes innovaciones tecnológicas en los laboratorios químicos de todos los ingenios del país. Sustituiría (Norma Mexicana NMX-F-086-1986).  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.
14. Muestras de jugo de caña de azúcar sacarosa Clerget - Método de prueba.  
**Objetivo:** Actualizar los instrumentos normativos que rigen los análisis de laboratorio dentro del proceso de obtención de azúcar de caña  
**Justificación:** Se requiere instrumento Normativo que considere las recientes innovaciones tecnológicas en los laboratorios químicos de todos los ingenios del país. (Sustituiría a la Norma Mexicana NMX-F-267-1991).  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.
15. Determinación de fibra en muestras de cachaza.  
**Objetivo:** Actualizar los instrumentos normativos que rigen los análisis de laboratorio dentro del proceso de obtención de azúcar de caña.  
**Justificación:** Se requiere instrumento Normativo que considere las recientes innovaciones tecnológicas en los laboratorios químicos de todos los ingenios del país. (Sustituiría a la Norma Mexicana NMX-F-270-1991).  
**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.  
**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009
16. Determinación de Pol (sacarosa aparente) en muestras de jugos de especies vegetales productoras de azúcar - Método del peso normal.

- Objetivo:** Actualizar los instrumentos normativos que rigen los análisis de laboratorio dentro del proceso de obtención de azúcar de caña.
- Justificación:** Se requiere instrumento Normativo que considere las recientes innovaciones tecnológicas en los laboratorios químicos de todos los ingenios del país. (Sustituiría a la Norma Mexicana NMX-F-271-1991).
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.
17. Determinación de grado Brix en Muestras de jugo de especies vegetales productoras de azúcar - Sólidos y peso específico (Método hidrométrico) - Método de prueba.
- Objetivo:** Actualizar los instrumentos normativos que rigen los análisis de laboratorio dentro del proceso de obtención de azúcar de caña.
- Justificación:** Se requiere instrumento Normativo que considere las recientes innovaciones tecnológicas en los laboratorios químicos de todos los ingenios del país. (Sustituiría a la Norma Mexicana NMX-F-275-1992).
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.
18. Determinación de humedad en muestras de cachaza.
- Objetivo:** Actualizar los instrumentos normativos que rigen los análisis de laboratorio dentro del proceso de obtención de azúcar de caña.
- Justificación:** Se requiere instrumento Normativo que considere las recientes innovaciones tecnológicas en los laboratorios químicos de todos los ingenios del país. (Sustituiría a la Norma Mexicana NMX-F-276-1991).
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.
19. Muestras de jugos de caña de azúcar - Substancias reductoras - Método de prueba.
- Objetivo:** Actualizar los instrumentos normativos que rigen los análisis de laboratorio dentro del proceso de obtención de azúcar de caña.
- Justificación:** Se requiere instrumento Normativo que considere las recientes innovaciones tecnológicas en los laboratorios químicos de todos los ingenios del país. (Sustituiría a la Norma Mexicana NMX-F-277-1991).
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.
20. Determinación de humedad en muestras de bagazo de caña de azúcar.
- Objetivo:** Actualizar los instrumentos normativos que rigen los análisis de laboratorio dentro del proceso de obtención de azúcar de caña.
- Justificación:** Se requiere instrumento Normativo que considere las recientes innovaciones tecnológicas en los laboratorios químicos de todos los ingenios del país. (Sustituiría a la Norma Mexicana NMX-F-280-1991).
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.
21. Determinación de Pol (sacarosa aparente) en muestras de bagazo de caña de azúcar.
- Objetivo:** Actualizar los instrumentos normativos que rigen los análisis de laboratorio dentro del proceso de obtención de azúcar de caña.
- Justificación:** Se requiere instrumento Normativo que considere las recientes innovaciones tecnológicas en los laboratorios químicos de todos los ingenios del país. (Sustituiría a la Norma Mexicana NMX-F-281-1991).
- Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.
- Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.
22. Muestras de carbones activados empleados en la refinación de azúcar - Determinación del potencial de hidrógeno (pH).

**Objetivo:** Actualizar los instrumentos normativos que rigen los análisis de laboratorio dentro del proceso de obtención de azúcar de caña.

**Justificación:** Se requiere instrumento Normativo que considere las recientes innovaciones tecnológicas en los laboratorios químicos de todos los ingenios del país. (Sustituiría a la Norma Mexicana NMX-F-283-1981).

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.

23. Determinación de la calidad de carbones activados empleados en la refinación de azúcar.

**Objetivo:** Actualizar los instrumentos normativos que rigen los análisis de laboratorio dentro del proceso de obtención de azúcar de caña.

**Justificación:** Se requiere instrumento Normativo que considere las recientes innovaciones tecnológicas en los laboratorios químicos de todos los ingenios del país. (Sustituiría a la Norma Mexicana NMX-F-295-1981).

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.

24. Muestras de jugo de especies vegetales productoras de azúcares - Índice de acidez – Método de prueba.

**Objetivo:** Actualizar los instrumentos normativos que rigen los análisis de laboratorio dentro del proceso de obtención de azúcar de caña.

**Justificación:** Se requiere instrumento Normativo que considere las recientes innovaciones tecnológicas en los laboratorios químicos de todos los ingenios del país. (Sustituiría a la Norma Mexicana NMX-F-323-1983).

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.

25. Determinación directa de Pol (sacarosa aparente), y fibra en muestras de caña de azúcar.

**Objetivo:** Actualizar los instrumentos normativos que rigen los análisis de laboratorio dentro del proceso de obtención de azúcar de caña.

**Justificación:** Se requiere instrumento Normativo que considere las recientes innovaciones tecnológicas en los laboratorios químicos de todos los ingenios del país. (Sustituiría a la Norma Mexicana NMX-F-324-1991).

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.

26. Método para toma de muestras de caña de azúcar preparada para su proceso de molienda en la elaboración de azúcar.

**Objetivo:** Actualizar los instrumentos normativos que rigen los análisis de laboratorio dentro del proceso de obtención de azúcar de caña.

**Justificación:** Se requiere instrumento Normativo que considere las recientes innovaciones tecnológicas en los laboratorios químicos de todos los ingenios del país. (Sustituiría a la Norma Mexicana NMX-F-326-1991).

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.

27. Bagazo de caña de azúcar - Método de muestreo.

**Objetivo:** Actualizar los instrumentos normativos que rigen los análisis de laboratorio dentro del proceso de obtención de azúcar de caña.

**Justificación:** Se requiere instrumento Normativo que considere las recientes innovaciones tecnológicas en los laboratorios químicos de todos los ingenios del país. (Sustituiría a la Norma Mexicana NMX-F-371-1991).

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.

28. Alimentos - Muestras de caña de azúcar - Determinación de Pol (sacarosa aparente) – Método de prueba.

**Objetivo:** Actualizar los instrumentos normativos que rigen los análisis de laboratorio dentro del proceso de obtención de azúcar de caña.

**Justificación:** Se requiere instrumento Normativo que considere las recientes innovaciones tecnológicas en los laboratorios químicos de todos los ingenios del país. (Sustituiría a la Norma Mexicana NMX-F-390-1982).

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.

29. Determinación de sólidos Insolubles en muestras de jugo mezclado.

**Objetivo:** Actualizar los instrumentos normativos que rigen los análisis de laboratorio dentro del proceso de obtención de azúcar de caña.

**Justificación:** Se requiere instrumento Normativo que considere las recientes innovaciones tecnológicas en los laboratorios químicos de todos los ingenios del país. (Sustituiría a la Norma Mexicana NMX-F-407-1991).

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.

30. Alimento - Fibra en muestras de caña de azúcar.

**Objetivo:** Actualizar los instrumentos normativos que rigen los análisis de laboratorio dentro del proceso de obtención de azúcar de caña.

**Justificación:** Se requiere instrumento Normativo que considere las recientes innovaciones tecnológicas en los laboratorios químicos de todos los ingenios del país. (Sustituiría a la Norma Mexicana NMX-F-456-1983).

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.

31. Jugos de caña de azúcar equipo muestreador y método de muestreo.

**Objetivo:** Actualizar los instrumentos normativos que rigen los análisis de laboratorio dentro del proceso de obtención de azúcar de caña.

**Justificación:** Se requiere instrumento Normativo que considere las recientes innovaciones tecnológicas en los laboratorios químicos de todos los ingenios del país. (Sustituiría a la Norma Mexicana NMX-F-465-1991).

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.

32. Determinación de humedad en muestras de bagazo de caña de azúcar con el uso del horno de microondas.

**Objetivo:** Actualizar los instrumentos normativos que rigen los análisis de laboratorio dentro del proceso de obtención de azúcar de caña.

**Justificación:** Se requiere instrumento Normativo que considere las recientes innovaciones tecnológicas en los laboratorios químicos de todos los ingenios del país. (Sustituiría a la Norma Mexicana NMX-F-525-1992).

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2009.

**COMITÉ TÉCNICO DE NORMALIZACIÓN NACIONAL DE LA CÁMARA NACIONAL DE LAS INDUSTRIAS DE LA CELULOSA Y DEL PAPEL**

|                           |   |
|---------------------------|---|
| <b>PRESIDENTE:</b>        | ING. GONZALO GARCÍA PIRIZ   |
| <b>DIRECCIÓN</b>          | JAIME BALMES No. 11 EDIFICIO "B" DESPACHO 601, PISO 6, COLONIA LOS MORALES POLANCO, DELEG. MIGUEL HIDALGO, C.P. 11510 MÉXICO D.F. |
| <b>TELÉFONO</b>           | 21 22 21 30, EXT. 21 33, 21 34 o 21 38  |
| <b>FAX</b>                | 21 22 21 40   |
| <b>CORREO ELECTRÓNICO</b> | psilva@camaradelpapel.com.mx  |

**Fundamento legal:** Artículos 51-A, 51-B y 66 de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, 47 y 69 de su Reglamento y 21 fracciones VIII y IX del Reglamento Interior de la Secretaría de Economía.

**II. Normas vigentes a ser modificadas****A. Temas nuevos**

1. Modificación de la Norma Mexicana NMX-N-069-SCFI-2008, Industrias de celulosa y papel - Freeness de la pulpa - Método de prueba.

**Objetivo:** Revisar con base en los avances tecnológicos y normativos, el método de prueba.

**Justificación:** Esta norma es sujeta de revisión quinquenal en 2014, de acuerdo a lo establecido en el artículo 51-A de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

2. Modificación de la Norma Mexicana NMX-N-082-SCFI-2008, Industrias de celulosa y papel - Resistencia del cartón y liner al estallido (mullen) - Método de prueba.

**Objetivo:** Revisar con base en los avances tecnológicos y normativos, el método de prueba.

**Justificación:** Esta norma es sujeta de revisión quinquenal en 2014, de acuerdo a lo establecido en el artículo 51-A de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

3. Modificación de la Norma Mexicana NMX-N-087-SCFI-2008, Industrias de celulosa y papel - Resistencia del papel al estallido (mullen) - Método de prueba.

**Objetivo:** Revisar con base en los avances tecnológicos y normativos, el método de prueba.

**Justificación:** Esta norma es sujeta de revisión quinquenal en 2014, de acuerdo a lo establecido en el artículo 51-A de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

4. Modificación de la Norma Mexicana NMX-N-092-SCFI-2008, Industrias de celulosa y papel - Papeles crepados (tissue) para mercado institucional (higiénico, pañuelo facial, servilleta y toalla) - Especificaciones y métodos de prueba.

**Objetivo:** Revisar con base en los avances tecnológicos y normativos, las especificaciones y los métodos de prueba para su determinación.

**Justificación:** Esta norma es sujeta de revisión quinquenal en 2014, de acuerdo a lo establecido en el artículo 51-A de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

5. Modificación de la Norma Mexicana NMX-N-096-SCFI-2008, Industrias de celulosa y papel - Papeles Semikraft: Toallas para manos - especificaciones.

**Objetivo:** Revisar con base en los avances tecnológicos y normativos, las especificaciones y los métodos de prueba para su determinación.

**Justificación:** Esta norma es sujeta de revisión quinquenal en 2014, de acuerdo a lo establecido en el artículo 51-A de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

6. Modificación de la Norma Mexicana NMX-N-097-SCFI-2008, Industrias de celulosa y papel - Absorbencia de agua en papeles absorbentes y semikraft, de acuerdo a la elevación por capilaridad - Método de prueba. (Revisión Quinquenal).

**Objetivo:** Revisar con base en los avances tecnológicos y normativos, el método de prueba para su determinación.

**Justificación:** Esta norma es sujeta de revisión quinquenal en 2014, de acuerdo a lo establecido en el artículo 51-A de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

7. Modificación de la Norma Mexicana NMX-N-098-SCFI-2008, Industrias de celulosa y papel - Determinación de absorción de agua por el papel médium mediante la absorción de la gota - Método de prueba.

**Objetivo:** Revisar con base en los avances tecnológicos y normativos, el método de prueba para su determinación.

**Justificación:** Esta norma es sujeta de revisión quinquenal en 2014, de acuerdo a lo establecido en el artículo 51-A de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

8. Modificación de la Norma Mexicana NMX-N-101-SCFI-2009, Industrias de celulosa y papel - Papel encolado para vasos cónicos de papel - Especificaciones y métodos de prueba.

**Objetivo:** Revisar con base en los avances tecnológicos y normativos, las especificaciones y los métodos de prueba para su determinación.

**Justificación:** Esta norma es sujeta de revisión quinquenal en 2014, de acuerdo a lo establecido en el artículo 51-A de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**COMITÉ TÉCNICO DE NORMALIZACIÓN NACIONAL DE LA INDUSTRIA DE ACEITES Y GRASAS COMESTIBLES Y SIMILARES**

|                           |   |
|---------------------------|---|
| <b>PRESIDENTE:</b>        | LIC. ENRIQUE GARCÍA GAMEZ   |
| <b>DIRECCIÓN</b>          | PRAGA 39, 3er. PISO, COL. JUÁREZ, DELEG. CUAUHTÉMOC, C.P. 06600 MÉXICO, D.F.      |
| <b>TELÉFONO</b>           | 5533 2847   |
| <b>FAX</b>                | 5525 7551   |
| <b>CORREO ELECTRÓNICO</b> | comitedenormalizacion@aniame.com<br>jbrconsu@prodigy.net.mx<br>aibarra@aniame.com |

**Fundamento legal:** Artículos 51-A, 51-B y 66 de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, 47 y 69 de su Reglamento y 21 fracciones VIII y IX del Reglamento Interior de la Secretaría de Economía.

**I. Temas a ser iniciados y desarrollados como normas**

**A. Temas nuevos**

1. Alimentos – Grasas vegetales o animales – Determinación de contenido de metales (cromo, cobre, hierro, níquel y manganeso) - Método de prueba.

**Objetivo:** Establecer las características técnicas y de calidad que deben cumplir los productos de la industria de aceites y grasas para su comercialización.

**Justificación:** Actualizar el contenido de esta norma haciendo los cambios necesarios de acuerdo a los desarrollos tecnológicos de los últimos años.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

2. Alimentos – Margarina para uso industrial - Especificaciones.

**Objetivo:** Establecer las características técnicas y de calidad que deben cumplir los productos de la industria de aceites y grasas para su comercialización..

**Justificación:** Actualizar el contenido de esta norma haciendo los cambios necesarios de acuerdo a los desarrollos tecnológicos de los últimos años.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

3. Alimentos - Aceites y grasas vegetales - Determinación del contenido de jabón - Método de prueba.

**Objetivo:** Establecer los métodos de prueba que sean los apropiados para medir las características técnicas y de calidad que deben cumplir los productos de la industria de aceites y grasas para su comercialización.

**Justificación:** Actualizar el contenido de esta norma haciendo los cambios necesarios de acuerdo a los desarrollos tecnológicos de los últimos años.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014

4. Alimentos – Margarina para mesa - Especificaciones.

**Objetivo:** Establecer las características técnicas y de calidad que deben cumplir los productos de la industria de aceites y grasas para su comercialización.

**Justificación:** Actualizar el contenido de esta norma haciendo los cambios necesarios de acuerdo a los desarrollos tecnológicos de los últimos años.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

5. Alimentos - Aceite de aguacate – Especificaciones.

**Objetivo:** Establecer las características técnicas y de calidad que deben cumplir los productos de la industria de aceites y grasas para su comercialización

**Justificación:** Actualizar el contenido de esta norma haciendo los cambios necesarios de acuerdo a los desarrollos tecnológicos de los últimos años.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

6. Aceites y grasas vegetales o animales - Aceite de linaza - Especificaciones.

**Objetivo:** Establecer las características técnicas y de calidad que deben cumplir los productos de la industria de aceites y grasas para su comercialización.

**Justificación:** Actualizar el contenido de esta norma haciendo los cambios necesarios de acuerdo a los desarrollos tecnológicos de los últimos años.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

7. Alimentos – Aceites y grasas vegetales o animales - Determinación de materiales polares totales en aceites de freído usados - Método de prueba.

**Objetivo:** Establecer los métodos de prueba que sean los apropiados para medir las características técnicas y de calidad que deben cumplir los productos de la industria de aceites y grasas para su comercialización.

**Justificación:** Actualizar el contenido de esta norma haciendo los cambios necesarios de acuerdo a los desarrollos tecnológicos de los últimos años.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

8. Alimentos - Manteca de cacao - Especificaciones.

**Objetivo:** Establecer las características técnicas y de calidad que deben cumplir los productos de la industria de aceites y grasas para su comercialización.

**Justificación:** Actualizar el contenido de esta norma haciendo los cambios necesarios de acuerdo a los desarrollos tecnológicos de los últimos años.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

## **B. Temas reprogramados**

### **B.1) Que han sido publicados en el Diario Oficial de la Federación como proyecto para Consulta Pública**

9. Proyecto de Norma Mexicana PROY-NMX-F-174-SCFI-2013, Alimentos – Aceites y grasas vegetales o animales – Determinación del índice de saponificación – Método de prueba.

**Objetivo:** Establecer los métodos de prueba que sean los apropiados para medir las características técnicas y de calidad que deban cumplir los productos de la industria de aceites y grasas comestibles para su comercialización.

**Justificación:** Actualizar el contenido de esta norma haciendo los cambios necesarios de acuerdo a los desarrollos tecnológicos de los últimos años.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2012.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 13 de noviembre de 2013.

10. Proyecto de Norma Mexicana PROY-NMX-F-225-SCFI-2013, Alimentos – Aceites y grasas vegetales o animales – Determinación de prueba fría en aceites normales refinados y secos – Método de prueba.

**Objetivo:** Establecer los métodos de prueba que sean los apropiados para medir las características técnicas y de calidad que deban cumplir los productos de la industria de aceites y grasas comestibles para su comercialización.

**Justificación:** Actualizar el contenido de esta norma haciendo los cambios necesarios de acuerdo a los desarrollos tecnológicos de los últimos años.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2012.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 1 de noviembre de 2013.

11. Proyecto de Norma Mexicana PROY-NMX-F-109-SCFI-2013, Alimentos – Aceite de oliva – Especificaciones.

**Objetivo:** Establecer las características técnicas y de calidad que deben cumplir los productos de la industria de aceites y grasas comestibles para su comercialización.

**Justificación:** Actualizar el contenido de esta norma haciendo los cambios necesarios de acuerdo a los desarrollos tecnológicos de los últimos años.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Fecha en que se publicó el proyecto para consulta pública:** 13 de noviembre de 2013.

**B.2) Que no han sido publicados**

12. Proyecto de Norma Mexicana PROY-NMX-F-215-SCFI-2014, Alimentos – Aceites y grasas vegetales o animales – Determinación de impurezas insolubles – Método de prueba.

**Objetivo:** Establecer los métodos de prueba que sean los apropiados para medir las características técnicas y de calidad que deban cumplir los productos de la industria de aceites y grasas comestibles para su comercialización.

**Justificación:** Actualizar el contenido de esta norma haciendo los cambios necesarios de acuerdo a los desarrollos tecnológicos de los últimos años.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**Año en que se inscribió por primera vez:** Programa Nacional de Normalización del año 2012.

**COMITÉ TÉCNICO DE NORMALIZACIÓN NACIONAL**

**DE MEDIOS DE COMUNICACIÓN (CTNN MEDIOS DE COMUNICACIÓN)**

|                           |  |
|---------------------------|--|
| <b>PRESIDENTE:</b>        | MARTHA GUADALUPE GARCÍA CHANUT   |
| <b>DIRECCIÓN</b>          | TAINÉ No. 229 CUARTO PISO, DESPACHO 403, COL. CHAPULTEPEC MORALES, DELEG. MIGUEL HIDALGO, C.P. 11570, MÉXICO, D.F. |
| <b>TELÉFONO</b>           | (55) 5254.8210   |
| <b>FAX</b>                | (55) 5254.09 11  |
| <b>CORREO ELECTRÓNICO</b> | claudia.fernandez@cim.mx   |

**Fundamento legal:** Artículos 51-A, 51-B y 66 de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, 47 y 69 de su Reglamento y 21 fracciones VIII y IX del Reglamento Interior de la Secretaría de Economía.

**I. Temas a ser iniciados y desarrollados como normas**

**A. Temas nuevos**

1. Medios – Multicanalidad - Principios para la medición de audiencias en la multicanalidad de los medios.

**Objetivo:** Explorar los principios, bases y lineamientos acerca de la fragmentación de los medios por canales y la necesidad de medirlos e integrarlos con reglas específicas, así como analizar opciones de estandarización de diferentes esquemas y diseños de investigación de medios de comunicación.

**Justificación:** Es necesario que exista un comparativo de diferentes esquemas de investigación de audiencias de medios de comunicación que permita conocer el impacto de la multicanalidad.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

2. Medios - Metodología de medición- Definición de áreas conurbadas como base para la medición de medios.

**Objetivo:** Precisar los criterios para establecer las definiciones de áreas conurbadas en México, sus dimensiones y caracterizaciones demográficas, socioeconómicas y culturales, con el fin de favorecer la homogeneidad interpretativa de la medición de medios y sus audiencias.

**Justificación:** Es necesario promover el conocimiento y divulgación de fuentes oficiales de información que permitan entender la composición de las audiencias de medios.

**Fecha estimada de inicio y terminación:** enero a diciembre de 2014.

**B. Temas reprogramados**

**B.2) Que no han sido publicados**